ÜRÜN PASAPORTU

Borstar® FB5600

Yüksek Yoğunluklu Polietilen (HDPE)

Üretici: Borouge

Çok katmanlı filmler için üstün sertlik, bariyer özellikleri ve kusursuz işlenebilirlik sunan **Bimodal teknoloji.**



NotebookLM

Teknik Profil ve Performans



960 kg/m³

Yoğunluk (ASTM D 792)



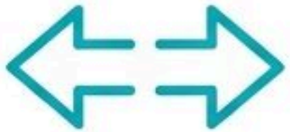
0.7 g/10dk

MFI/MFR (190°C/2.16kg)



132°C

Erime Sıcaklığı (ISO 11357/03)



1100 / 1650 MPa

Çekme Modülü MD/TD (%1 Secant)

Optimizasyon sağlayan ideal yoğunluk ve akışkanlık dengesi.

NotebookLM

En Uygun Uygulama Alanları



Laminasyon Filmleri

Güçlü yapışma ve yapısal bütünlük.



Gıda Ambalaj Filmleri

Üstün bariyer performansı.



Lamitüpler (Lamitubes)

Esnek ve dayanıklı tüp formları.



Ağır Hizmet Torbaları

Yüksek mekanik ve yırtılma direnci.



Shrink (Şirink) Filmler

Kararlı ısıl büzülme.



Dik Duran Poşetler (Standup Pouches)

Yüksek sertlik (stiffness) ve form koruma.

Gıda paketlemesinden endüstriyel torbalara, dayanıklılık gerektiren tüm zorlu ambalaj ihtiyaçları için ideal.

NotebookLM

Borstar® FB5600 Ne Zaman Seçilir?



Çok Katmanlı (Multilayer) Yapılar Kurarken:
LDPE veya PP ile kombinasyon yapılarak mükemmel sertlik ve bariyer özellikleri elde edilmek istendiğinde.



Yüksek Üretim Kararlılığı Arandığında:
Ekstrüzyon sırasında kolay işlenebilirlik ve yüksek balon **stabilitesine (bubble stability)** ihtiyaç duyulduğunda.



Gıda Teması Gerektiren İşlerde:
Uluslararası gıda teması regülasyonlarına (Food Contact Regulations) tam uyum zorunluluğu olduğunda.

Sertlik, bariyer ve kusursuz üretim hızını aynı anda arıyorsanız doğru tercih.

NotebookLM

Hangi Durumlarda Alternatiflere Bakılmalı?



Tek Katmanlı Basit Filmler İçin:

Ürünün Bimodal teknolojisi ve mimarisi, çok katmanlı (multilayer) filmlerdeki performansı maksimize etmek üzere tasarlanmıştır.



Yüksek UV Maruziyeti Olan Açık Alanlarda:

Formülasyon doğrudan uzun süreli UV ışığına karşı korunmalıdır; standart haliyle UV altında bozulma, renk ve koku değişimi yapabilir.



190°C Altı Düşük Isılı Proseslerde:

Optimum işleme için namlu bölgesinde 190-210°C, kalıp bölgesinde 200-220°C sıcaklık değerlerine ihtiyaç vardır.

Özelleşmiş yapısı gereği, standart tek katmanlı çözümler yerine sofistike ambalaj mimarileri için üretilmiştir

NotebookLM

İşleme ve Operasyon Yönergeleri



[Sıcaklık Profili]

Namlu (Barrel) Bölgesi:
190°C - 210°C

Kalıp (Die) Bölgesi:
200°C - 220°C



[Depolama Şartları]

Sıcaklık Sınırı: **< 50°C altında,** kuru ortamda saklayın.

Koruma: Doğrudan UV ışınlarından **kesinlikle koruyun.**



[Güvenlik & Geri Dönüşüm]

Risk: Ürün tozu **patlama riski** taşır, **topraklama şarttır.**

Havalandırma: Çıkan duman için havalandırma gereklidir.

Geri Dönüşüm: **%100** geri dönüştürülebilir.

Doğru koşullarda işlendiğinde maksimum performans, güvenli üretim ve kolay geri dönüştürülebilirlik.

NotebookLM

KARAR ÖZETİ

Borstar® FB5600; çok katmanlı ambalaj ve ağır hizmet torbalarında yüksek sertlik, kusursuz bariyer bariyer performansı ve mükemmel işlenebilirliği tek bir Bimodal HDPE çözümünde birleştirir.

Teknik Veri Sayfasını (TDS) İndir / İletişime Geç

Zorlu çok katmanlı film projeleriniz için güvenilir polimer mimarisi.

NotebookLM