MARLEX® POLYETHYLENE | Chevron Phillips Chemical Company LP

Marlex® HHM 5502BN

Yüksek Yoğunluklu Polietilen (HDPE) - Yüksek Moleküler Ağırlıklı Hegzen Kopolimeri

Mükemmel sertlik ve üstün işlenebilirlik gerektiren hafif şişirme kalıplama (blow molding) uygulamaları için premium mühendislik çözümü.

Chevron Phillips Chemical Company LP

NotebookLM

Teknik Özet: Kritik Performans Değerleri



0.955

Yoğunluk (g/cm³)



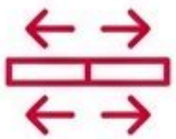
0.35

Erime İndeksi (g/10 dk) (190/2.16)



1.370

Eğilme Modülü (MPa) (Mükemmel Sertlik)



27

Çekme Mukavemeti, Akma (MPa)



45

ESCR Direnci (Saat)
(Cond. A - %100 Igepal)



< -75

Gevreklik Sıcaklığı (°C)

NotebookLM

İdeal Kullanım Alanları ve Sektörler



Buzluklar ve Soğutucular

Ekstrem soğuklara ve düşük sıcaklıktaki darbelere karşı üstün dayanım gerektiren yapılar.



Ev ve Endüstriyel Kimyasallar

Güçlü, sızdırmaz ve çevresel gerilim çatlamasına (ESCR) dirençli şişeler.



Gıda Ambalajları

Yasal standartlara uygun, güvenli, hafifletilmiş ve sert gıda kapları.



Farmasötik Ambalajlar

İlaç Ana Dosyası (DMF) standartlarını karşılayan hijyenik ve koruyucu formlar.

NotebookLM

Neden Marlex® HHM 5502BN Seçilmeli?

Hafif Tasarım Hedeflendiğinde

1.370 MPa eğilme modülünün sağladığı yüksek sertlik sayesinde, dayanıklılıktan ödün vermeden daha ince cidarlı ve hafif kaplar üretebilirsiniz.

Yasal Onaylar Gerektiğinde

Projeniz İlaç Ana Dosyası (DMF) kaydı ve spesifik FDA (21 CFR 177.1520) onayı şart koşuyorsa tam uyumludur.

Düşük Sıcaklık & Çatlama Direnci İstendiğinde

<-75°C'ye kadar gevrekleşmeyen yapısı ve yüksek ESCR değeri ile zorlu dış ortam koşullarında güvenle çalışır.

NotebookLM

Ne Zaman Alternatif Düşünülmeli?

Şişirme (Blow Molding) Dışı Proseslerde

Bu reçine özellikle şişirme kalıplama için tasarlanmıştır. Düşük erime indeksi (MFI: 0.35) nedeniyle yüksek akışkanlık gerektiren standart enjeksiyon prosesleri için ilk tercih değildir.

Yüksek Esneklik Gerektiren Ambalajlarda

Ürünün temel mühendislik odak noktası 'mükemmel sertlik' olduğundan, esnek film veya sıkılabilir yumuşak ambalaj yapılarında uygun performansı vermez.

Standart Dışı Gıda Teması Durumlarında

FDA onayı 'Kullanım Koşulları B'den H'ye kadar' ile sınırlıdır; spesifikasyon dışı ekstrem sıcaklıktaki gıda temas şartlarında doğrudan kullanılmamalıdır.

NotebookLM

Proses Uygunluğu ve Yasal Standartlar

Küresel Sertifikasyonlar

ASTM D4976: PE 235 spesifikasyonlarına tam uyum.

FDA Onayı: 21 CFR 177.1520(c) 3.2a (Koşul B ile H arası kullanım).

Farmasötik: İlaç Ana Dosyası (Drug Master File) listesinde resmi kayıt.

Mühendislik Dikkat Notları

Test Koşulları: Fiziksel özellikler, ASTM D4703 Prosedür C'ye göre hazırlanan sıkıştırma kalıplı numuneler üzerinde belirlenmiştir.

Veri Kullanımı: Belirtilen değerler nominal fiziksel özelliklerdir; normal test varyanslarını yansıtmaz ve kesin spesifikasyon sınırları olarak kullanılmamalıdır.

Güvenlik Sorumluluğu: Ürünün nihai kullanım amacına uygunluğunun ve güvenliğinin tespiti tamamen kullanıcının sorumluluğundadır (Ref: MSDS #240370).

NotebookLM

Marlex® HHM 5502BN; mükemmel sertlik ve düşük sıcaklık dayanımı gerektiren gıda, ilaç ve kimyasal şişirme ambalajları için güvenilir, yasal onaylı ve ‘hafifletilmiş tasarım’ dostu bir mühendislik çözümüdür.

Daha fazla bilgi ve teknik destek için:
Chevron Phillips Chemical Company LP (800.231.1212)

For more information and technical assistance contact:

Chevron Phillips Chemical Company LP
P.O. Box 4910
The Woodlands, TX 77387-4910
800.231.1212

MARLEX®

NotebookLM