Ürün Pasaportu

MARLEX® POLYETHYLENE

Chevron Phillips Chemical

Marlex® TRB-115

Üstün Esnek Ambalaj Çözümleri İçin Özel Tasarlanmış Güç.

[Etiket] Yüksek Yoğunluklu Polietilen (HDPE)

[Etiket] Bimodal HMW-HDPE

[Etiket] Etilen-Hekzen Kopolimeri

[Etiket] Şişirilmiş Film (Blown Film) Ekstrüzyonu

NotebookLM

Teknik Performans Özeti

Fiziksel Özellikler

Eriyik Akış İndeksi (MFI)	**0.06** g/10 dk (190 °C/2.16 kg)
Yüksek Yük Akış (HLMI)	**9.5** g/10 dk (190 °C/21.6 kg)
Yoğunluk	**0.950** g/cm^3

Mekanik Performans (0.5 mil Film)

Dart Darbe Direnci	260 g/mil (100 N/mm)
Kopma Mukavemeti	MD: 90 MPa | TD: 41 MPa
Yırtılma Direnci (Elmendorf)	MD: 15 g/mil | TD: 450 g/mil
1% Sekant Modülü	MD: 827 MPa | TD: 965 MPa
Kopma Uzaması	MD: 260% | TD: 570%

NotebookLM

İdeal Kullanım Alanları ve Uyumluluk



FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a normlarına uygundur. Belirtilen koşullarda her türlü gıda ile teması onaylanmıştır.

NotebookLM

Neden Marlex® TRB-115 Seçilmeli?



Yüksek Proses Stabilitesi

Mükemmel balon stabilitesi (bubble stability) ve film çekimi (drawdown) gerektiren zorlu ekstrüzyon prosesleri için optimize edilmiştir.

Ekstra Tokluk ve Darbe Direnci

Çok ince filmlerde bile (0.5 mil) yüksek **dart darbe direnci** ve üstün tokluk (toughness) sunarak ürün firelerini azaltır.

Mükemmel Dengeli Mukavemet

Çekme mukavemeti, yüksek sertlik (stiffness) ve dengeli yırtılma direncinin (balanced tear strength) eşzamanlı istendiği uygulamalar için idealdir.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmez?



Farklı Üretim Proseslerinde

Bu formül özel olarak şişirilmiş film (blown film) uygulamaları için tasarlanmıştır. Enjeksiyon veya farklı kalıplama prosesleri doğrudan hedefi değildir.

Yüksek Akışkanlık Beklentisinde

Malzemenin eriyik akış indeksi (MFI) 0.06 g/10 dk ile oldukça düşüktür. Yüksek akışkanlık gerektiren hızlı uygulamalarda tercih edilmez.

Bimodal Olmayan Standart Uygulamalarda

Bimodal Yüksek Molekül Ağırlıklı (HMW) polimer yapısının getirdiği üstün gücün gerekmediği, çok temel ve düşük performans beklenen standart ambalajlarda.

NotebookLM

Proses Koşulları ve Önemli Notlar



Ekstrüder Tipi



Şişirme Oranı (BUR)



Sap (Stalk) Yüksekliği

(Kalıp boşluğu: 0.040 inç - 0.5 mil film için nominal değerler)

Bu mekanik özellikler belirtilen üretim koşulları altında elde edilen nominal değerlerdir. Spesifikasyon amacıyla kullanılamaz. Ürünün güvenliği ve spesifik kullanım amacına uygunluğunun tespiti tamamen nihai kullanıcının sorumluluğundadır.

NotebookLM

Marlex® TRB-115; zorlu ambalaj ihtiyaçları için ideal bimodal yapısıyla, üretimde kusursuz stabiliteyi ve son üründe üstün tokluğu FDA gıda uyumluluğu ile tek formülde birleştirir.

Chevron Phillips Chemical Company LP | The Woodlands, TX
Daha fazla teknik destek ve bilgi için: 800.231.1212

NotebookLM