MATERIAL PASSPORT

Üretici: **DOW™**

HDPE KT 10000 UE

Malzeme Ailesi: Yüksek Yoğunluklu Polietilen (HDPE) Reçine

Minimum çarpılma ile mükemmel rijitlik ve darbe dayanımı sunan, UV stabilizasyonlu enjeksiyon kalıplama çözümü.

NotebookLM

Yüksek akışkanlık ve darbe direncini birleştiren optimize edilmiş dar molekül ağırlığı dağılımlı formül.

8.0 / 22.0

Akışkanlık (Melt Index)

g/10 min (190°C'de 2.16 kg ve 5.0 kg) | ISO 1133

0.964

Yoğunluk

g/cm³ | ASTM D792

1050

Rijitlik (Flexural Modulus)

MPa (2% Secant) | ASTM D790

77.0

Darbe (Tensile Impact)

kJ/m² | ASTM D1822

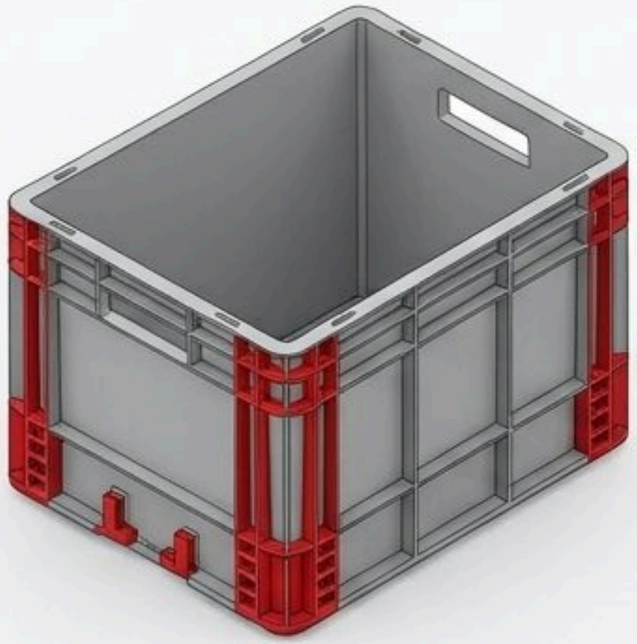
131

Termal (Vicat Softening)

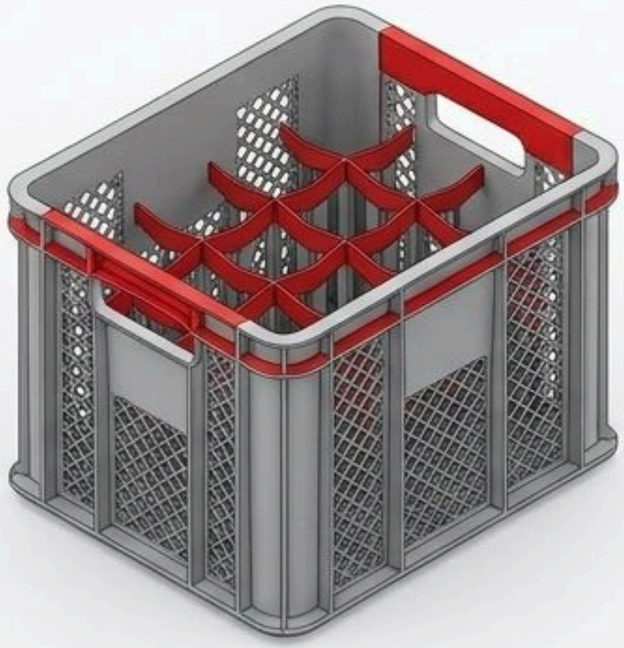
°C | ISO 306/A

NotebookLM

Endüstriyel dayanıklılık ve istiflenebilirlik gerektiren enjeksiyon ürünleri için idealdir.



Endüstriyel Parça Kasaları & Kutuları



Tarım Ürünleri & İçecek Kasaları



Kova & Taşıma Kapları

NotebookLM

Rijitlik ve boyutsal kararlılık aradığınızda KT 10000 UE doğru tercihtir.

1. Düşük Çarpılma (Warpage) İsteniyorsa

Çok dar molekül ağırlığı dağılımı sayesinde, enjeksiyonla kalıplanmış parçalarda minimum deformasyon ve form koruması arandığında.

2. Rijitlik ve Darbe Dengesi Gerekiyorsa

İnce cidarlı taşıma kasalarında hem yüksek sertlik (1050 MPa Modülüs) hem de düşme/kırılma direnci bir arada istendiğinde.

3. Dış Mekan / UV Direnci Lazımsa

Kendi içinde UV stabilizasyonuna sahip yapısı sayesinde, açık havada veya doğrudan güneşe maruz kalacak dayanıklı tüketim uygulamalarında.

NotebookLM

Tıbbi uygulamalar ve yüksek çevresel stres altındaki esnek projeler için uygun değildir.



1. Tıbbi ve Yaşam Destek Cihazları

Vücut sıvıları ile 72 saati aşan temas, kalp protezleri, yaşam destek üniteleri ve hamile kadınlara yönelik özel uygulamalarda kullanılamaz.



2. Aşırı Agresif Kimyasal Teması

Çevresel Stres Çatlağı Direnci (ESCR) 2.5 saat seviyesindedir. Sürekli ve aşındırıcı uzun süreli kimyasal depolama çözümleri için seçilmemelidir.



3. Yüksek Esneklik Gerektiren Parçalar

66 Shore D sertliği ile oldukça rijit bir malzemedir. Kopma uzaması yüksek olsa da (%800), yumuşak parça veya film üretimine uygun değildir.

NotebookLM

Üretim planlamasında ve yasal regülasyonlarda dikkat edilmesi gereken kritik sınırlar.



Proses Notları

Kalıplama Çekmesi (Shrinkage)

Akış yönünde %2.1 (0.021 in/in) çekme payı dikkate alınarak kalıp tasarlanmalıdır.

Spiral Akış Uzunluğu

250°C sıcaklıkta ve 2 saniyelik enjeksiyonda 735 mm akış mesafesi sunar.



Regülasyon ve Güvenlik

Gıda Teması (Food Contact)

Doğru üretim koşullarında unmodified (katkısız) haliyle FDA 177.1520 ve Avrupa gıda teması regülasyonlarına uygundur (Teyit gerektirir).

Özel Uyarı

Nihai kullanım senaryosunun (özellikle medikal alanlarda) Dow tarafından desteklenip desteklenmediği mutlaka doğrulanmalıdır.

NotebookLM

KARAR ÖZETİ (THE VERDICT)



DOW™ HDPE KT 10000 UE

**Endüstriyel kasalar ve taşıma kapları için; yüksek rijitliği, UV direnci ve minimum çarpılma özelliği ile geliştirilmiş, güvenilir ve yüksek performanslı bir enjeksiyon çözümüdür."*

NotebookLM