Hanwha | TOTAL

HDPE F120A

Yüksek Yoğunluklu Polietilen (Şişirme Film İçin)

Bimodal moleküler yapı sayesinde; düşük eriyik akışında bile üstün işlenebilirlik ve maksimum inceltme (down-gauging) potansiyeli.

NotebookLM

Temel Karakteristik Özellikler



Bimodal Tasarım

Kesirli (fractional) erime oranlarına rağmen kusursuz makine işlenebilirliği sağlar.



Ekstrem Molekül Ağırlığı

Yüksek molekül ağırlığı sayesinde üstün mekanik dayanım ve yapısal güç sunar.



Down-Gauging Potansiyeli

İşlenebilirlik ve gücün birleşimiyle, daha ince filmler üreterek hammadde tasarrufu yaratır.

NotebookLM

Reçine Fiziksel Özellikleri

0.044

Melt Index (MFI)

g/10min | 190°C/2.16 kg (ASTM D1238)

0.956

Yoğunluk

g/cm³ (ASTM D1505)

124

Vicat Yumuşama Noktası

°C | 1kg (ASTM D1525)

<-80

Kırılganlık Sıcaklığı

°C (ASTM D746)

NotebookLM

Kritik Film Özellikleri

Veriler 20 µm film kalınlığına dayanmaktadır.

MD: 550 | TD: 500

Kopma Mukavemeti

kg/cm² (ASTM D 882)

MD: %380 | TD: %450

Kopma Uzaması

ASTM D 882

> 200

Dart Drop Darbe Dayanımı

g (ASTM D 1525)

Mükemmel

Optik Kalite

Üretici Spesifikasyonu

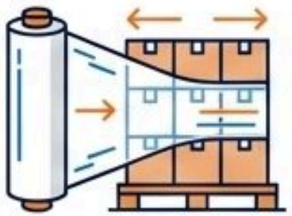
NotebookLM

Hedef Uygulamalar



Alışveriş Poşetleri

Yüksek gerilme ve kopma mukavemeti sayesinde, ince formda bile ağır yük taşıyabilen sağlam yapı.



Endüstriyel Ambalaj Filmleri

Darbe (Dart Drop) ve delinme direncinin hayati olduğu zorlu endüstriyel sarf malzemeleri için optimum güç.



Genel Amaçlı Paketleme

Kusursuz makine işlenebilirliği ve mükemmel optik kalitenin bir arada arandığı standart çözümler.

NotebookLM

Karar Matrisi: Ne Zaman Seçmelisiniz?



Down-gauging hedefleniyorsa:

Film kalınlığını azaltarak (inceltme) mekanik güçten ödün vermeden hammadde maliyetlerini düşürmek istediğinizde.

Gıda teması zorunluysa:

Uygulamanız FDA 21 CFR 177.1520 standartlarına uygunluk gerektirdiğinde.

Konvansiyonel ekipman kullanıyorsanız:

Standart şişirme film (blown film) hatlarında kesintisiz ve sorunsuz bir ekstrüzyon performansı aradığınızda.

NotebookLM

Karar Matrisi: Ne Zaman Alternatif Bakmalısınız?



Makine yönünde (MD) yüksek yırtılma direnci gerektiğinde:

Elmendorf Tear MD değeri (6 kg/cm²) TD yönüne (200 kg/cm²) kıyasla düşüktür. MD yırtılma direnci kritikse uygun değildir.

Enjeksiyon kalıplama (Injection Molding) proseslerinde:

F120A, 0.044 gibi çok düşük bir MFI değerine sahiptir; sadece filmler için tasarlanmıştır.

Aşırı yüksek sıcaklık dayanımı gerektiğinde:

Vicat yumuşama noktası 124 °C'dir; bu derecenin üzerindeki termal dayanım gerektiren endüstriyel prosesler için tasarlanmamıştır.

NotebookLM

Proses & Regülasyon Notları



Proses Uyumluluğu

Konvansiyonel şişirme film (**blown film**) ekipmanlarında işlenmek üzere dizayn edilmiştir. **Fraksiyonel** erime oranına sahip olmasına rağmen, bimodal yapısı operatörlere üst düzey işleme kolaylığı sunar.



Gıda Temas Onayı

Hanwha Total F120A, gıda teması gerektiren uygulamalar için ABD Federal Düzenlemeler Kodu **FDA 21 CFR 177.1520** gereksinimlerini tam olarak karşılar. Güvenle kullanılabilir.

NotebookLM

Karar Özeti

“F120A; standart şişirme hatlarında işlenebilme kolaylığını ekstrem molekül ağırlığıyla birleştirerek, endüstriyel filmlerde ve poşetlerde maksimum inceltme (down-gauging) ile maliyet avantajı sağlayan birinci sınıf HDPE çözümüdür.”

Hanwha Total Polymer Teknik Servis Ekibi
TEL: 82-41-660-6190

Bu belgedeki değerler tipik özelliklerdir, spesifikasyon olarak kabul edilemez. Müşteriler, ürünün kendi amaçlarına uygunluğunu test etmekle yükümlüdür.

NotebookLM