HDPE (Yüksek Yoğunluklu Polietilen) - Homopolimer

HD-60507 / HD-60507UV

Yüksek sertlik ve dengeli fiziksel özelliklerle birleşen üstün akışkanlık.

Üretici:
JPC (Jam Petrochemical Company)

Teknoloji:
Spherilene Gaz Fazı Prosesi

NotebookLM

Teknik Spesifikasyonlar

D1238

7.5

MFI (g/10 min)

D1505

0.958

Yoğunluk (g/cm³)

D1525

127

Vicat Yumuşama Noktası (°C)

D790

1500

Eğilme Modülü (MPa)

D638

30

Akma Çekme Mukavemeti (MPa)

D256/A

36

Çentikli Izod Darbe (J/m, 23°C)

NotebookLM

Üretim ve Kullanım Alanları



Hedef Proses:

Enjeksiyon Kalıplama (Injection Molding)



Odak Uygulama:

Kasalar (Crates) ve genel amaçlı, yüksek yapısal sertlik gerektiren parçalar.

Standart (HD-60507):

Termal Antioksidan katkılı.

Dış Mekan (HD-60507UV):

Termal Antioksidan + UV Stabilizatör korumalı.

NotebookLM

Neden Seçilmeli?



Hızlı Proses ve Dengeli Akış

7.5 g/10 min MFI değeri ile kalıp içinde rahat akış sağlar, üretim döngülerini optimize eder.



Yüksek Yapısal Sertlik

1500 MPa eğilme modülü ve 0.958 yoğunluk sayesinde formunu koruyan, esnemeyen ve yük taşıyan parçalar (kasalar) için idealdir.



Çevresel Dayanım Opsiyonu

Güneşe ve zorlu hava koşullarına maruz kalacak ürünler için UV stabilizatörlü versiyonu ile bozulmalara karşı koruma sağlar.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmemeli?

Yüksek Esneklik Gerektiren İşler

Homopolimer yapısı yüksek sertlik odaklıdır; esnek veya bükülebilir parça tasarımlarına uygun değildir.

Ekstrem Darbe Direnci Aranan Yerler

Çentikli Izod darbe değeri (36 J/m) genel amaçlı standartlar seviyesindedir. Ultra yüksek darbe sönümleme için farklı serilere yönelinmelidir.

Film veya Ekstrüzyon Prosesleri

Bu malzemenin formülasyonu, akışkanlık ve eriyik karakteristiği bakımından spesifik olarak ‘Enjeksiyon Kalıplama’ için optimize edilmiştir.

NotebookLM

Operasyon ve Tesis Yönergeleri



Proses

Proses Sıcaklıkları

Eriyik Sıcaklığı:

190°C - 280°C

- Havalandırmalı çalışma alanı şarttır.



Depolama

Depolama ve Raf Ömrü

Koşullar: Maksimum 50°C, serin, kuru ve karanlık ortam.

Raf Ömrü: 18 ay (Optimum performans için teslimattan sonraki 6 ay içinde işlenmesi önerilir).

Ambalaj: 25 kg çuvallar (Pellet form).



Güvenlik

Önemli Güvenlik Uyarıları

Risk 1: Toz birikimi patlama riski yaratır (Topraklama ve filtreleme zorunludur).

Risk 2: Eriyik polimer termal yanıklara yol açabilir (İş güvenliği gözlüğü ve eldiven zorunludur).

NotebookLM

Karar Özeti

Yüksek rijitlik gerektiren kasa ve genel amaçlı enjeksiyon üretimleriniz için güvenilir, Spherilene fazlı HDPE homopolimer çözümünüz.

Ürün Kodu: HD-60507 | HD-60507UV

Teknik destek, detaylı TDS ve numune talebi için iletişime geçin.

NotebookLM