Jam Polymers (JPC) | Hostalen Süreci

HF-4760 (BL3)

HDPE (Yüksek Yoğunluklu Polietilen) - Şişirme Kalıplama (Blow Molding) Sınıfı

Yüksek sertlik, mükemmel akışkanlık ve çevresel stres çatlama direnci (ESCR) ile 5 litreye kadar olan şişirme ambalajlar için kusursuz denge.



NotebookLM

Teknik Profil Özeti

Yoğunluk

0.954 g/cm³

ISO 1183

Akış İndeksi (MFI 21.6)

23 ± 4 g/10 min

ISO 1133

Akış İndeksi (MFI 5)

1.2 g/10 min

ISO 1133

Darbe Dayanımı

9 mJ/mm²

Çentikli, 23 °C (ISO 179/1 eA)

NotebookLM

İdeal Kullanım Alanları

Güvenilirlik, kimyasal direnç ve dayanıklılık gerektiren hassas ambalajlar için özel olarak formüle edilmiştir.



Küçük Şişirme Kalıplama Ürünleri

5 litre hacme kadar olan şişe ve kap üretimleri.



İlaç Endüstrisi

Yüksek koruma gerektiren medikal ambalajlar.



Kimyasal Paketleme

Yüzey aktif maddeler (surfactants) ve temizlik ürünleri için sızdırmaz ve dayanıklı kaplar.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilir?



ESCR İhtiyacı

Ürününüz, yüzey aktif maddelere veya kimyasallara maruz kalacak ve çevresel stres çatlama direnci (ESCR) gerektiriyorsa.

Yüksek Sertlik

Şişirme işlemi sonucunda elde edilecek ambalajda yüksek rijitlik (stiffness) ve mükemmel darbe dayanımı arıyorsanız.

İyi Akışkanlık

Şişirme kalıplama (blow molding) prosesinizde sorunsuz, hızlı ve stabil bir eriyik akışına (flowability) ihtiyaç duyuyorsanız.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmez?



Farklı Prosesler

Üretim yönteminiz şişirme (blow molding) değil de, doğrudan enjeksiyon kalıplama veya film ekstrüzyonu ise (Bu sınıf şişirme spesifiktir).

Dev Hacimler

5 litreyi aşan, çok büyük hacimli endüstriyel variller veya devasa sıvı tankları üreteceksiniz.

Esnek/Yumuşak Doku

Ürününüzde yüksek sertlik yerine düşük yoğunluklu, kolay esneyebilen, sıkıştırılabilir yumuşak bir doku hedefliyorsanız.

NotebookLM

Operasyon & Güvenlik Parametreleri

Üretim

- Önerilen namlu sıcaklığı: **190 °C – 280 °C.**

Depolama

- Sıcaklık: < 50 °C olmalı. Kuru, karanlık ortamda tutun.
- Direkt güneş ışığı ve ısıdan koruyun.
- **Raf Ömrü**: Teslimattan sonra **6 ay içinde işlenmesi önerilir (Maksimum koruma ömrü 18 ay).**

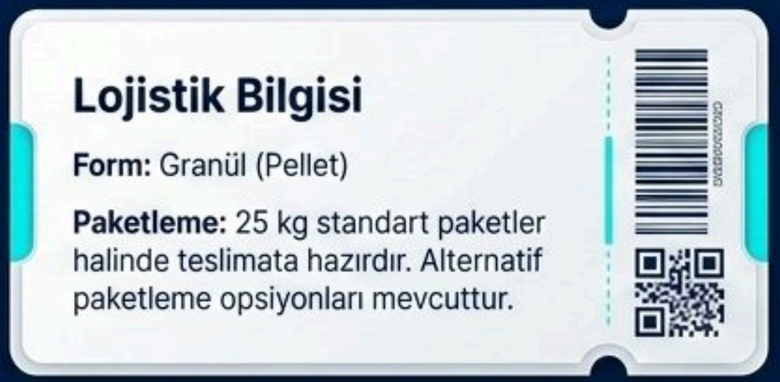
Güvenlik

- Erimiş polimer yanıklarına karşı **iş gözlüğü ve eldiven zorunludur.**
- Çalışma alanında **uygun havalandırma şarttır.**
- **Patlama Riski: İnce toz birikimine karşı uygun filtreleme ve topraklama yapılmalıdır.**

NotebookLM

Güç, Uyumluluk ve Güvenilirliğin Formülü

Jam Polymers HF-4760(BL3); ilaç ve kimyasal ambalaj endüstrisinde ihtiyaç duyulan sertlik, darbe dayanımı ve çevresel stres direncini (ESCR) bir araya getiren birinci sınıf bir HDPE çözümüdür. İçeriğindeki antioksidan, proses stabilizatörü ve asit tutucu katkılar üretiminizi güvence altına alır.



NotebookLM