MALZEME PASAPORTU

INEOS (ESKI: SOLVAY POLYMERS)

Fortiflex® T60-475-119

Yüksek Yoğunluklu Polietilen (HDPE) Homopolimer – Enjeksiyon Sınıfı

Enjeksiyon kalıplamada yüksek parlaklık, ideal darbe dayanımı ve rijitliğin kusursuz dengesi.

NotebookLM

Kalıplama performansını destekleyen dar molekül ağırlığı dağılımı.

Akış & Yoğunluk

4.75 g/10 dk
(190°C / 2.16 kg - ASTM D1238)

0.961 g/cc
(ASTM D4883)

Mekanik Karakteristik

65 Shore D
(ASTM D2240)

1.675 GPa
(Rijit yapı - ASTM D 570)

Darbe & Çekme

Darbe & Çekme	Çekme Dayanımı (Akma)	Çentikli Izod
%670 (ASTM D638)	30.34 MPa	0.425 J/cm

Termal & Optik Özellikler

Vicat Yumuşama Noktası (ASTM D1525)	Yüzey Bitişi
129°C	Parlak (Glossy)

NotebookLM

Güvenli içerik ve kusursuz yüzey kalitesi gerektiren enjeksiyon parçaları.



Gıda ile Temas Eden Ürünler

FDA 21CFR 177.1520 standartlarına tam uyum sayesinde gıda ve insan teması olan uygulamalarda %100 güvenilirlik.

Estetik Enjeksiyon Parçaları

Üreticinin tescilli dar molekül ağırlığı dağılımı teknolojisi sayesinde ekstra işlem gerektirmeyen yüksek yüzey parlaklığı (glossy finish).

Rijit Tüketim Ürünleri

65 Shore D sertlik ve 1.675 GPa yüksek eğilme modülü gerektiren, formunu koruyan dayanıklı parçalar.

NotebookLM

Neden Seçilir: Performans ve estetiğin kesiştiği projeler.



Estetik Ön Plandaysa

Kendinden Parlak Yüzey

Nihai üründe boyama veya ekstra parlatma işlemi gerektirmeyen, kalıptan doğrudan yüksek parlaklıkta (glossy) çıkan estetik parçalar istendiğinde.



Darbe ve Rijitlik Dengesi Gerektiğinde

Yapısal Bütünlük

Hem formunu bükülmeden Hem formunu bükülmeden koruyan (1.675 GPa) hem de ani şokları sönümleyebilen (0.425 J/cm Çentikli Izod) bir materyal profili arandığında.



Regülasyon Uyumluluğu Şartsa

FDA Onayı

Medikal, ambalaj veya mutfak eşyası gibi doğrudan regülatif (FDA) onay gerektiren insan/gıda temaslı projelerde.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmez: Sınırlandırıcı parametreler ve çevresel riskler.

Ekstrüzyon veya Şişirme Yapılacaksa

Sadece Enjeksiyon İçin

Bu reçinenin akış dinamikleri (4.75 MFI) sadece enjeksiyon kalıplama (injection molding) için özel olarak tasarlanmıştır. Farklı üretim proseslerinde kullanılamaz.

Agresif Çevresel Stres Beklentisi Varsa

Düşük ESCR Değeri

ESCR (Çevresel Stres Çatlama Direnci) değeri sadece 3.0 saattir (Cond. B, %10). Kimyasallara veya sürekli gerilime maruz kalacak parçalar için uygun değildir.

Standart ve Sürekli Üretim Hattı Malzemesi Aranıyorsa

Tedarik Statüsü Kısıtı

Standart üretimden kaldırılmış (discontinued) statüsündedir. Yeni, yüksek hacimli sürekli seri üretimler yerine sadece özel sipariş veya muadil arayışları için uygundur.

NotebookLM

Proses ve Tedarik Uyarıları: Kalıplama ve planlama limitleri.



Sıcaklık Profili Referansı

Eriyik akış (MFI) ve kalıplama analizlerinde sistem test referans sıcaklığı mutlak **190°C (374°F)** olarak dikkate alınmalıdır.



Termal Gevreklik Sınırı

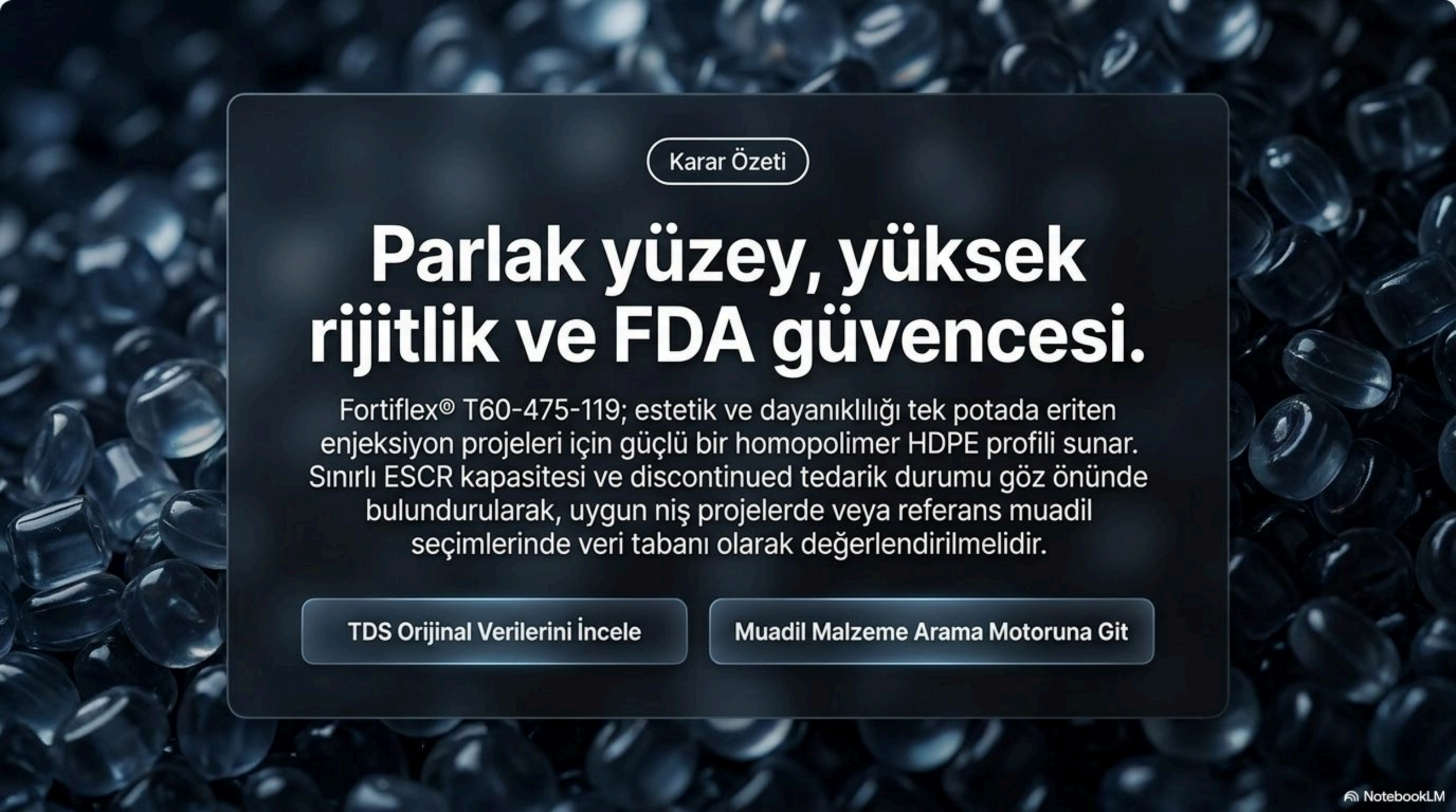
-75.0°C (-103°F) (ASTM D746). Bu sıcaklığın altındaki kriyojenik veya ekstrem soğuk uygulamalarda malzeme yapısal bütünlüğünü kaybederek kırılganlaşır.



⚠ Kritik Tedarik Statüsü

Bu ürün ana üretici (Ineos/BP Group) tarafından standart üretim hattından kaldırılmıştır. Tasarım sürecini kilitlemeden önce MatWeb, distribütör stokları veya özel sipariş (special order) kotaları mutlaka doğrulanmalıdır. Muadil reçeteler için bir baz referans olarak konumlandırılması önerilir.

NotebookLM


Karar Özeti
Parlak yüzey, yüksek rijitlik ve FDA güvencesi.
Fortiflex® T60-475-119; estetik ve dayanıklılığı tek potada eriten enjeksiyon projeleri için güçlü bir homopolimer HDPE profili sunar. Sınırlı ESCR kapasitesi ve discontinued tedarik durumu göz önünde bulundurularak, uygun niş projelerde veya referans muadil seçimlerinde veri tabanı olarak değerlendirilmelidir.
TDS Orijinal Verilerini İncele
Muadil Malzeme Arama Motoruna Git
NotebookLM