LG Chem

**LG Chem** | Yeni Nesil Katalizör Teknolojisi

# LUCENE™ SP380

## Yüksek Yoğunluklu Polietilen (HDPE)

Monofilament ve iplik üretimleri için dar moleküler ağırlık dağılımı ile tasarlanmış **yüksek mukavemetli (high tenacity)** özel polimer.

Maksimum mekanik performans. Kusursuz proses edilebilirlik.

NotebookLM

# Teknik Profil

Standart kalıplama numunelerinde ölçülmüş tipik değerler.

## Akışkanlık

**0.6** g/10min

MFR @ 190°C, 2.16Kg

## Yoğunluk

**0.952** g/cm³

## Çekme Dayanımı

Akma (Yield): **30** MPa

Kopma (Break): **40** MPa

## Termal Limitler

Erime Noktası: **134** °C

Vicat Yumuşama: **127** °C

## Esneklik

**>%1000**

Kopma Uzaması

NotebookLM

# İdeal Uygulama Alanları

SP380, yüksek mekanik özelliklerin kritik olduğu zorlu uygulamalar için formüle edilmiştir.



## Halat Üretimi

(Rope)



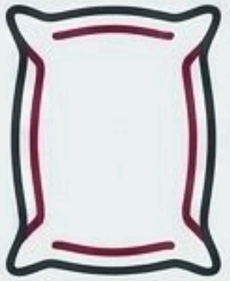
## Ağ Sistemleri

(Nets)



## Branda / Tente

(Tarpaulin)



## Dokuma Çuvallar

(Woven Bags - Şişirme/Inflation)

NotebookLM

# Ne Zaman Seçilir?

Bu ürünü üretim hattınız için seçmenizi gerektiren 3 ana neden:



## Yüksek Mukavemet Gerekiyorsa

Özel LG katalizör teknolojisi sayesinde, monofilament (8.0~10.0 g/denier) ve ipliklerde (4.5~7.5 g/denier) maksimum kopma direnci sağlar.

## Mekanik Performans Öncelikliyse

Dar moleküler ağırlık dağılımı sayesinde yüksek çekme (40 MPa) ve olağanüstü uzama (>%1000) kapasitesi sunar.

## Güçlü Lif / İplik Üretimi Hedefleniyorsa

Monofilament (10:1~13:1), Şişirme Film (8:1~10:1) ve T-Die (6:1~8:1) hatlarında mükemmel gerdirme (stretching) oranlarına sorunsuz uyum sağlar.

NotebookLM

# Ne Zaman Seçilmez?

Aşağıdaki senaryolar prosesiniz için geçerliyse farklı bir polimer değerlendirilmelidir:



## Yüksek Akışkanlık (MFR) Beklenen Proseslerde

Akışkanlık değeri (MFR) 0.6 g/10min'dir. Hızlı döngülü, çok yüksek akış gerektiren standart enjeksiyon kalıplama uygulamaları için tasarlanmamıştır.

## 127°C Üzeri Sürekli Sıcaklık Stresinde

Vicat yumuşama noktası 127°C, tepe erime noktası 134°C'dir. Bu termal sınırların üzerindeki sürekli ısı sürtünmelerine maruz kalacak ortamlar için uygun değildir.

## Düşük Yoğunluk / Aşırı Yumuşaklık Gerektiren Yerlerde

Bu ürün yüksek mukavemetli bir HDPE'dir (0.952 g/cm³). Yüksek esneklik ve düşük yoğunluk beklenen standart LDPE/LLDPE ambalaj uygulamaları için fazla rijit (sert) kalacaktır.

NotebookLM

# Proses ve Depolama Notları

## Üretim Şartları

### Extruder Isı Haritası

Silindir (Cylinder) Bölgesi

210°C - 280°C

Kalıp (Die) Bölgesi

250°C - 280°C

*Serbest akışlı pelet (free-flowing pellet) formunda standart sistemlere doğrudan uygundur.*

## Depolama & Güvenlik

### Sıcaklık Kontrolü

50°C'nin altında saklayın.

### Çevresel Koruma

Kuru ortamda tutun ve doğrudan UV ışınlarından koruyun.

### Kritik Uyarı

Yanlış depolama polimerin bozunmasına (degradasyon) yol açar; bu durum proses edilebilirliği ve nihai ürün kalitesini olumsuz etkiler.

NotebookLM

## Karar Özeti

LUCENE™ SP380; dar moleküler ağırlık dağılımı sayesinde maksimum mukavemet ve üstün kopma uzaması arayan halat, ağ ve branda üreticileri için geliştirilmiş, yeni nesil katalizör teknolojisine sahip yüksek performanslı bir HDPE çözümüdür.

---

Teknik destek ve sipariş için satış temsilcinizle iletişime geçin.



NotebookLM