MALZEME PASAPORTU

Luban DGDZ-6095

YÜKSEK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN (HDPE) HEKZEN KOPOLİMERİ

Yüksek hızda kusursuz ekstrüzyon.

İnce filmlerde üstün dayanım ve mükemmel çekilebilirlik (drawdown) ile maksimum malzeme tasarrufu.

NotebookLM

TEKNİK ÖZET

İnce Film Uygulamaları İçin Optimize Edilmiş Güçlü Karakteristikler

Akışkanlık (Melt Index)

0.05 g/10 min (190°C/2.16 kg)

10.5 g/10 min (190°C/21.6 kg)

Fiziksel Yapı

Yoğunluk: **0.952 g/cm³**

Yapı: **Geniş Molekül Ağırlığı Dağılımı (Broad MWD)**

Kritik Mekanik

Eğilme Modülü: **1180 MPa**

Kopma Uzaması (MD/TD): **% 230 / % 380**

Dart Drop Etkisi: **128 g (12.7 µm film)**

Termal Dayanım

Erime Sıcaklığı: **130 °C**

Vicat Yumuşama: **125 °C**

NotebookLM

UYGULAMA HARİTASI

İnce, Dayanıklı ve Esnek Ambalaj Çözümleri İçin İdeal



Yüksek Dayanımlı Poşetler

Market poşetleri ve günlük alışveriş çantaları. Yük taşıma kapasitesinden ödün vermez.



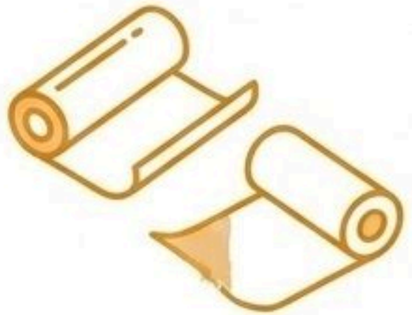
Butik ve Tekstil Çantaları

Koruyucu ve dekoratif sargılar. Renk konsantreleriyle (color concentrates) mükemmel ve kusursuz uyum.



Endüstriyel Astar

Çok katlı (multiwall) torba astarları için güvenilir ve sızdırmaz iç katman.



Kâğıt Alternatifleri

İnce kâğıt ürünlerinin yerini alacak, üstün kaliteli ince plastik filmler.

NotebookLM

KARAR FİLTRESİ / EŞLEŞME

Yüksek Mukavemet ve Maliyet Optimizasyonu Hedeflediğinizde İlk Tercihiniz Olmalı.



Hız & Dayanım Beklentisi

Yüksek ekstrüzyon hızlarında çalışırken, filmin sertliğinden ve gücünden taviz vermek istemiyorsanız.



Kalınlık Düşürme (Downgauging)

Mükemmel çekilebilirlik (drawdown) performansı sayesinde daha ince filmler üreterek hammadde tasarrufu yapmak istiyorsanız.



Renkli & Dekoratif Üretim

Renk konsantreleri ile uyumlu çalışarak koruyucu ve estetik ambalajlar üretmeniz gerektiğinde.

NotebookLM

KARAR FİLTRESİ / LİMİTLER

Optimum Tasarım Sınırlarının Dışına Çıkmamak İçin Kritik Uyarılar.

Farklı Üretim Prosesleri

Boru (tubular) film ekstrüzyonu dışındaki kalıplama yöntemleri hedefleniyorsa (Bu grade özel olarak tubular film için tasarlanmıştır).

Sert Kalıplanmış Parçalar

Esnek ince film değil; yüksek çekilebilirlik (drawdown) gerektirmeyen, kalın ve rijit yapısal parçalar üretilecekse.

Standart Dışı Regülasyonlar

FDA 21 CFR 177.1520 standartlarını aşan, kapsam dışı çok özel medikal uygulamalar planlanıyorsa.

NotebookLM

PROSES & OPERASYON

Güvenli İşleme, Doğru Depolama ve Sürdürülebilirlik Kuralları.



Depolama

- Doğrudan güneş ışığından korunmalıdır.
- Tamamen kuru ve gölgeli alanlarda saklanmalıdır.



İşleme Güvenliği

- Toz ve duman birikimini önlemek için iyi havalandırılmış alanlar kullanılmalıdır.
- Güçlü oksitleyiciler, kıvılcım, aşırı ısı ve açık alevden kesinlikle uzak tutulmalıdır (malzeme bozulmasını tetikler).



Regülasyon & Çevre

- FDA (21 CFR 177.1520) doğrudan gıda teması standartlarını karşılar.
- Modern parçalama/temizleme yöntemleriyle tamamen geri dönüştürülebilir.

NotebookLM

KARAR ÖZETİ

Ürün:

OQ Luban DGDZ-6095 HDPE

Karar:

İnce film ekstrüzyonunda sınırları zorlayan yüksek moleküler ağırlıklı kopolimer. Geniş molekül ağırlığı dağılımı ile “kalınlık düşürme” (downgauging) stratejinizi destekler; üretimde maliyet verimliliğini, son üründe ise kopmaz mukavemeti garanti eder.

Güvenilir gıda teması (FDA Onaylı) ve sürdürülebilir üretim için ideal. (Ref: Ağustos 2021)

NotebookLM