ЛУКОЙЛ
НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

YÜKSEK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN (HDPE) MALZEME PASSAPORTU

PE6FE-68

LUKOIL (Stavrolen)

Gıda temasına uygun, üstün işlenebilirliğe sahip güvenilir boru film (tubular film) ve ekstrüzyon çözümü.



NotebookLM

Kritik Performans Göstergeleri

Yoğunluk (23 °C)

0,944–0,948 g/cm³

ISO 1183 / ASTM D 1505

Akış İndeksi (MFI 21.6 kgf)

6-9 g/10dk

ISO 1133 / ASTM D 1238

MFI Oranı (21.6 / 5)

18

TU 6-11-00206368

Saflık (Minimum)

%90

TU 6-11-00206368

Film Görünüm Notu

+30 (En az)

TU Standardı

NotebookLM

İdeal Uygulama Alanları



Boru Film (Tubular Film)

Boru film üretimi süreçleri için yapısal olarak optimize edilmiştir.



Gıda Teması (Food Contact)

80°C sıcaklığa kadar olan gıda ambalajları ve doğrudan temas gerektiren yüzeyler için güvenli kullanım sağlar.



Ekstrüzyon Prosesleri

Özel polimer formülasyonu ile genel ekstrüzyon hatlarında yüksek ve kesintisiz verimlilik sunar.

NotebookLM

PE6FE-68’i Neden Seçmelisiniz?

Gıda güvenliği şartsa:
Prosesiniz veya nihai ürününüz, maksimum 80°C’ye kadar ısıl temas gerektiren gıda ambalajı üretimleri içeriyorsa.

Kolay işlenebilirlik arandığında:
Peletleme aşamasında eklenen yüksek performanslı antioksidanlar sayesinde, ekstrüzyon hattınızda takılmayan, pürüzsüz bir akışa ihtiyaç duyduğunuzda.

Gaz-fazı teknolojisi güvencesi istendiğinde:
UNIPOL gaz-fazı polimerizasyon metodu ile üretilmiş, parti içi tutarlılığı yüksek ve stabil bir altyapı aradığınızda.

NotebookLM

Hangi Durumlarda Alternatiflere Yönelmelisiniz?

- **Aşırı yüksek sıcaklıklar:** Proses veya son kullanım sıcaklığının kalıcı olarak 80°C sınırının üzerinde olduğu termal stres altındaki uygulamalarda.
- **Ekstrüzyon dışı üretimler:** Malzeme spesifik olarak “ekstrüzyon” (extrusion) işleme metodu için optimize edildiğinden, enjeksiyon kalıplama vb. farklı metotlar hedeflendiğinde.
- **%90 üzeri ultra-saflık gereksinimi:** Spesifikasyon alt limiti olan %90 saflık oranının yetersiz kalacağı, ekstrem optik veya özel medikal saflık gerektiren durumlarda.

NotebookLM

Üretici ve Operasyon Notları

1. Stabilizasyon (Formülasyon)



Polimerizasyon sonrası peletleme aşamasında işlenebilirliği artıran yüksek performanslı antioksidan katkılarıyla özel olarak stabilize edilmiştir.

2. İşleme (Proses)



Tavsiye edilen tek işleme metodu Ekstrüzyon tekniğidir.

3. Lojistik ve Depolama (Paketleme)



25 kg'lık polietilen (PE) veya polipropilen (PP) torbalarda muhafaza edilir. Karayolu ve demiryolu taşımacılığına tam uygundur.

NotebookLM

LUKOIL HDPE PE6FE-68

Ekstrüzyon ve boru film hatlarınız için yüksek işlenebilirlik sunan, 80°C'ye kadar gıda temasına uygun güvenilir hammadde seçiminiz.

Üretici Garantisi: Tam Kalite Uyumluluğu
(TU 6-11-00206368-25-2013)

NotebookLM