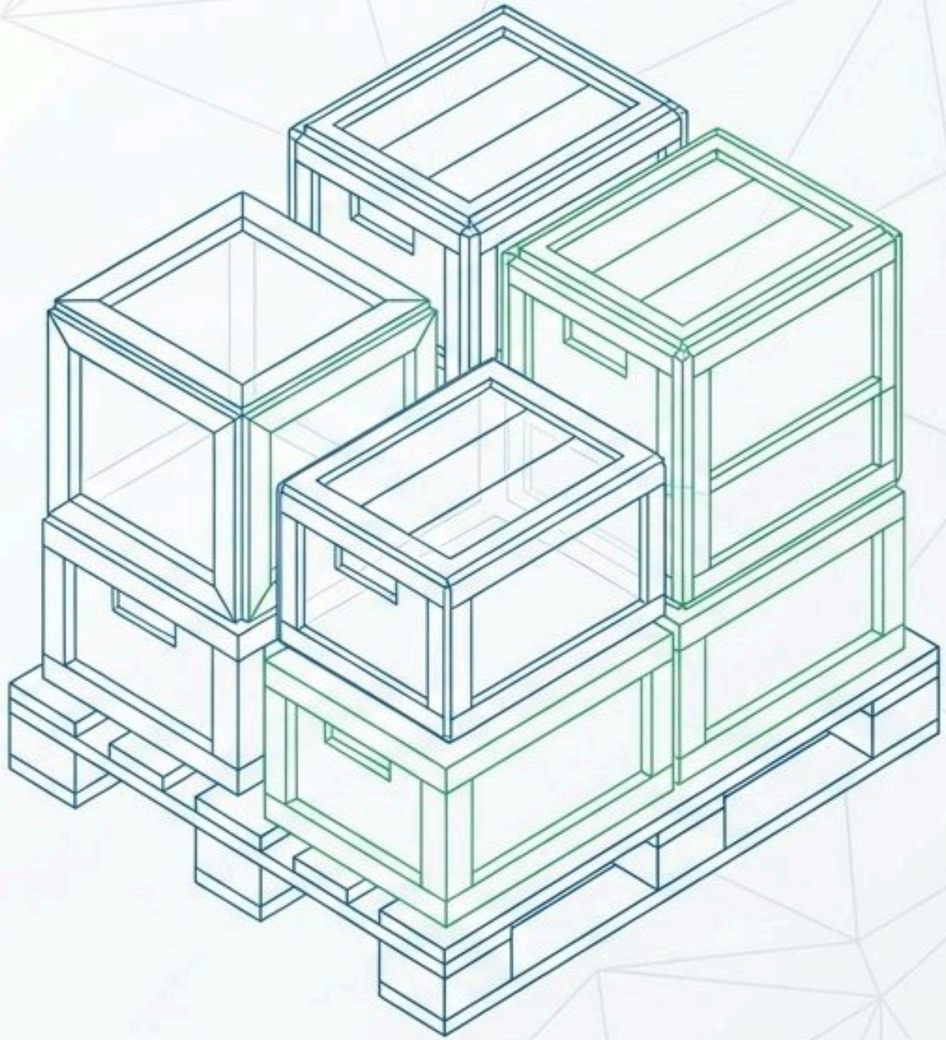
LyondellBasell

[LYONDELLBASELL] • [TİCARİ OLARAK AKTİF]

Alathon M6080UV

Yüksek Yoğunluklu Polietilen (HDPE) — Homopolimer

Dış mekan uygulamaları için UV korumalı; yüksek akışkanlık, sertlik ve darbe direncinin kusursuz dengesini sunan enjeksiyon kalıplama çözümü.



NotebookLM

Kritik Mühendislik Metrikleri

Erime Akış İndeksi (MFI)

7.9 g/10 dk

(190 °C / 2.16 kg) | ASTM D1238

Yoğunluk

0.960 g/cm^3

ASTM D1505

Sertlik

70 Shore D

(max) | ASTM D2240

Eğilme Modülü

1310 MPa

(1% Secant) | ASTM D790

Kopma Uzaması

380 %

(23 °C) | ASTM D638

Erime Sıcaklığı

132.7 °C

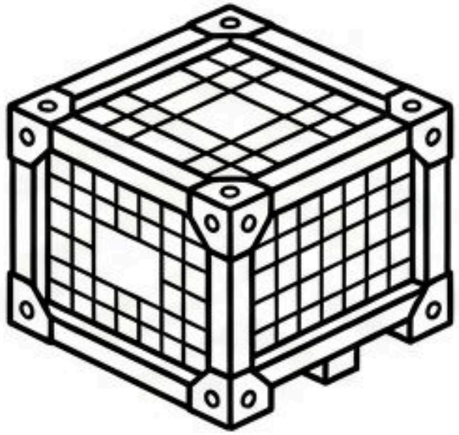
ASTM D3418

NotebookLM

Hedef Endüstri ve Uygulama Alanları

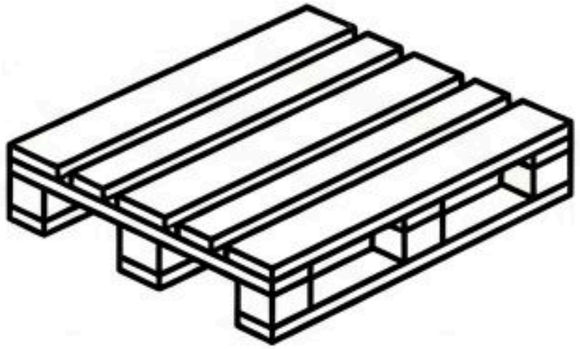
Pazar: Rijit Ambalaj (Rigid Packaging)

Proses: Enjeksiyon Kalıplama (Injection Molding)



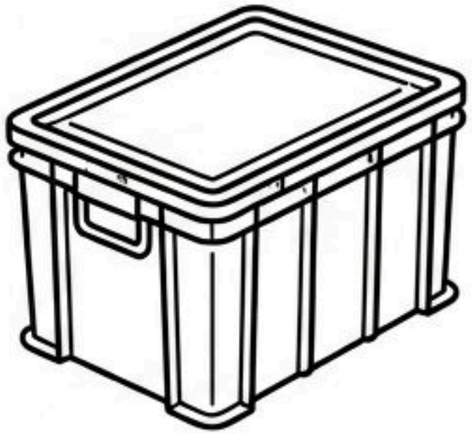
Kasalar (Crates)

Darbe direnci ve rijit yapısı sayesinde ağır yük istiflemeye dayanıklı üretim.



Paletler ve Tepsiler (Pallets & Trays)

Eğilme modülü (1310 MPa) ile uzun ömürlü ve formunu koruyan lojistik ekipmanları.



Taşıma Kutuları (Tote Bins)

UV stabilizatörü sayesinde güneş ışığına ve dış mekan koşullarına karşı koruma.

NotebookLM

Neden Alathon M6080UV Seçilmeli?

Dış Mekan Dayanımı Gerektiğinde	İçeriğindeki özel UV stabilizatörü sayesinde güneş altında kalacak dış mekan paletleri ve kasaları için formüle edilmiştir.
Hızlı Çevrim Süresi İstendiğinde	7.9 g/10 dk MFI değeri ve geliştirilmiş akış (enhanced flow) karakteristiği ile kalıpları hızlı ve kusursuz doldurur.
Sertlik ve Darbe Dengesi Arandığında	Dar molekül ağırlığı dağılımlı homopolimer yapısı, yüksek yapısal sertliği esneklikle (No Break at -18°C) birleştirir.

NotebookLM

Ne Zaman Alternatif Aranmalı?

Esnek (Flexible) Ambalaj Üretiminde	Bu reçine Rijit Ambalaj pazarı için tasarlanmıştır. Film, poşet veya esnek ambalaj üretimi için uygun değildir.
Enjeksiyon Dışı Proseslerde	Ekstrüzyon veya şişirme kalıplama (blow molding) gibi düşük akışkanlık / yüksek eriyik mukavemeti gerektiren yöntemler hedefleniyorsa seçilmemelidir.
Sadece İç Mekan Kullanımlarında	Ürün tamamen kapalı alanda kullanılacaksa, formüldeki UV stabilizatörü maliyet açısından gereksiz bir özellik olabilir.

NotebookLM

Proses ve Tasarım Uyarıları



Proses Optimizasyonu

Reçine ve işleme koşulları (sıcaklık, basınç); ancak son kullanım, istenen özellikler ve üretim ekipmanı tam olarak bilindiğinde netleştirilebilir.



Akış Testi Referansı

TDS'deki spiral akış değeri (21.8 cm); 226 °C eriyik sıcaklığı ve 1000 psi enjeksiyon basıncında ölçülmüştür. Üretim bandınızı buna göre kalibre edin.



Isıl Veri Sınırlandırması

Yük Altında Eğilme Sıcaklığı (80 °C) verisi kalite kontrol amaçlıdır. Yüksek sıcaklıklardaki nihai performansı öngörmek için tek başına tasarım kriteri olarak kullanılmamalıdır.

NotebookLM

KARAR ÖZETİ

“

LyondellBasell Alathon M6080UV; yüksek akışkanlığı ile üretimi hızlandıran, UV katkısı ile dış mekan ömrünü uzatan, rijit kasalar ve paletler için optimize edilmiş birinci sınıf bir enjeksiyon kalıplama çözümüdür.

Üretim Durumu: Ticari Olarak Aktif (Kuzey Amerika)

TEKNİK DOKÜMANI (TDS) İNDİR

NotebookLM