PGPICC / Mehr Petrochemical Company

HDPE 7000 F

Yüksek Yoğunluklu Polietilen (Film Grade)

Ultra ince filmler için yüksek sertlik, üstün mekanik dayanım ve neme karşı güçlü bariyer.

NotebookLM

Yüksek gerilme dayanımı ve mükemmel işlenebilirlik dengesi.

Akış & Yoğunluk

MFI:
0.04 g/10 min (190 °C, 2.16 kg)

Yoğunluk:
0.954 g/cm^3

Termal Direnç

Erime Noktası:
131 °C

Vicat Yumuşama Noktası:
124 °C

Kırılganlık Sıcaklığı:
<-60 °C

Mekanik Dayanım

ESCR:
> 1000 saat (F50)

Dart Impact (Darbe):
139 g

Kopma Uzaması:
MD: 240% | TD: 450%

**Mekanik değerler 12 mikron pilot hat filminden (BUR 5:1) alınmıştır.*

NotebookLM

İnce ama dayanıklı ambalaj gerektiren her yerde.



Atlet ve Alışveriş Poşetleri
(Yüksek mekanik kopma dayanımı)



Çöp Torbaları
(Geliştirilmiş darbe ve yırtılma direnci)



Astar (Liner) Torbalar
(Güvenilir koruma ve geniş sıcaklık aralığı)



Geliştirilmiş Ultra İnce Filmler
(10-20 mikron arası kusursuz işlenebilirlik)

NotebookLM

Zorlu film uygulamalarında maksimum performans arıyorsanız...

Ultra ince film üretimi hedefliyorsanız:
10–20 mikron arası kalınlıklarda bile yüksek rijitlik (sertlik) ve yapısal bütünlük sağlar.

Gıda ile temas eden ürünler üretiyorsanız:
Gıdaya uygunluk onayı, mükemmel nem bariyeri ve düşük jel içeriği sunar.

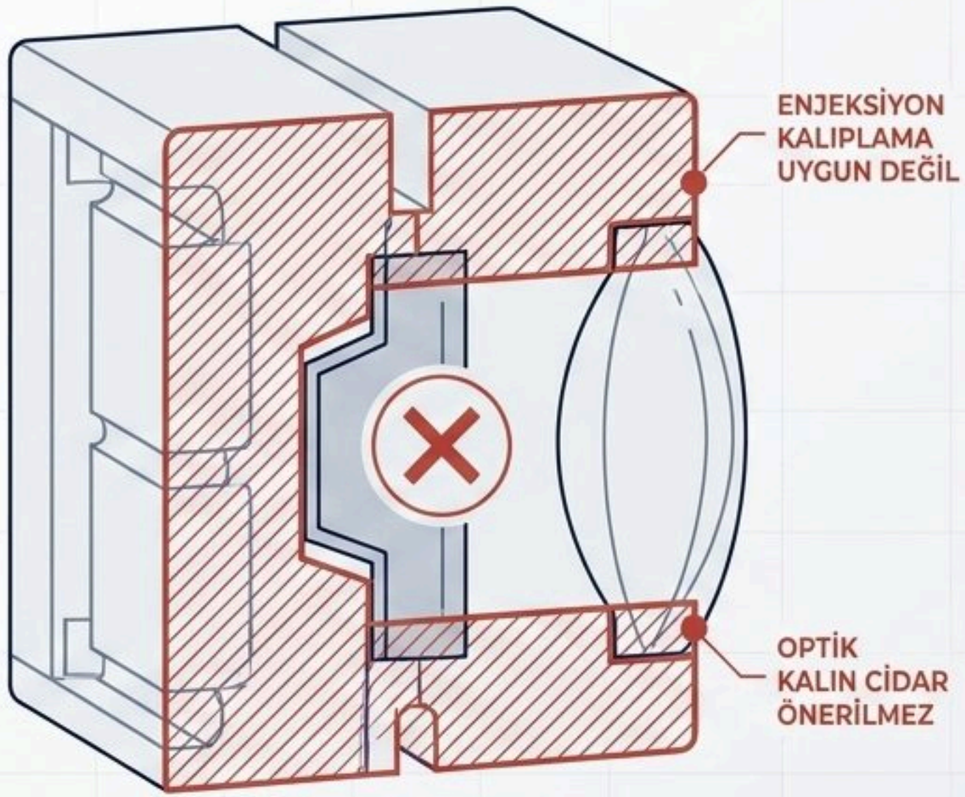
Zorlu çevre koşullarına dayanım gerekiyorsa:
UV direnci ve ekstra düşük kırılganlık sıcaklığı (< -60 °C) ile formunu her koşulda korur.

Avantaj Çemberi



NotebookLM

Her malzeme her prosese uygun değildir. Aşağıdaki durumlarda farklı bir grade seçin.



Yüksek akışkanlık gerektiren proseslerde:

0.04 g/10 min MFI değeri, enjeksiyon veya hızlı kalıplama prosesleri için uygun değildir; bu spesifik bir film sınıfıdır.

Sertlik yerine ekstra esnekliğin arandığı projelerde:

Malzemenin doğası yüksek sertlik (high stiffness) üzerine kuruludur. Ekstra esneme istenen kalın cidarlı yapılar için ideal değildir.

Yüksek şeffaflık gerektiren optik ambalajlarda:

Üstün mekanik özellikler ve bariyer sunar ancak kristal berraklığında şeffaflık odaklı optik filmler için tasarlanmamıştır.

NotebookLM

Hatasız üretim için kritik çalışma parametreleri.

Hedef Kalınlık: En iyi mekanik performans için tavsiye edilen optimum film kalınlığı 10-20 mikron aralığındadır.

İşlenebilirlik: Düşük jel içeriği (low gel content) sayesinde hat üzerinde kesintisiz, stabil ve pürüzsüz üretim imkanı tanır.

Performans Çarpanı: TDS'de verilen kopma ve darbe mukavemeti değerleri, BUR 5:1 oranıyla üretilmiş filmlerde maksimize edilmiştir.

**Birim Dönüşüm Notu: kg/cm² değerlerini MPa'ya çevirmek için 10.2'ye bölün.*

NotebookLM

Malzeme Pasaportu Özeti

HDPE 7000 F Karar Özeti:

PGPICC / Mehr Petrochemical üretimi olan bu malzeme; ekstra ince (10-20 mikron) formlarda bile yüksek mekanik dayanımından ve bariyer özelliğinden ödün vermeyen, üstün kaliteli bir film çözümüdür. Gıdaya uygunluk ve düşük MFI yapısıyla, alışveriş poşetlerinden endüstriyel liner torbalara kadar, dayanıklılığın ve sertliğin zorunlu olduğu ambalaj projeleri için kusursuz bir seçimdir.

PGPICC

Mehr Petrochemical

Tam test raporları ve TDS PDF'i için bizimle iletişime geçin / İndirin.

NotebookLM