MEHR PETROCHEMICAL COMPANY

7000F (FİLM GRADE)

İnce Filmlerde Yüksek Dayanım ve Mükemmel Bariyer Performansı

Yüksek Yoğunluklu Polietilen (HDPE)

Japon Mitsui Chemicals bi-modal teknolojisi ile üretilmiş; gıda temasına uygun, ekstra ince ambalaj uygulamaları için optimize edilmiş endüstriyel çözüm.



NotebookLM

Karar Verdirici Teknik Metrikler

0.954

g/cm³ (Yoğunluk)

0.04

g/10 min (MFI @ 190°C, 2.16 kg)

139 g

(Dart Impact Strength)

Kopma Uzaması
(MD: %240 / TD: %450)

131 °C

(Erime Noktası)

Vicat Yumuşama
124 °C | Kırılganlık < -60 °C

NotebookLM

Hedeflenen Nihai Ürünler ve İdeal Tolerans



Alışveriş ve Atlet Poşetler

Yüksek gerilme mukavemeti.



Çöp Torbaları

Mükemmel dart darbe direnci.

İdeal Kalınlık:

10 - 25 Mikron



Astar (Liner) Poşetler

Düşük jel içeriği.



Geliştirilmiş Ultra İnce Filmler

Yüksek sertlik ve yapısal bütünlük.

NotebookLM

Üretimde Rekabet Avantajı Sağlayan Kritik Faktörler



Ultra İnce Filmde Yüksek Direnç

Kalınlığı azaltırken (downgauging) kopma riskini minimize eder. **139g** Dart Impact ve yüksek gerilme mukavemeti ile firesiz inceltme sağlar.



Güçlü Bariyer ve Yapı

Nem koruması ve yüksek sertlik gereken dayanıklı ambalajlar için özel olarak formüle edilmiştir. Geniş sıcaklık dayanımı ve UV direnci içerir.



Gıda ve Kalite Güvenliği

Gıda temasına uygundur. Düşük jel oranı sayesinde pürüzsüz yüzey ve üstün baskı kalitesi sunar.

NotebookLM

Hangi Senaryolarda Alternatiflere Yönelmelisiniz?



Film Dışı Prosesler Hedeflendiğinde

Ürün spesifik olarak film sınıfı (Film Grade) olarak üretilmiştir. Enjeksiyon veya şişirme gibi farklı işleme teknikleri için uygun değildir.



Optimizasyon Sınırları Aşıldığında

Üretim hattınız 10 mikronun altı veya 25 mikronun üstü ambalajlar için kurgulanmışsa, malzemenin mekanik performansından tam verim alınamaz.



Yüksek Şeffaflık İstendiğinde

Ürün, yüksek bariyer, yüksek sertlik ve maksimum dayanım odaklı bir HDPE'dir; optik şeffaflığın en kritik olduğu estetik ambalajlar için tasarlanmamıştır.

NotebookLM

Sorunsuz İşleme ve Depolama İçin Operasyonel Rehber



İşleme Parametreleri

- Erime Sıcaklığı: **190 - 210 °C**
- Şişme Oranı (BUR): **3 - 5 katı**
- Donma Hattı (FLH): **Kalıp çapının 8 - 10 katı**



Depolama Şartları

- Sıcaklık: **< 50°C altında tutulmalıdır.**
- Koşullar: Kuru, tozsuz, direkt güneş ışığından ve ısıdan izole edilmiş kapalı alan.



Güvenlik ve Format

- Güvenlik: Toksik değildir, tehlikeli madde sınıfına girmez.
- Tedarik Formatı: 25 kg standart paket veya özel ağırlıklı Big Bag.

NotebookLM

Nihai Karar Özeti

Japon Mitsui bi-modal teknolojisiyle üretilen Mehr 7000F; inceltilmiş ambalajlarda maksimum kopma ve darbe direnci arayan, aynı zamanda gıda/nem güvenliğinden ödün vermek istemeyen üreticiler için optimize edilmiş güvenilir bir HDPE çözümüdür.

Detaylı teknik uygunluk ve regülasyon belgeleri için Mehr Petrochemical teknik servisi ile iletişime geçin.

NotebookLM