MALZEME PASAPORTU

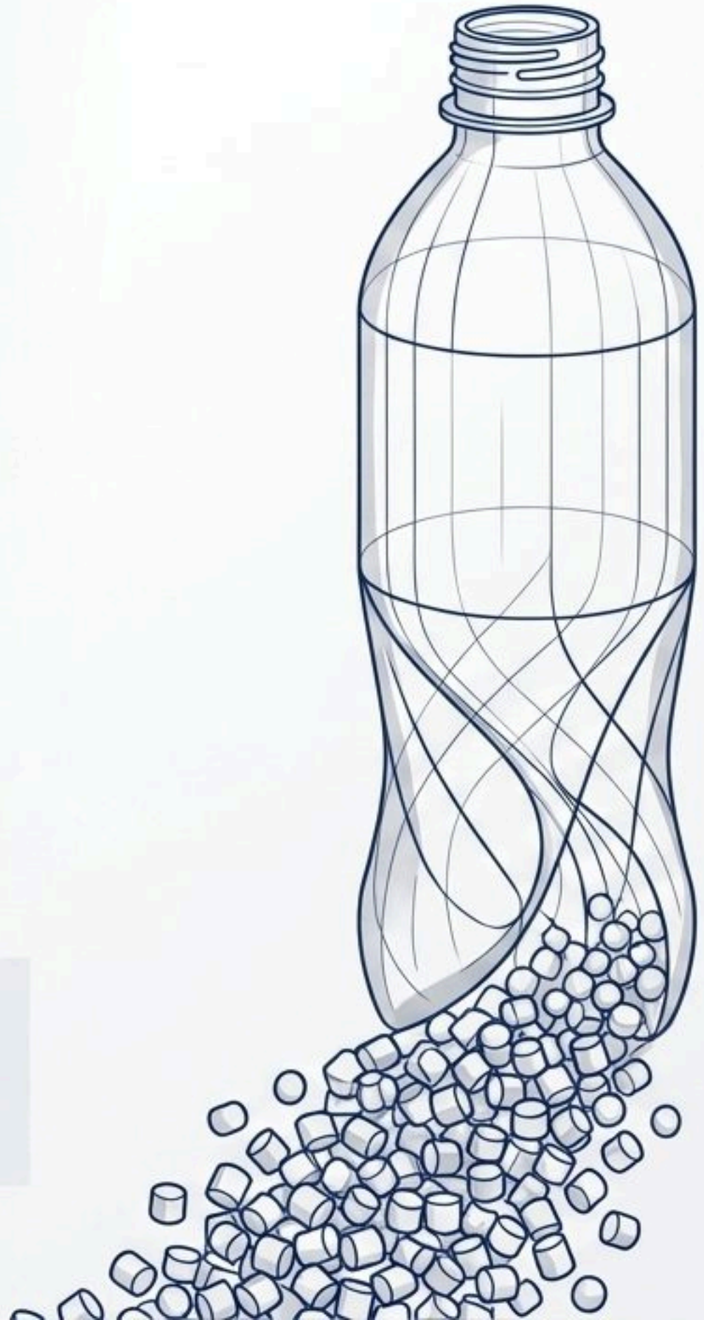
HDPE BL3 (HF 4760)

Yüksek Yoğunluklu Polietilen (Buten-1 Komonomerli)

Üretici: IPCC / Basell Lisansı (Amir Kabir & Maroun Petrochemical)

Value Proposition

Şişirme kalıplama (blow molding) prosesleri için yüksek sertlik, mükemmel akışkanlık ve üstün stres çatlama direnci sunan optimum formül.



NotebookLM

TEKNİK ÖZET: Performans ve İşlenebilirlik



0.954 ± 0.002 gr/cm³

Yoğunluk

Yüksek yoğunluk ve sertlik



1.2 ± 0.3 g/10dk

MFR

190°C / 5kg



19

FRR

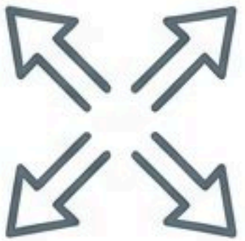
21.6/5



≥ 9 kj/m²

Darbe Dayanımı

Çentikli, @23°C



%110 ± 15

Şişme Oranı (Swelling Ratio)

İç test metodu

NotebookLM

KULLANIM ALANLARI: Kapasite ve Proses Uyumluluğu

Şişirme Ambalajlar (Blow Molding)

Birkaç mililitreden 10 litre kapasiteye kadar olan her türlü kap ve şişe üretimi için ideal tasarıma sahiptir.



Hacim Skalası



Birkaç ml

10 Litre

Termoform (Isıl Şekillendirme)

Termoform prosesleri için levha (sheet) üretimine tam uyum sağlar.

NotebookLM

KARAR DESTEK: Ne Zaman Seçilir?

Dayanıklılık ve işlenebilirlik dengesine ihtiyaç duyduğunuzda öne çıkar.



Stres Çatlama Direnci Gerektiğinde

İçerik veya çevre koşullarına karşı ambalaj bütünlüğünün korunması gereken durumlarda güvenle seçilir.



Yüksek Sertlik Arandığında

Şişirme kaplarda, ince cidarlarda bile formunu koruyan yapısal stabilite istendiğinde idealdir.



Kolay Şekillendirme Önceliğinde

Standart şişirme kalıplama ekipmanlarında sorunsuz ve yüksek performanslı akışkanlık arandığında tercih edilir.

NotebookLM

SINIRLAR: Ne Zaman Seçilmez?

Teknik tasarım sınırlarını aşan spesifik kullanım senaryoları.



10 Litreyi Aşan Kap Üretimlerinde

Ürünün şişirme kalıplama performansı teknik olarak maksimum 10 litre kapasite ile sınırlandırılmıştır; devasa hacimler için uygun değildir.



UV Korumasız Dış Ortam Kullanımlarında

Direkt güneş ışığına maruziyet malzemede yapısal bozulmaya yol açacağından, özel koruyucu katkılar olmadan dış mekan için seçilmemelidir.

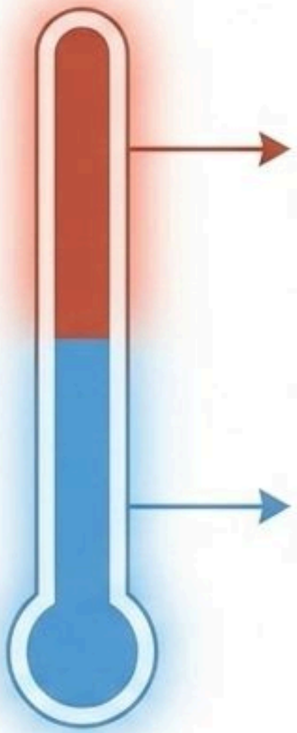


Yüksek Sıcaklıkta Depolama Gerektiren Lojistiklerde

Hammadde formunun bütünlüğü için ortam sıcaklığı kesinlikle 50°C'nin altında tutulmalıdır; ekstrem sıcak depolara uygun değildir.

NotebookLM

OPERASYONEL PARAMETRELER:
Proses ve Depolama



Proses Sıcaklığı:
180°C - 200°C

Kalıp Sıcaklığı:
5°C - 40°C

Çekme Payı (Shrinkage): %1.5 - %2.5

Ortam: Kuru ve tozsuz kapalı alan.

Sıcaklık Sınırı:
< 50°C altında muhafaza.

Kritik Uyarı: Direkt güneş ışığından kesinlikle korunmalıdır.

Ambalaj Tipi: 25 Kg PE torbalar.

NotebookLM

HDPE BL3; 10 litreye kadar olan şişirme ambalaj projelerinizde yüksek sertlik, darbe direnci ve kolay işlenebilirliği bir arada sunan optimum polimer çözümüdür.



%100 Geri Dönüştürülebilir

Temiz atıklar, daha düşük gereksinimli uygulamalarda yeniden kullanılabilir.



Güvenli Bertaraf

Çöp sahasında bozunarak tehlikeli gaz salgılamaz, yeraltı suyunu kirletmez ve boşluk oluşturmaz.



Enerji Geri Kazanımı

Yüksek kalorifik değeri sayesinde kontrollü atık yakma sistemlerinde enerji üretimini destekler.

NotebookLM