PETKİM

Üretici

PETKİM

Malzeme Ailesi

Yüksek Yoğunluklu Polietilen (HDPE) Kopolimer

Ürün Kodu

PETILEN YY F00556

Değer Önerisi

İnce Film Üretiminde Bimodal Güç ve Yüksek Dayanım

NotebookLM

Teknik Özet: Bimodal Yapı & Geniş Molekül Ağırlığı Dağılımı

Akışkanlık

0.05 g/10 min

(190°C/2.16 kg)

Yoğunluk

0.953 g/cm³

(23°C)

Çatlama Direnci

ESCR >600 saat

(%10 Igepal, F50)

Termal Dayanım

Erime: 131 °C

Vicat: 124 °C (10 N)

NotebookLM

İdeal Kullanım Alanları (Şişirme Film Ekstrüzyonu)



Alışveriş Poşetleri

Yüksek rijitliği sayesinde yük taşıma kapasitesini maksimize eder.



Çöp Çöp Torbaları

Zorlu atıklar için bimodal yapının getirdiği ekstra mukavemet.



Yüksek Kaliteli İnce Filmler

Malzemenin yüksek sertliği (stiffness), özelliklerinden ödün vermeden çok ince film (very thin film) üretimine olanak tanır.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilir?

İnce ama Sert Film İhtiyacında

%850 kopma uzaması ve yüksek rijitliği ile ekstra ince çekilmiş filmlerde bile formunu korur.

Zorlu Çevresel Koşullarda

>600 saatlik Çevresel Stres Çatlama Direnci (ESCR) ile kimyasal ve fiziksel strese maruz kalan ürünlerde.

Gıdaya Temas Gerekliliğinde

(EU) No. 10/2011 Komisyon Regülasyonu kompozisyon gerekliliklerine tam uyum arandığında.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmez?

Yüksek Akışkanlık Gerektiren Proseslerde

0.05 g/10 min MFI değeri ile kalıp doldurma (enjeksiyon) gibi hızlı akış gerektiren işlemlere uygun değildir.

Medikal / Farmasötik Üretimde

İlaç ve tıbbi cihaz uygulamaları için spesifik olarak test edilmemiştir.

Farklı Ekstrüzyon Yöntemlerinde

Formülasyonu spesifik olarak şişirme film (blown film) ekstrüzyonu için optimize edilmiştir.

NotebookLM

Proses ve Depolama Kriterleri



Bölge Sıcaklıkları: 200 - 260°C

Şişirme Oranı (BUR): 3:1 - 5:1

Şişirme Film Parametreleri

Dikkat: Depolama ve Hazırlık

Ortam: <50°C, kuru; güneşten, ısıdan ve kıvılcımdan uzak. (Yanlış depolama koku ve renk değişimine yol açar).

Raf Ömrü: Teslimattan sonra 6 ay içinde işlenmesi tavsiye edilir.

Üretim Hazırlığı: Proses öncesi malzeme, üretim alanında en az 12 saat bekletilmelidir.

NotebookLM

KARAR ÖZETİ

PETİLEN YY F00556; çok düşük akışkanlığı ve geniş molekül ağırlığı dağılımı sayesinde yüksek rijitlik sunan özel bir HDPE kopolimerdir. Amacınız gıdaya uygun, strese dayanan, ultra ince ama bir o kadar güçlü ambalaj filmleri üretmekse, bu reçine üretim hattınızın temel taşıdır.

NotebookLM