Üretici: PETKİM

Petkim

Yüksek Yoğunluklu Polietilen (YYPE)

PETİLEN YY I668

Enjeksiyon kalıplamada; esnemeye dayanıklı ve sert mamuller için ideal çözüm.

NotebookLM

THE STRUCTURAL PROFILE

Üretim Teknolojisi

Enjeksiyonla Kalıplama

Karakteristik

Yüksek yoğunluk ve dar molekül ağırlığı dağılımı.

THE SAFETY BADGE



Mevzuat: Türk Gıda Kodeksi ‘Gıda ile Temas Eden Plastik Madde ve Malzemeler Tebliği’ne tam uyum.

NotebookLM

Temel Reçine Özellikleri

5.5
g/10 min

Erime Akış Hızı (MFI)
(190°C/2.16 kg)

0.965
g/cm³

Yoğunluk
(23°C)

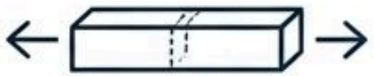
134
°C

Ergime Noktası

NotebookLM

Mekanik Performans

Mukavemet



30 MPa
Akmada Gerilme Dayanımı

17 MPa
Kopmada Gerilme Dayanımı

Esneklik



%1250
Kopmada Uzama

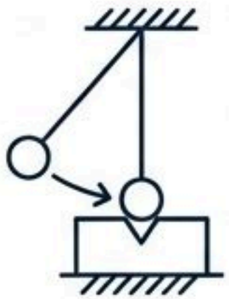
Sertlik



1200 MPa
Bükülme Modülüsü (23°C)

66
Shore D Sertlik

Darbe



50 J/m
Izod Darbe Dayanımı
(Çentikli, 23°C)

Uygulama Odak Noktası



Yöntem: Enjeksiyonla Kalıplama

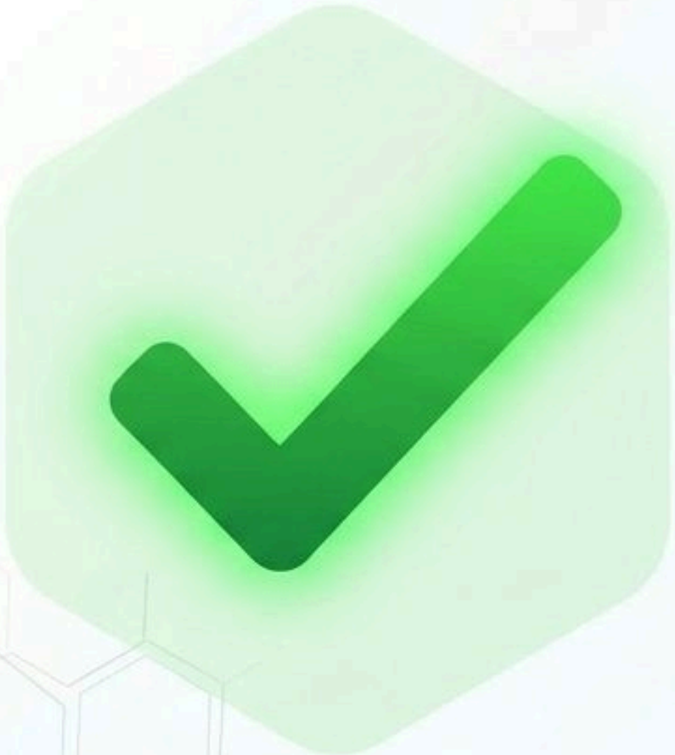
Optimum Sonuç: Esnemeye dayanıklı ve sert mamuller (Örn: Sert plastik kaplar, mutfak gereçleri).



124 °C

Vicat Yumuşama Noktası (10 N)

Neden Bu Reçineyi Seçmelisiniz?



Sert ve Dirençli Parça İhtiyacı:

Yüksek bükülme modülüsü **(1200 MPa)** ve yüksek yoğunluk, üründe yapısal bütünlüğü ve esnemezliği garanti eder.

Gıda Güvenliği Gereksinimi:

Gıda ile temas eden malzemeler için Türk Gıda Kodeksi yasal mevzuatlarına tam uyum sağlar.

Pürüzsüz Enjeksiyon Süreçleri:

5.5 MFI akış değeri ve dar molekül dağılımı sayesinde kalıp içinde optimum akışkanlık ve standart üretim kalitesi sunar.

NotebookLM

Hangi Durumlarda Uygun Değildir?



Medikal ve İlaç Uygulamaları:

Bu alanlar için uygunluğu test edilmemiştir; kullanımı tamamen nihai üretici sorumluluğundadır.

Yüksek Çevresel Baskı Direnci (ESCR) İhtiyacı:

Çevresel baskıyla kırılma dayanımı (%10 Igepal, F50) yalnızca 4 saat ile sınırlıdır.

Film Ekstrüzyonu / Şişirme Yöntemleri:

Malzemenin dar molekül ağırlığı ve formülasyonu özel olarak sadece "Enjeksiyonla Kalıplama" için optimize edilmiştir.

İşleme Parametreleri

Enjeksiyon makinelerinde optimum verim için referans limitleri (Farklı ekipmanlara göre optimizasyon şarttır).



Eriyik Sıcaklığı



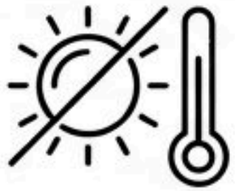
Kalıp Sıcaklığı



Tipik Enjeksiyon Basıncı
(Mümkün olduğunca yüksek tutulmalıdır)

NotebookLM

Depolama ve Kritik Lojistik Notları



Kuru, direkt güneş ışığı görmeyen ve sıcaklığı **50°C'nin altında** olan alanlarda muhafaza edilmelidir.



FFS (Form Fill Seal) PE torba veya PP Big Bag formatında sevk edilir.



Polimer bozulması, fizik--sel bozulma ve renk değişimini önlemek için teslim tarihinden itibaren **6 ay içinde** işlenmelidir.

Petkim
NotebookLM

Petkim YY I668; gıda onaylı, yüksek sertlik ve darbe dayanımı gerektiren enjeksiyon kalıplama projeleriniz için ideal, güvenilir ve yüksek performanslı bir YYPE çözümüdür.



Toksik ve tehlikeli madde içermez. Uygun metotlarla **%100 geri dönüştürülebilir.**

Petkim
NotebookLM