Petkim

Üretici: PETKİM

PETİLEN YY I668(UV)

YYPE - Yüksek Yoğunluklu Polietilen

Enjeksiyon kalıplama için optimize edilmiş; güneşe dayanıklı, gıdaya uygun ve yüksek sertlikte rijit polietilen çözümü.

NotebookLM

Teknik DNA ve Performans Değerleri

Dar molekül ağırlığı ve yüksek yoğunluk ile maksimum yapısal mukavemet.

Akış ve Yoğunluk

MFI (190°C/2.16 kg)

5.5 g/10 min

Yoğunluk (23°C)

0.965 g/cm³

Termal Davranış

Ergime Noktası

134 °C

Vicat Yumuşama

124 °C

Mekanik Güç

Bükülme Modülüsü

1200 MPa

Akma Gerilimi

30 MPa

Esneklik & Yüzey

Kopmada Uzama

%1250

Sertlik (Shore D)

66

NotebookLM

Odak Uygulama Alanları

Esnemeye dayanıklı, rijit mamul üretiminin aranan malzemesi.

Gıdaya Tam Uyum

Türk Gıda Kodeksi'ne uygun formülasyon ile mutfak ve gıda ambalajı ürünlerinde yasal ve güvenli kullanım.



Kasalar ve Kutular

Rijit yapısı sayesinde üst üste istiflenebilir, ağır yük taşıyabilen taşıma çözümleri.



Tepsiler ve Mutfak Eşyaları

Yüksek bükülme modülüsü ve yüzey sertliği ile uzun ömürlü, deforme olmayan kullanım.



Şişe Kapakları

Yüksek boyutsal kararlılık, dar molekül ağırlığı dağılımı ve kusursuz enjeksiyon kalitesi.

NotebookLM

Neden PETİLEN YY I668(UV) Seçilmeli?

Projeniz aşağıdaki üç kriteri içeriyorsa, bu malzeme kalıplarınız için mükemmel uyum sağlar.

✓ **Dış Mekan Kullanımı Varsa**	Güneşe ve çevresel yıpranmaya karşı ekstra koruma sağlayan özel UV katkısı barındırır.
✓ **Yüksek Sertlik Bekleniyorsa**	1200 MPa bükülme modülüsü ile esnemeye, bükülmeye ve yük altında şekil değiştirmeye karşı üstün dayanıklılık gösterir.
✓ **Gıda Teması Şartsa**	Gıda ambalajı ve mutfak gereçleri üretimi için yasal standartları kusursuz şekilde karşılar.

NotebookLM

Hangi Durumlarda Alternatiflere Yönelmeli?

Beklentileriniz aşağıdaki yöndeyse, projeniz için farklı bir grade incelemenizi tavsiye ederiz.

✕ **Medikal Endüstri Projeleri**	İlaç ve medikal uygulamalar için özel olarak test edilmemiş ve bu yönde sertifikalandırılmamıştır.
✕ **Yüksek Çatlama (ESCR) Direnci İhtiyacı**	Çevresel baskıyla kırılma dayanımı (F50) 4 saat ile sınırlıdır. Sürekli ve agresif stres altındaki kimyasal projeler için tasarlanmamıştır.
✕ **Çok Uzun Süreli Hammadde Stoku**	Polimer yapısındaki katkıların bozulmaması için, hammadde 6 aydan daha uzun süre işlenmeden depolarda bekletilecekse önerilmez.

NotebookLM

Proses ve Depolama Parametreleri

Enjeksiyon Kalıplama Koşulları

Eriyik Sıcaklığı

200 - 260°C

Kalıp Sıcaklığı

10 - 40°C

Enjeksiyon Basıncı

Makine kapasitesi dahilinde mümkün olduğunca yüksek tutulmalıdır.

Depolama ve Raf Ömrü

Ortam Şartları

Direkt güneş ışığı görmeyen, kuru alan.

Kritik Sıcaklık

< 50°C

Kritik Uyarı

Teslim tarihinden itibaren maksimum 6 ay içerisinde işlenmelidir.

NotebookLM

KARAR ÖZETİ

Rijitlik, güneş (UV) dayanımı ve gıda temasına uygunluğun tek bir formülde buluştuğu; kasa, kapak ve mutfak eşyası enjeksiyonu için güvenilir YYPE çözümünüz.



Toksik değildir. İnsinerasyon ile bertaraf edilebilir veya %100 geri dönüştürülebilir yapıdadır.

Tam kapsamlı TDS, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu ve Gıda Temas Sertifikaları için Satış Temsilcisi ile iletişime geçin.

NotebookLM