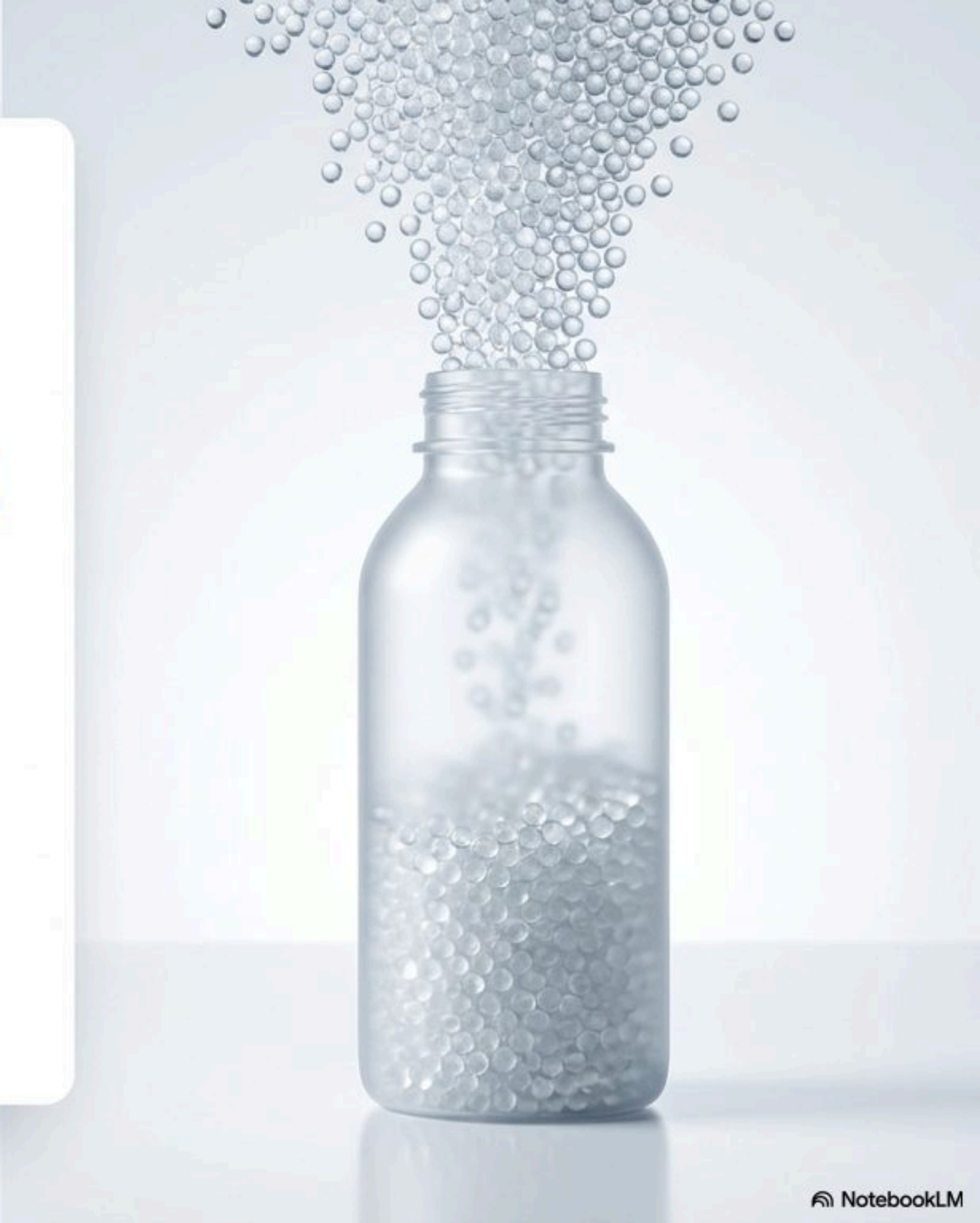
PETKİM

Üretici: **PETKİM**

PETİLEN YY S0464

Yüksek Yoğunluklu Polietilen (HDPE)

Orta hacimlı şişirme kalıplama ve yüksek sertlik gerektiren uygulamalar için ideal çözüm. Yüksek eğilme modülü ile rijit (sert) yapılı ürünler elde etmenizi sağlayan, gıda temasına uygun orta molekül ağırlıklı polimer çözümü.



NotebookLM

0.36

g/10 min | MFI (190°C/2.16 kg)

0.961

g/cm³ | Yoğunluk (23°C)

1150

MPa | Eğilme Modülü (Flexural Modulus, 23°C)

134

°C | Erime Noktası (DSC)

Değerler tipik özelliklerdir. Mekanik testler ASTM standartlarına göre sıkıştırılarak kalıplanmış levhalar üzerinde yapılmıştır.

NotebookLM

Temel Kullanım Alanları



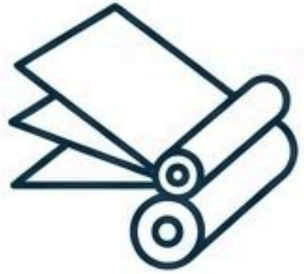
Şişirme Kalıplama (Blow Molding)

Orta boy konteynerler, çeşitli gıda şişeleri ve mutfak eşyalarının rijit formda üretimi.



Ekstrüzyon Prosesleri

Monofilament, rafya ve dayanıklı levha (sheet) ekstrüzyonu uygulamaları.



Coex Filmler

LDPE/LLDPE coex filmlerin üretiminde, filmin mekanik özelliklerini ve genel sertliğini artırmak amacıyla orta katman (middle layer) takviyesi olarak.

NotebookLM

Neden PETİLEN YY S0464 Seçilmeli?

✓ **Yüksek Sertlik İstendiğinde**	**1150** MPa eğilme modülü ve **31** MPa kopma mukavemeti (Tensile Strength at Break) sayesinde şeklini koruyan, dayanıklı ve rijit ürünler üretmek istediğinizde.
✓ **Gıda Teması Gerektiğinde**	Avrupa Birliği 10/2011 numaralı Komisyon Tüzüğü (EU) gerekliliklerine tam uyumu sayesinde **güvenilir gıda ambalajı** ve **mutfak eşyası** üretiminde.
✓ **Filmlerde Mekanik Direnç Arandığında**	Çok katmanlı (Coex) film üretimlerinde, **yapısal katılık ve mekanik güç kazandırmak** hedeflendiğinde doğru bir takviye bileşenidir.

NotebookLM

Ne Zaman Alternatiflere Bakılmalı?

✕ **Medikal veya Farmasötik Uygulamalarda**	Ürün bu spesifik ve hassas alanlar için test edilmemiştir; nihai kullanım uygunluğu tamamen üretici sorumluluğundadır.
✕ **Yüksek Akışkanlık Gerektiren Proseslerde**	0.36 MFI değeri ile düşük akışkanlığa sahiptir; kalıp içi hızlı yayılım gerektiren ince cidarlı enjeksiyon prosesleri için tasarlanmamıştır.
✕ **Ekstra Yüksek Çevresel Çatlama Direnci Arandığında**	Çevresel Stres Çatlağı Direnci (10% Igepal, F50) değeri ASTM D1693 standardına göre 16 h olarak belirlenmiştir. Sürekli ağır kimyasala maruz kalacak Çok kritik endüstriyel depolar için daha yüksek değerli alternatifler değerlendirilmelidir.

NotebookLM



Kovan (Barrel) Sıcaklığı

180 - 200°C

Erime (Melt) Sıcaklığı

190 - 210°C

İşleme Sıcaklıkları (Şişirme Kalıplama).
Donanım tasarımına göre optimize edilmelidir.

Depolama Kuralları

50°C'nin altında, kuru ortamda, direkt güneş ışığından, ısı ve kıvılcımdan uzakta saklanmalıdır. Uygunsuz koşullar kokuya, renk değişimine ve fiziksel bozulmaya yol açar. Teslimattan itibaren 6 ay içinde işlenmesi önerilir.

Üretim Öncesi Hazırlık

Termal şoku önlemek için, PE reçine paketleri işlenmeden önce üretim alanında en az 12 saat bekletilerek ortam sıcaklığına adapte edilmelidir.

NotebookLM

PETİLEN YY S0464: Gıda tüzüklerine tam uyumlu, orta hacimli şişirme prosesleri için optimize edimiş, yüksek eğilme direnci sunan rijit ve geri dönüştürülebilir HDPE çözümüdür.

Toksik olmayan ve standart metotlarla geri dönüştürülebilir yapısıyla sürdürülebilir üretime uygundur.

Detaylı Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS), EU/FDA gıda temas beyanları ve regülatif belgeler için satış temsilcinizle iletişime geçiniz.

NotebookLM