SABIC®

HDPE F00952

Malzeme Ailesi: Yüksek Molekül Ağırlıklı YYPE (HMW-HDPE) Kopolimeri

Yüksek Film Mukavemeti, Mükemmel Ekstrüzyon Performansı.

Şişirme Film

Antioksidan Katkılı

İnce Kağıt Alternatifi



NotebookLM

Polymer Profile

Yoğunluk

952 kg/m³

MFI (190°C/21.6kg)

9 dg/min

MFI (190°C/2.16kg)

0.05 dg/min

Kritik Performans Değerleri (15 µm film ve BUR = 4 baz alınmıştır)



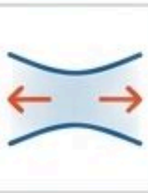
Dart Darbe Dayanımı

180 g (F50)



Elastikiyet Modülü (TD / MD)

1500 / 1250 MPa (Yüksek Sertlik)



Kopma Uzaması (TD / MD)

%550 / %400



Vicat Yumuşama Sıcaklığı

125 °C

NotebookLM

En Uygun Uygulama Alanları



Market ve Alışveriş Poşetleri

Yüksek taşıma kapasitesi ve yırtılma direncine sahip sağlam yapı.



Çok Katlı Torba Astarları

Endüstriyel kalitede ince film gereksinimlerini eksiksiz karşılar.



İnce Kağıt Alternatifleri

Geleneksel ince kağıdın yerini alacak rijit ve dayanıklı polimer profili.

Üstün Baskı Tutma

Yüzeyi kolay işlenir; yüksek kaliteli ve çözünürlüklü grafiklerin basılmasına tam uygundur.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilir?



İnce Kalınlıklarda Yüksek Mukavemet İstendiğinde

İnce filmlerde (örneğin 15 µm) yüksek rijitlik ve yırtılma/darbe direnci (**180g Dart Impact**) arandığında.

Görsel Kalite ve Baskı Ön Planda Olduğunda

Yüzeyi işlemeye uygun ve **yüksek çözünürlüklü grafik baskılarına** olanak tanıyan bir ambalaj üretileceğinde.

Kararlı ve Sorunsuz Üretim Hedeflendiğinde

Geniş moleküler dağılımı sayesinde standart HMW-HDPE hatlarında **kusursuz ekstrüzyon performansı** beklendiğinde.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmez?



Şişirme Film Dışı Prosesler Kullanılacaksa

Erime Akış İndeksi (MFI 2.16kg) **0.05 gibi çok düşük** bir seviyede olduğundan, enjeksiyon gibi yüksek akışkanlık gerektiren proseslere uygun değildir.

Geleneksel HMW-HDPE Ekipmanı Bulunmuyorsa

Üretim hattınız, yüksek molekül ağırlıklı polietilenin gerektirdiği standart erime sıcaklıklarını (**200-235°C**) sağlayamıyorsa.

Uzun Süreli ve Korumasız Stoklama Yapılacaksa

Ürün 6 aydan daha uzun süre, **50°C'nin üzerinde** veya direkt güneş ışığı altında bekletilecekse (kalite bozulması yaşanır).

NotebookLM

Proses ve Dikkat Notları



Erime Sıcaklığı: İdeal aralık 200°C – 235°C'dir. Standart HMW-HDPE ekipmanlarında yüksek ekstrüzyon kararlılığı sunar.



Maksimum ortam sıcaklığı: 50°C. Güneş ışığından ve ısıdan uzak, kuru/tozsuz ortamda saklayın.

⚠ Renk değişimi, kötü koku ve performans kaybını önlemek için teslimattan sonraki **6 ay içinde** işlenmelidir.



Düşük spesifik enerji tüketimi ile ekolojik alternatiftir. Saf yapısıyla termal geri kazanım için **sorunsuz bir yakıttır.**

NotebookLM

Karar Özeti

SABIC® HDPE F00952; ince ambalajlarda **yüksek yüksek mekanik dayanım**, kusursuz **ekstrüzyon verimliliği** ve mükemmel **baskı kalitesi** arayan üreticiler için ideal, ekolojik ve güvenilir bir HMW-HDPE kopolimeridir.

Daha İnce Film, Daha Yüksek Mukavemet, Sorunsuz Baskı.

MSDS ve Gıda Uyumluluk Belgeleri İçin Satış Ekibimizle Görüşün →

NotebookLM