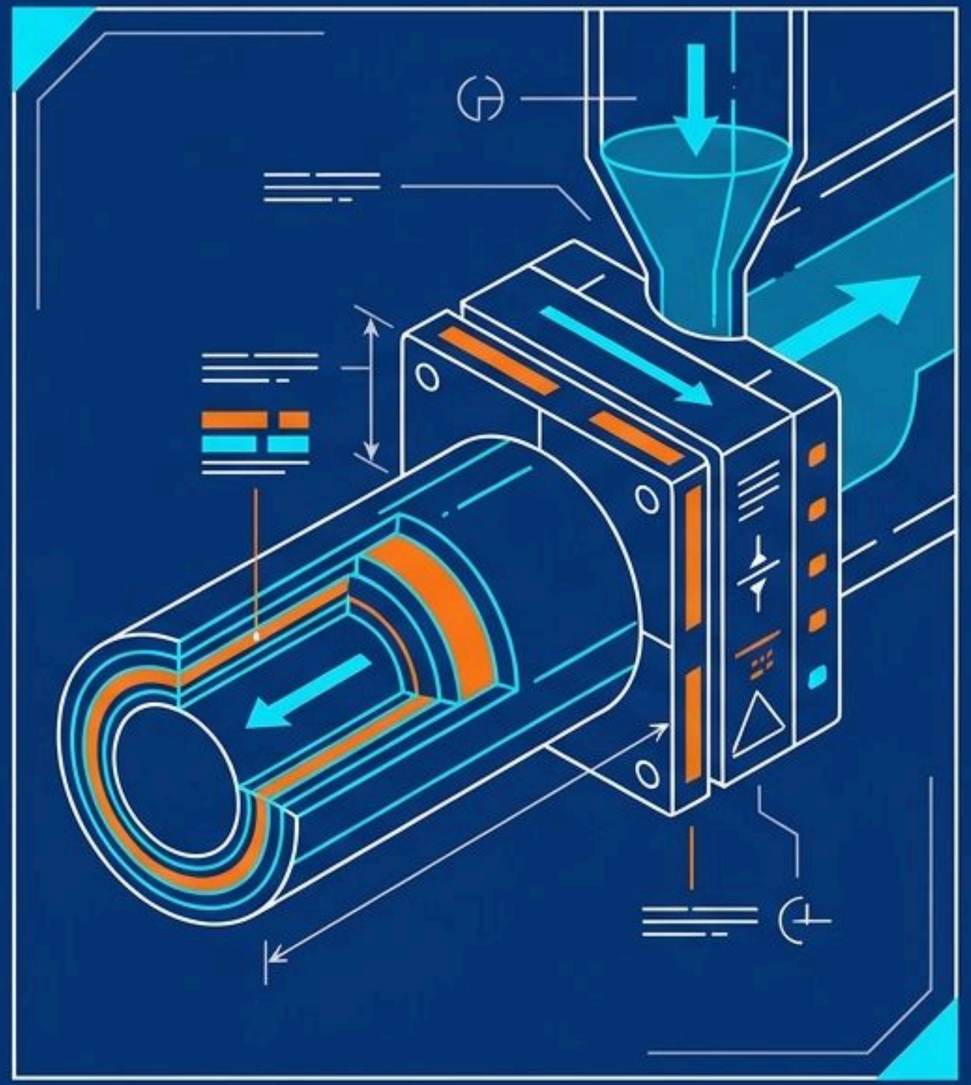
Üretici: SABIC®

HDPE P6006N

Yüksek Yoğunluklu Polietilen (Bimodal) / PE4710

Boru Ekstrüzyonunda Üstün Dayanım

Mükemmel çevresel stres çatlağı direnci (ESCR) ve çok uzun ömürlü hidrostatik güç kombinasyonu sunan evrensel boru sınıfı polimer.



NotebookLM

Kritik Polimer ve Termal Değerler



0.23 g/10 dk

Akış İndeksi (190°C & 5 kg)



6.2 g/10 dk

Yüksek Yük Akış İndeksi (190°C & 21.6 kg)



949 kg/m³

Yoğunluk (23°C'de)



74 °C

Vicat Yumuşama Noktası



Dikkat: OIT (210°C) > 20 dakika. Değerler tipik özelliklerdir, spesifikasyon limiti olarak yorumlanmamalıdır.

NotebookLM

Mekanik Dayanım Özeti

Akma Mukavemeti

23 MPa

Akma Uzaması

% 10

Çekme Modülü

850 MPa

Eğilme Sünme Modülü

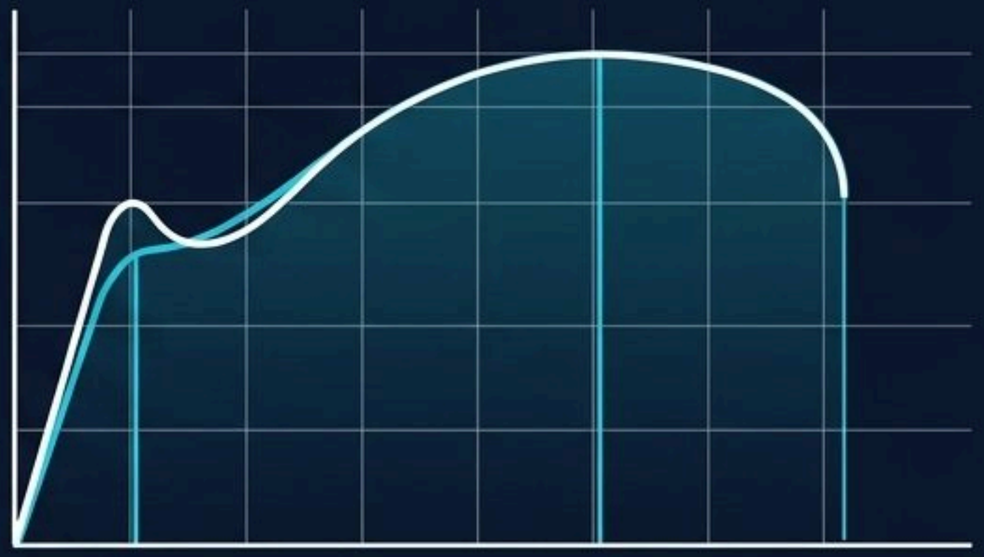
1050 MPa

Sertlik (Shore D)

64

Çarpma Dayanımı (Charpy)

25 kJ/m²



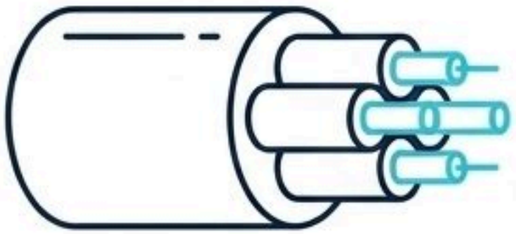
<-80 °C

Kırılganlık Sıcaklığı. Ekstrem dondurucu soğuklarda dahi mekanik bütünlüğünü korur.

NotebookLM

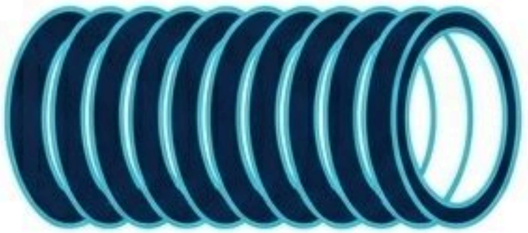
İdeal Uygulama Alanları

P6006N, boru ekstrüzyonu için özel olarak formüle edilmiş bimodal bir reçinedir.



Telekomünikasyon Boruları

Uzun ömürlü altyapı koruması ve yüksek ESCR.



Koruge Borular

Esneklik, tokluk ve yapısal mekanik dayanım kombinasyonu.



Spiral Borular

Bimodal molekül yapısı ile mükemmel işlenebilirlik.

NotebookLM

Projeniz İçin Neden HDPE P6006N Seçilmeli?



Uzun Ömürlü Hidrostatik Güç Gerekiyorsa

Uygulamanız yüksek standartlarda (PE4710 sınıfı) sürekli basınca dayanım ve yapısal bütünlük gerektiriyorsa.

Çatlama Riski Yüksek Bir Ortamsa

Mükemmel çevresel stres çatlağı direnci (ESCR) sayesinde zorlu saha koşullarında çalışılacaksa.

Ekstrem İklim Koşulları Varsa

Boru hattı, <-80°C'ye varan dondurucu sıcaklıklarda dahi kırılganlık direnci göstermek zorundaysa.

NotebookLM

Hangi Durumlarda Alternatiflere Yönelinmeli?



Enjeksiyon Kalıplama Prosesleri

Akış indeksi (MFI) 0.23 ile oldukça düşüktür. Malzeme kalıplama için değil, boru ekstrüzyonu için özel tasarlanmıştır.

Yüksek Sıcaklık Uygulamaları

Çalışma ortamı 74°C'nin (Vicat Yumuşama Noktası) üzerinde sürekli yüksek sıcaklığa maruz kalacaksa form bozulması yaşanabilir.

Açık Alanda Korumasız Stoklama

Depolama alanı doğrudan güneş ışığına maruz kalıyor veya ortam sıcaklığı sürekli 50°C'yi aşıyorsa kalite bozulmasına yol açar.

NotebookLM

İşleme ve Depolama Kılavuzu



İdeal Erime Sıcaklığı

190°C – 220°C



- **Sıcaklık Sınırı:** Maksimum 50°C
- **Ortam:** Direkt güneş ışığı almayan kuru depo

Kritik Uyarı: Teslimattan sonraki 6 ay içinde işlenmesi tavsiye edilir. Kötü depolama, reçine kalitesinde bozulmaya yol açar.

NotebookLM

Karar Özeti

SABIC® HDPE P6006N; telekomünikasyon, koruge ve spiral boru ekstrüzyonunda maksimum çevresel stres çatlağı direnci (ESCR) ve PE4710 standartlarında çok uzun hidrostatik güç arayan projeler için geliştirilmiş nihai bimodal çözümdür.

Sağlık, güvenlik, gıda teması beyanları ve projenize özel uyumluluk analizleri için satış ofisimizle iletişime geçin veya tam TDS belgesini indirin.

NotebookLM