ÜRÜN VİTRİNİ: MALZEME PASAPORTU

SABIC® HDPE P6006NA

Yüksek Yoğunluklu Polietilen (HDPE)

Boru ekstrüzyonu için optimize edilmiş; mükemmel çevresel stres çatlama direnci (ESCR) ve uzun vadeli hidrostatik dayanım sunan multimodal polimer çözümü.



NotebookLM

Teknik DNA ve Öne Çıkan Değerler

Melt Flow Rate (MFI)

0.23 g/10 min (190°C & 5 kg)

6.2 g/10 min (190°C & 21.6 kg)

Çekme & Darbe

Akma Dayanımı: **23 MPa**

Çentikli Charpy: **25 kJ/m²** (23°C)

Çekme Modülü: **850 MPa**

Eğilme Sünme Modülü: **1050 MPa**

Fiziksel

Yoğunluk **949** kg/m³ (23°C'de)

Sertlik (Shore D): **63**

Isıl Dayanım

Vicat Yumuşama: **74 °C**

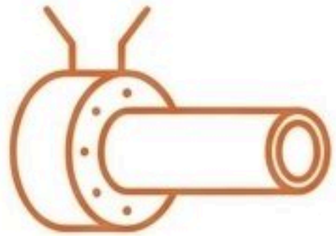
OIT (210°C): **> 20 dk**

NotebookLM

İdeal Uygulama Alanları

P6006NA, natürel rengi ve yapısı ile özellikle boru ekstrüzyonunda maksimum performans gösterir.

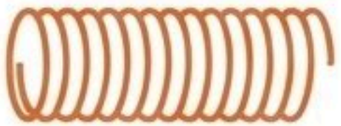
SABIC® P6006NA



Boru Ekstrüzyonu (Ana Kullanım)



Spiral Borular



Kangal (Corrugated) Borular



Telekomünikasyon Kanalları

NotebookLM

Ne Zaman Seçilir?

Projenizde aşağıdaki gereksinimler varsa **P6006NA** doğru tercihtir:

- **Maksimum Çevresel Stres Direnci:** Projeniz mükemmel ESCR (Çevresel Stres Çatlama Direnci) özellikleri gerektiriyorsa.
- **Uzun Ömürlü Dayanım:** Altyapı ve boru sistemlerinde çok uzun vadeli hidrostatik güç arandığında.
- **Gelişmiş Moleküler Yapı:** Ekstrüzyon prosesinde, yüksek mekanik özellik kombinasyonları sunan multimodal kütle dağılımına ihtiyaç duyulduğunda.

NotebookLM

Ne Zaman Alternatiflere Bakılmalı?

P6006NA spesifik bir boru reçinesidir; şu durumlarda uygun olmayabilir:



Yüksek Akışkanlık Gerektiren Prosesler: Ürün düşük MFI (0.23) değerine sahiptir; standart enjeksiyon kalıplama gibi yüksek akışkanlık isteyen prosesler için tasarlanmamıştır.



Standart Dışı Stoklama: Depolama alanınız düzenli olarak 50°C'yi aşıyor ve malzemeler direkt güneş ışığına/ısıya maruz kalıyorsa (Performans kaybı yaşanır).



Uzun Süreli Bekletme: Polimerin teslimattan sonraki 6 ay içinde işlenmesi mümkün değilse.

NotebookLM

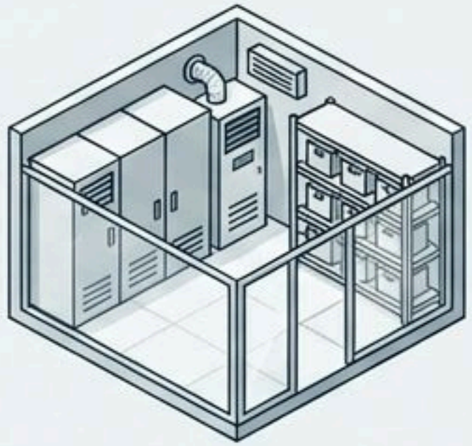
Proses ve Depolama Kriterleri



İdeal Eriyik Sıcaklığı

Minimum: **190°C**

Maksimum: **220°C**



Güvenli Stoklama Koşulları

- **Sıcaklık:** Tercihen 50°C altında tutulmalıdır.
- **Ortam:** Kuru alan.
- **Işık:** Direkt güneş ışığından ve ısı kaynaklarından kesinlikle korunmalıdır.
- **Zaman:** Teslimat sonrası 6 ay içinde işlenmesi tavsiye edilir.

NotebookLM

KARAR ÖZETİ

SABIC® HDPE P6006NA; yüksek çevresel stres direnci ile uzun vadeli mekanik gücü birleştiren, telekomünikasyon ve altyapı boru projeleri için özel olarak formüle edilmiş premium bir çözümdür.

Sağlık, güvenlik ve gıda temas regülasyonları (MSDS/Food Contact) hakkındaki detaylı belgeler için lokal satış ofisinizle iletişime geçin. (Tüm değerler tipik olup spesifikasyon limiti değildir.)

NotebookLM