ÜRÜN VİTRİNİ | MALZEME PASAPORTU

MARLEX® POLYETHYLENE

Saudi Polymers LLC

HXM 50100P

Yüksek Yoğunluklu Polietilen (HDPE) - Ekstra Yüksek Moleküler Ağırlıklı

Büyük hacimli parçalarda ekstra eriyik mukavemeti, olağanüstü ESCR (Çevresel Stres Çatlağı Direnci) ve aşırı soğuklarda bile kırılmaz dayanım sunan endüstriyel çözüm.

NotebookLM

Zorlu endüstriyel standartları karşılayan üstün fiziksel profil.

Akış ve Temel Karakteristik

0.948 g/cm³ (ASTM D1505)	**10.0** g/10 dk (ASTM D1238)

Isı Toleransları

126 °C (ASTM D1525)	**78** °C (ASTM D648)	**<-75** °C (ASTM D746)

Güç ve Mekanik Dayanım

25 MPa (ASTM D638)	**%700** (ASTM D638)
1,200 MPa (ASTM D790)	**> 1,000** saat (ASTM D1693)
190 kJ/m² (ASTM D1822)	**68** Shore D (ASTM D2240)

NotebookLM

Büyük hacimli yapısal dayanım gerektiren parçalar için optimize edilmiştir.

Şişirme Kalıplama (Blow Moulding)



Nakliye Konteynerleri



Plastik Bidonlar (Jerry Cans)



Yakıt Tankları



Zirai Kimyasal Tankları

Termoform (Thermoforming)



Taşıma Paletleri



Otomotiv Koruyucu Ambalajları (Dunnage)



Kamyonet Kasa Havuzları (Bedliners)



Oyun Alanı Ekipmanları

NotebookLM

Neden HXM 50100P Seçilmelidir?

Olağanüstü Kimyasal Direnç Gerekiyorsa

Mükemmel ESCR (>1,000 saat) değeri sayesinde; tarım kimyasalları veya yakıtlar gibi agresif maddelerin uzun süreli ve güvenli depolanmasında tavizsiz performans gösterir.

Aşırı Soğuklarda Darbe Riski Varsa

-75 °C'nin altındaki kırılganlık sıcaklığı ve ekstra yüksek moleküler ağırlığı ile dondurucu iklim şartlarında bile çatlama, kırılma veya parçalanma yapmaz.

Büyük Formlarda Yapısal Sertlik Şartsa

1,200 MPa eğilme modülü ve mükemmel eriyik mukavemeti ile devasa paletlerin veya ağır hizmet tipi konteynerlerin üretim esnasında ve sonrasında şeklini korumasını sağlar.

NotebookLM

Ne Zaman Farklı Bir Sınıfa Yönelmelisiniz?



Standart İnce Cidarlı Enjeksiyon Kalıplamada

Bu malzeme ekstra yüksek moleküler ağırlıklıdır. Düşük viskozite ve yüksek akışkanlık (MFI) gerektiren ince etli standart enjeksiyon parçaları için akış indeksi (HLMI 10.0) çok düşüktür.



Sürekli 78°C Üzeri Yük Taşıtılacaksa

Isıl Sapma Sıcaklığı (HDT) 78 °C'dir. Yüksek sıcaklıklı ortamlarda malzemenin sürekli mekanik yüke maruz kalması durumunda deformasyon riski başlar.



Esneklik veya Optik Şeffaflık İsteniyorsa

HXM 50100P son derece rijit ve opaktır (Sertlik: Shore D 68). Sıkıştırılabilir tüpler, esnek filmler veya içinin görünmesi gereken ambalajlar için uygun değildir.

NotebookLM

Proses Kılavuzu ve Uygunluk Notları



Sertifikasyon ve Gıda Teması

ASTM D4976 (PE 235) teknik spesifikasyonlarını karşılar. Ayrıca FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a'ya ve Tablo 2'deki B-H kullanım koşullarına uygun olarak üretilmiş olup, doğru şartlarda gıda temasına uygundur.



Tasarım ve Test Verileri

Slaytlardaki veriler "nominal" değerlerdir (Örn: 0.948 yoğunluk). Sıkıştırma kalıplı numuneler (ASTM D4703) üzerinde test edilmiştir ve direkt bir spesifikasyon sınır değeri olarak kullanılmamalıdır.



Uygulama Sorumluluğu

Ürünün nihai kullanım amacına, güvenlik ve yasal mevzuatlara uygunluğunun tespiti tamamen kullanıcının sorumluluğundadır. İşlem öncesi güncel SDS belgeleri incelenmelidir.

NotebookLM

NIHAİ KARAR: MARLEX® HXM 50100P

Eğer üretiminiz; çevresel streslere (ESCR), aşırı soğuklara ve ağır darbelere karşı ekstra yapısal mukavemet gerektiren devasa hacimli (bidon, tank, palet) bir endüstriyel parça ise; HXM 50100P, tavizsiz rijitliği ve kanıtlanmış kopolimer dayanımı ile en güvenilir HDPE malzemenizdir.

Kurum: Saudi Polymers Company (Jubail Industrial City)
Web: www.saudipolymers.com
Teknik Destek Email: customerservice@saudichevron.com
Telefon: +(966) 3-356-8222

MARLEX® POLYE

NotebookLM