SOCAR POLYMER

HD 0454 TR

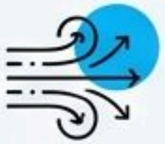
Yüksek Yoğunluklu Polietilen (HDPE)

Yüksek mekanik rijitlik, kararlı eriyik akışı ve üstün termal stabilite sunan yapısal polimer çözümü.

Üretici: SOCAR Polymer | Kategori: Performans Polimerleri

NotebookLM

Performans Gösterge Paneli



Akışkanlık Karakteristiği

0.31

g/10 min (MFR @ 190°C/2.16 kg)

Düşük akış, yüksek eriyik mukavemeti sağlar.



Yapısal Yoğunluk

956.8

kg/m³

İdeal High-Density (Yüksek Yoğunluk) profili.



Mekanik Güç

1323.2

MPa (Eğilme Modülü / Flexural Modulus)

Maksimum rijitlik ve bükülme direnci.



Estetik / Optik

68.1

(Beyazlık) | -0.51 (Sararma)

Sararma karşıtı, mükemmel temiz yüzey profili.

NotebookLM

Hangi Mühendislik Beklentilerine Yanıt Verir?



Darbe Sönümleme

10.5 kJ/m²

(Izod / Charpy Darbe Dayanımı)

Ani fiziksel yüklere ve darbelere karşı yapısal bütünlüğü korur.



Kopma ve Esneme Dengesi

32.1 MPa / %839.3

(Kopma Mukavemeti / Kopma Uzaması)

Parçalanmadan önce aşırı yüklere dayanarak esneklik ve nihai güç dengesi sunar.



Uzun Ömür ve Oksidasyon Koruması

553.4 ppm

(Irganox 1010 Katkısı)

Optimize edilmiş antioksidan formülüyle yaşlanmaya karşı direnç gösterir.

NotebookLM

Karar Matrisi: Ne Zaman Seçilir?



Yüksek Eriyik Mukavemeti Gerektiğinde

0.31 g/10 min MFI değeri ile eriyik formundayken şeklini koruması gereken, form stabilitesi aranan üretimlerde.

Ekstra Sertlik ve Bütünlük İstendiğinde

1323.2 MPa eğilme modülü kapasitesiyle, malzemenin esnemeden yük taşıması gereken rijit parça projelerinde.

Temiz ve Beyaz Yüzeyler Arandığında

-0.51 Sararma İndeksi (Yellowness Index) ile estetik görünümün, saflığın ve renk tutarlılığının kritik olduğu uygulamalarda.

NotebookLM

Karar Matrisi: Ne Zaman Seçilmez? (Limitler)



Yüksek Isıya Sürekli Maruz Kalınan Yüklerde

Yük altındaki deformasyon sıcaklığı (HDT) **77.7°C**'dir. Bu ısının üzerinde sürekli yapısal gerilime maruz kalacak parçalar için uygun değildir.

Yüksek Akışkanlık (Kolay Enjeksiyon) Gerektiğinde

Düşük akışkanlık (0.31 MFI) nedeniyle, kalıbı saniyeler içinde doldurması gereken ultra-ince cidarlı veya karmaşık enjeksiyon prosesleri için.

128°C Üzerindeki Direkt Temaslı İşlemlerde

Malzemenin yumuşamaya başladığı Vicat noktası **128.3°C**'dir. Bu ısıyı aşan fırınlama veya direkt sıcaklık temaslı ortamlar için.

NotebookLM

Operasyon ve Proses Parametreleri

Termal Sınırlar

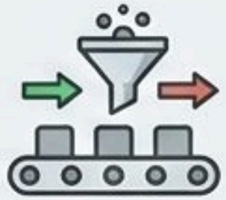


HDT: **77.7** °C

Vicat (10N): **128.3** °C

Operasyonel proses sıcaklıkları bu kritik eşiklere göre optimize edilmelidir.

Hat ve Besleme Stabilitesi

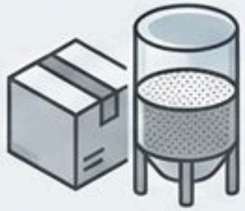


%99.65 Homojenlik (4-2.5 mm arası)

Toz Oranı: **%0.0** Toz Oranı

Sıfır toz ve mükemmel granül boyutu dağılımı sayesinde ekstrüderde tıkanma yapmaz, kesintisiz besleme sağlar.

Fiziksel Paketleme



Dökme Yoğunluk: **553.4** kg/m³

Birim Granül: **44** adet / gram

Standartlaştırılmış hacimsel ağırlık, depo ve silo hesaplamalarında yüksek öngörülebilirlik sunar.

NotebookLM

Güçlü, Stabil ve Güvenilir Bir Mühendislik Kararı

SOCAR HD 0454 TR; sıfır hata toleranslı granül boyutu, üstün eğilme modülü (1323 MPa) ve optimize edilmiş antioksidan formülüyle zorlu mekanik beklentileri karşılayan yapısal bir HDPE çözümüdür. Yülsek eriyik mukavemeti ve rijitlik gerektiren projeler için ideal seçimdir.



Certificate

Kalite Kontrol Laboratuvarı Onaylı Veriler. | Batch: 22PE019 | Tarih: 14/01/2022 | ISO standartlarına (1133, 1183-1, 527-2) uygun olarak test edilmiştir.

NotebookLM