Yüksek Yoğunluklu Polietilen (HDPE) - Homopolimer

HDI8965UV

Üretici: Tricon Energy (Tricolene)

UV Dayanımlı, Yüksek Rijitlikte Enjeksiyonluk HDPE Çözümü.

Dar tek modlu molekül ağırlığı dağılımına (MWD) sahip, mükemmel rijitlik ve iyi işlenebilirlik sunan etilen homopolimeri.

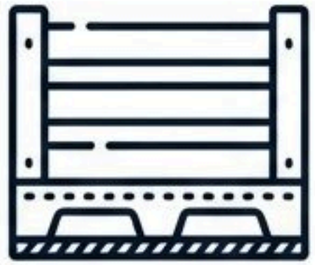
NotebookLM

Kritik Performans Metrikleri

Akışkanlık (MFR)	Yoğunluk	Eğilme Modülü (Rijitlik)	Darbe Dayanımı	Sertlik
8.00	**0.965**	**1,769**	**35**	**68.0**
g/10 min | ASTM D1238, 2.16 kgf/190 °C	g/cm³ | ASTM D1505	MPa | 1% Secant, ASTM D790A	J/m | Izod Notched, ASTM D256	Shore D | ASTM D2240

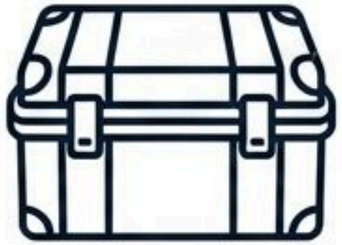
NotebookLM

İdeal Kullanım Alanları



Kasalar (Crates)

İçecek ve tarım kasaları için esnemeyen mükemmel rijitlik.



Taşıma Kutuları (Cases)

Dış ortam ve taşıma zorluklarına karşı yüksek dayanım.



İstiflenebilir Kutular (Tote Boxes)

Üst üste binme yüklerinde formunu koruyan yapı.

Gıda ambalajı ve soğuk/oda sıcaklığında muhafaza için güvenli gıda teması.

FDA 21 CFR 177.1520 ONAYLI

NotebookLM

HDI8965UV Ne Zaman Seçilir?

Dış Ortam ve Güneş Teması Varsa

İçeriğindeki özel UV Stabilizatörü ve Antioksidan paketi sayesinde güneş ışınlarına ve çevresel yaşlanmaya karşı direnç gösterir.

Maksimum Rijitlik Gerekiyorsa

Dar MWD yapısı ve 1,769 MPa eğilme modülü ile yüksek yük altında bükülmeyen, esnemeyen katı parçalar üretmek için idealdir.

Gıda Teması Mevcutsa

FDA onaylı (Olefinic Polymers) formülü sayesinde gıdaların düşük ve ortam sıcaklığında güvenle saklanmasını gerektiren projelerde tercih edilir.

NotebookLM

HDI8965UV Ne Zaman Seçilmez?



Medikal Uygulamalarda

Üretici talimatlarına göre, bu reçine tıbbi uygulamalar için tasarlanmamıştır ve bu alanda kesinlikle kullanılmamalıdır.



Ekstrüzyon veya Şişirme Proseslerinde

8.00 g/10 min yüksek akışkanlığı (MFR) ve karakteristik özellikleri gereği, sadece "Enjeksiyon Kalıplama" (Injection Molding) için optimize edilmiştir.



Yüksek Esneklik İstendiğinde

Kopma uzaması (Elongation at Break) sadece %16.5'tir. Son derece sert bir homopolimer olduğu için esnek veya katlanabilir parça tasarımlarına uygun değildir.

NotebookLM

Proses ve Termal Sınırlar

Proses Yöntemi: Enjeksiyon Kalıplama (Mükemmel İşlenebilirlik)



Vicat Yumuşama Noktası

128 °C



Isı Sapma Sıcaklığı (HDT)

82 °C

(0,455 MPa yük altında)



Çekme Akma Dayanımı

33 MPa

Önemli Uyarı: Sunulan değerler nominaldir. Üretici, reçine performansına dair zımni veya açık bir garanti vermez. Müşteri, kendi makinesinde ve laboratuvarında performans doğrulaması yapmalıdır.

NotebookLM

KARAR ÖZETİ

Tricolene HDI8965UV; zorlu dış ortam şartlarına dayanıklı, maksimum rijitlik gerektiren ve gıda temasına uygun istiflenebilir ambalaj çözümleri üretmek için formüle edilmiş birinci sınıf bir enjeksiyonluk HDPE homopolimeridir.

Endüstriyel kasalar ve sert taşıma kutuları projeleriniz için güvenilir tercih.

RIGID

NotebookLM