KARMETU
KARADENİZ METALURJİ A.Ş.

KARADENİZ METALURJİ A.Ş. | ÜRÜN PASAPORTU

HDPE T60-475-119

Yüksek Yoğunluklu Polietilen (PE)

Enjeksiyon kalıplama için optimize edilmiş dar moleküler ağırlık dağılımı. Kusursuz cilalı yüzey ve yüksek darbe dayanımı bir arada.

Gıda, İlaç ve Kozmetik Onaylı (21CFR 117.1520)



NotebookLM

Temel Teknik Parametreler

Kararınızı destekleyen kritik fiziksel özellikler.

Akışkanlık

4 - 5,6 g/10 min (2.16 kg load)

Test: ASTM D 1238

Yoğunluk

959 - 963 kg/m³

Test: ASTM D 4883

Mekanik Direnç

Akma Mukavemeti: **28** Mpa (50 mm/min, ASTM D 638)

Eğilme Modülü: **1250** Mpa (1% secant at 1 mm/min, ASTM D 790)

Isı ve Darbe

Vicat Isı Rezistansı: **120** °C (ASTM D 1525)

Çentikli Izod (Yük Altında): **55** J/m (ASTM D 256)

NotebookLM

Hedef Uygulamalar

Sertlik ve yüzey kalitesinin kritik olduğu üretim kalemleri.



Endüstriyel & Lojistik:
Çöp konteynerleri, paletler ve ağır hizmet taşıma kutuları.



Ambalaj & Koruma:
Çeşitli endüstriyel kaplar ve dayanıklı kapaklar.



Tüketici Ürünleri:
Ev eşyaları ve günlük kullanıma uygun teknik detaylı parçalar.

NotebookLM

Bu Ürünü Neden Seçmelisiniz?

Projeniz aşağıdaki kriterleri gerektiriyorsa doğru malzemedesiniz.

Estetik Yüzey Gereksinimi

Üretilen parçalarda son işlem gerektirmeden, doğrudan kalıptan kusursuz ve cilalı bir yüzey elde etmek istiyorsanız.

Mekanik Zorlanma

Yüksek darbe dayanımı ve mükemmel sertliğin aynı anda gerektiği ağır hizmet tipi (çöp konteyneri, palet) ürünleri üretiyorsanız.

Hassas Sektör Uyumluluğu

Ürününüzün Gıda, İlaç ve Kozmetik kalite kontrol standartlarına (21CFR 117.1520) tam uygun olması gerekiyorsa.

NotebookLM

Ne Zaman Alternatiflere Bakmalısınız?

Doğru malzeme, sadece doğru üretim prosesi içindir.

Farklı Üretim Prosesleri	Bu ürün spesifik olarak Enjeksiyon Kalıplama için tasarlanmıştır. Film ekstrüzyonu veya şişirme (blow molding) prosesleri kullanıyorsanız uygun değildir.
Yüksek Esneklik İhtiyacı	Malzeme yapısı gereği iyi sertlik ve yüksek yoğunluk sunar. Projeniz esnek, bükülebilir ve yumuşak bir polimer gerektiriyorsa farklı bir PE grubuna yönelmelisiniz.
Geniş Moleküler Ağırlık Dağılımı (MWD)	Üretim hattınız spesifik olarak dar moleküler ağırlık dağılımı (Narrow MWD) istenmeyen proses kurgularına veya eski nesil kalıplara sahipse.

NotebookLM

Üretim & Kalite Uyarıları

Sorunsuz bir üretim süreci için kritik operasyonel bilgiler.



Proses Odağı: Dar Moleküler Ağırlık Dağılımı (MWD)

Parçaların vadedilen cilalı yüzeyi gösterebilmesi için prosesin dar moleküler ağırlık dağılımına göre optimize edilmiş kalıplarda çalıştırılması önerilir.

Regülasyon: Kalite Kontrol Güvencesi

Gıda, İlaç ve Kozmetik üretimleri için kalite kontrol süreçlerinde 21 CFR 117.1520 standardına doğrudan referans verilebilir.

Tedarik Güvencesi: Yüksek Üretim Kapasitesi

Üretim tesisi (TKNPZ), %93,5 kapasite kullanım seviyesi ile hammadde bulunabilirliği ve mükemmel teknik altyapı garantisi sunar. (Menşei: SC Turkmengas, Kiyanly)

NotebookLM

Karar Özeti

Karmetu Güvencesiyle HDPE - T60-475-119

Ürün Profili:

Enjeksiyon kalıplama için özel tasarlanmış; sert, darbeye dayanıklı ve doğrudan kalıptan parlak/cilalı yüzey veren yüksek yoğunluklu polietilen (HDPE).

Nihai Karar:

Gıda uyumluluğu gerektiren kaplardan, yüksek mekanik dayanım isteyen palet ve konteynerlere kadar estetik ve gücün birleştiği tüm endüstriyel projeleriniz için optimum seçimdir.

GTİP Kodu: 3901.20.90.00.11 **TDS Referans:** 1097-2018 **Menşei:** SC Turkmengas (Kiyanly, Türkmenistan) **Sağlayıcı:** KARADENİZ METALURJİ A.Ş.

NotebookLM