Alcudia® Low density polyethylene

Chemicals | Technical data sheet

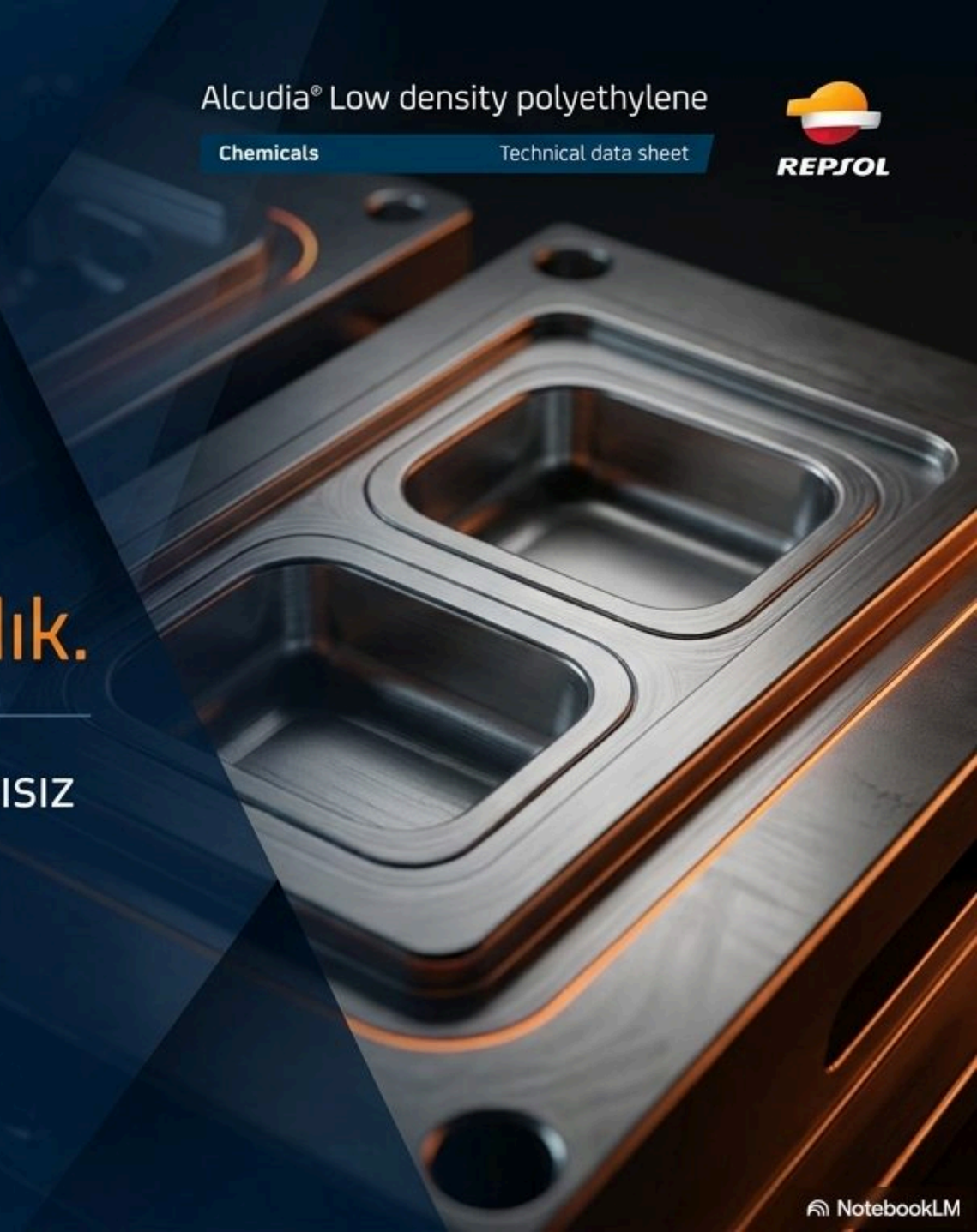
REPSOL

ALCUDIA® 2322M

Üstün Tokluk, Yüksek Akışkanlık.

Enjeksiyon kalıplama için optimize edilmiş, katkısız Alçak Yoğunluklu Polietilen (LDPE) çözümü.

Üretici: REPSOL | Malzeme Ailesi: LDPE



NotebookLM

Kritik Teknik Değerler

Optimize edilmiş enjeksiyon süreçleri için dengeli polimer yapısı.



22 g/10 min

Akışkanlık Endeksi (MFI)

190 °C / 2.16 kg (ISO 1133)



923 kg/m³

Yoğunluk

(ISO 1183)



%375

Kopma Uzaması

Yüksek esneklik (ISO 527-2)



80 °C

Vicat Yumuşama Sıcaklığı

10 N (ISO 306)

NotebookLM

İdeal Kullanım Alanları

Geniş ebat yelpazesindeki ürünler için çok yönlü formülasyon.



Endüstriyel Parçalar

Dayanım ve tokluk gerektiren teknik komponentler.



Kapak ve Kapatıcılar

Esnek, çatlamaya dirençli ve seri üretime uygun kapak sistemleri.



Oyuncaklar

Güvenli ve katkısız yapısıyla tüketici ürünleri.



Avrupa Gıda Temas Direktiflerine (Food Contact) Tam Uyum

NotebookLM

Neden Seçmelisiniz?

Doğru proje, doğru malzeme.



Yüksek Akışkanlık Gerekiyorsa

22 MFI değeri ile kalıbı hızlı ve kusursuz doldurma ihtiyacı olduğunda.

Gıda Güvenliği Şartsa

Gıda ile doğrudan temas edecek ambalaj, kapak veya ürünler tasarlandığında.

Katkısız (Saf) Hammadde İsteniyorsa

Formülasyonunda ekstra katkı maddesi bulunmayan, öngörülebilir bir polimer arandığında.

NotebookLM

Ne Zaman Alternatif Düşünülmeli?

Limitleri bilmek kaliteyi artırır.



Yüksek Isıya Maruz Kalınacaksa

Ürün 80°C (Vicat) üzerindeki sıcaklıklarda çalışacak veya dezenfekte edilecekse.

Sürekli Dış Mekan / UV Maruziyeti Varsa

Formülasyonda UV koruyucu katkı bulunmadığından, güneş altında uzun süre kalacak ürünlerde.

Enjeksiyon Dışı Proseslerde

Bu ürün, ekstrüzyon veya şişirme değil, özel olarak enjeksiyon kalıplama prosesleri için optimize edilmiştir.

NotebookLM

Proses ve Depolama Kriterleri

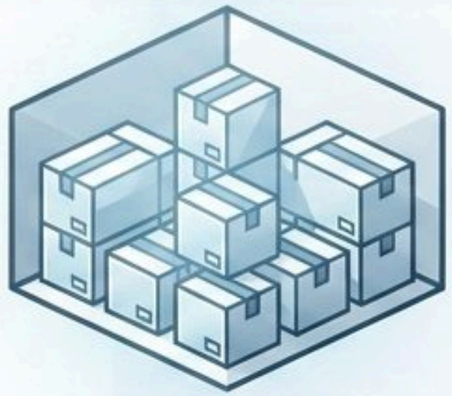
Maksimum verim ve malzeme bütünlüğü için kritik notlar.

Proses: Enjeksiyon Isı Aralığı



Erime sıcaklığı her üretim hattı için özel optimize edilmelidir.

Depolama Kuralları



Maksimum Sıcaklık: < 60°C

Ortam: Kuru, nemsiz, su basmayan alan

Koruma: Direkt UV radyasyonundan uzak

Dikkat: Uygunsuz koşullar işlenebilirliği bozabilir.

NotebookLM

KARAR ÖZETİ

ALCUDIA® 2322M

Hızlı Çevrim. **Saf Formülasyon.** **Güvenilir Sonuç.**

Karmaşık kapak sistemlerinden endüstriyel komponentlere kadar,
Karmaşık kapak sistemlerinden endüstriyel komponentlere kadar,
enjeksiyon kalıplamada tokluk ve yüksek akış arayan projeler için risksiz tercih.

Daha fazla bilgi veya numune için: **sacrq@repsol.com**

NotebookLM