ÜRÜN VİTRİNİ | MALZEME PASAPORTU

Arya Sasol Polymer Company (ASPC)

LFI2119

LDPE (Alçak Yoğunluklu Polietilen)

Genel amaçlı ince filmler için yüksek üretim verimliliği ve mükemmel optik özellikler sunan standart çözüm.

NotebookLM

Kararlı fiziksel yapı, üstün optik performans ve yüksek çekme dayanımı.

Temel Değerler

KATKI	**ANTİOKSİDAN**
MFI	**1.9 dg/min** 190°C / 2.16 Kg
YOĞUNLUK	**921 Kg/m³**

Optik Performans

PUSLULUK (HAZE)	**% 9**
PARLAKLIK (GLOSS 45°)	**% 55**
BERRAKLIK (CLARITY)	**26 mV**

Mekanik Dayanım

DARBE DAYANIMI	**26 KJ/m**
YIRTILMA (MD/TD)	**60 / 25 KN/m**
KOPMA UZAMASI	**>%150 / >%500**

Veriler %100 LFI2119 ile, 170°C sıcaklıkta, 3 BUR oranında ve 25 µm kalınlığındaki şişirme film baz alınarak ölçülmüştür.

NotebookLM

Ambalaj ve laminasyon prosesleri için ideal formülasyon, küresel standartlarla tescilli uyumluluk.



Gıda Temasına Uygun:
EU 10/2011, Ağır Metal İçermez, RoHS, Ftalat İçermez

Farmasötik Kullanımına Uygun:
European Pharmacopoeia Section 3.1.5

Güvenli Üretim:
Halojen İçermez - IEC 61249-2-21

NotebookLM

İnce film ve optik berraklık önceliğiniz olduğunda doğru tercih LFI2119'dur.



İnce Film Hedeflendiğinde: Tavsiye edilen 20 ila 50 mikron (µm) kalınlık aralığında, yüksek üretim hızında ve incelmede (draw down) sorunsuz film üretimi yapılacağı zaman.

Görsel Kalite Arandığında: Düşük pusluluk (%9) ve yüksek parlaklık (%55) değerleri sayesinde son ürünün raftaki görsel albenisi ve şeffaflığı kritik olduğunda.

Hassas Paketleme Gerektiğinde: İlaç (farmasötik) veya gıda ile direkt temas edecek, yüksek saflıkta ve Avrupa yasal regülasyonlarına tam uyumlu bir materyal istendiğinde.

NotebookLM

Kalın film, ağır hizmet senaryoları veya uzun süreli atıl stoklama için farklı bir grade değerlendirilmelidir.



Kalın Film Üretilecekse: 50 mikron (µm) üzerindeki kalın veya çok katmanlı ağır uygulamalar hedeflendiğinde (Ürün spesifik olarak 20-50 µm ince film için tasarlanmıştır).

Ağır Hizmet Tipi Gerekliyse: Çok yüksek mekanik yük ve yırtılma direnci gerektiren ağır sanayi (heavy-duty) torbaları planlandığında (Bu ürün genel amaçlı bir profil çizer).

Uzun Süreli Stoklama Yapılacaksa: Hammaddenin teslimattan sonra depolarda 6 aydan daha uzun süre bekletilmesi gereken durumlarda (Aşırı yaşlanma renk değişimi, koku ve kalite kaybına yol açar).

NotebookLM

Doğru ekstrüzyon profili ve saklama koşulları, malzemenin maksimum verimle çalışması için şarttır.

Proses & Makine Değerleri

Ekstrüder Isı Profili: 160°C - 185°C

Şişirme Oranı (BUR): 2.0 - 3.0

Donma Hattı (Frost Line):
Kalıp çapının 5 - 7 katı

Depolama & Çevre Şartları

Sıcaklık: Maksimum 50°C. Direkt güneş ışığından ve ısıdan uzak.

Ortam: Kuru ve tamamen tozsuz kapalı alan.

Raf Ömrü: Teslimattan itibaren en fazla 6 ay.

Kritik Uyarı: Patlama Riski Önlemi: Taşıma (conveying) sistemlerinde toz birikimini önleyen uygun filtreler kullanılmalı ve statik elektrik kaçağına karşı sistem sürekli topraklanmalıdır.

NotebookLM

KARAR ÖZETİ

“ASPC LFI2119; gıda ve ilaç regülasyonlarına tam uyumlu, 20-50 mikron bandındaki ince film ve genel amaçlı laminasyon projeleriniz-deletinde mükemmel optik sonuçlar almanızı garantileyen endüstri standartlarında bir LDPE çözümüdür.”

İnce film ambalaj üretiminiz için verimliliği test edin.

Arya Sasol Polymer Company | Teknoloji: SABTEC | Orijin: İran (Not: Tüm veriler üretici spesifikasyonlarına dayanmaktadır ve bağlayıcı garanti teşkil etmez).

NotebookLM