ÜRÜN VİTRİNİ | MALZEME PASAPORTU

Borealis A/S

Tübüler Alçak Yoğunluklu Polietilen (LDPE)

FT5236

Şişirme film (blown film) prosesleri için optimize edilmiş, orta hizmet tipi ambalaj filmlerinde mükemmel optik özellikler ve kolay işlenebilirlik sunan polimer çözümü.



NotebookLM

Kritik Performans Göstergeleri

Ambalaj üretiminde ihtiyaç duyduğunuz optik ve fiziksel denge.

0.75

g/10 dk | Erime Akış İndeksi (MFI)

(190°C/2.16 kg - ISO 1133)

923

kg/m³ | Yoğunluk

(ISO 1183)

%8

| Bulanıklık (Haze)

(ASTM D 1003 - Berrak görünüm)

85

| Parlaklık (Gloss)

(ASTM D 2457 - Yüksek yüzey kalitesi)

Hazır Katkı Paketi

550 ppm Erucamide (Slip) + 800 ppm Sentetik Silika (Antiblock)

NotebookLM

Hedef Uygulama Alanları

Gıda standartlarına uygun, tüketici odaklı orta hizmet ambalaj çözümleri.



Taşıma Torbaları (Carrier-bags)

Perakende poşetleri için ideal esneklik ve yönlü mekanik direnç (Çekme Mukavemeti MD: 27 MPa).



Esnek Poşetler (Pouches)

Optimum makine ayarlarıyla 30 mikrona kadar inceltilebilme özelliği ile hafifletilmiş ambalajlama.



Laminasyon ve Gıda Ambalajı

Yüksek parlaklık ve çok düşük bulanıklık sayesinde rafta dikkat çeken, berrak gıda kaplamaları.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilir?

FT5236, aşağıdaki üretim senaryolarında projeniz için en doğru seçimdir.

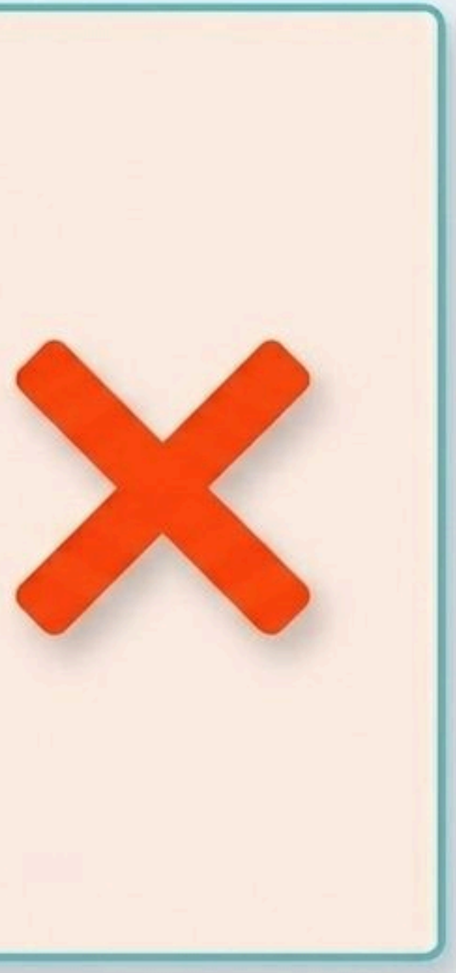


Yüksek Optik Beklenti:	Ürettiğiniz filmin rafta cam gibi berrak (Haze: %8) ve çok parlak (Gloss: 85) görünmesi temel şart ise.
Entegre Katkı İhtiyacı:	Ekstrüder hattınızda ekstra dozajlama zahmetine girmeden; kaydırıcı (Slip) ve bloklaşma önleyici (Antiblock) formülün üründe standart olarak bulunmasını istiyorsanız.
İnce Film Üretimi:	Uygun soğutma ve ekipmanla filmi kopma yaşamadan 30 mikrona kadar inceltip (draw down) maliyet/metraj avantajı sağlamak istiyorsanız.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmez?

Aşağıdaki durumlarda bu grade yerine farklı Borealis LDPE alternatiflerine yönelin.



Antioksidan Zorunluluğu:	Nihai ürün reçeteniz kesinlikle formüle entegre entegre edilmiş bir Antioksidan gerektiriyorsa (Bu üründe antioksidan katkısı bulunmaz).
Ağır Hizmet (Heavy-Duty) İhtiyacı:	Darbe dayanımı yüksek, ağır sanayi yükleri taşıyacak çuvallar üreteceksenız (Ürünün 120g Dart Drop değeri ağır hizmet değil, orta hizmet için optimize edilmiştir).
Yüksek Eriyik Sıcaklığı Prosesi:	Ekstrüzyon hattınız mekanik tasarım gereği sürekli olarak 190°C'nin üzerinde çalışmak zorundayrundaysa (Önerilen maksimum eriyik sıcaklığı 190°C'dir).

NotebookLM

Proses ve Güvenlik Yönergeleri



Proses Sıcaklığı

Önerilen çalışma aralığı: **160°C - 190°C**.

Not: Vida ve kalıp kafa tasarımına (die head) göre optimum sıcaklık hattınıza özel ayarlanmalıdır.



Depolama Şartları

Maksimum ortam sıcaklığı: **50°C**.

Kuru ortam ve tam UV koruması şarttır. Hatalı depolama malzemenin bozulmasına, renk ve koku değişimine yol açar.



Risk Yönetimi

Toz patlama riskine karşı tüm ekipmanlar topraklanmalıdır. Proses sırasında oluşan duman için aktif havalandırma zorunludur. Solunmasından kaçınılmalıdır.

NotebookLM

KARAR ÖZETİ

Borealis FT5236: Orta hizmet ambalajlarında optik kalite ve işleme kolaylığının entegre formülü.

Hazır Slip ve Antiblock katkıları sayesinde üretim hattınızdaki operasyonel yükü hafifletir. 30 mikrona inebilen yapısıyla tüketici ambalajlarında ideal maliyet/performans dengesi sunar.

Detaylı Güvenlik Veri Sayfası (SDS) ve gıda teması uygunluk belgeleri için Borealis temsilcinizle iletişime geçin. (Referans: F 0151)



%100 Geri Dönüştürülebilir.

Modern parçalama ve temizleme yöntemleriyle doğrudan geri dönüşüme uygundur. (Firesiz ve doğrudan geri dönüşüm için tesis içi atıkların temiz tutulması önerilir.)

NotebookLM