Düşük Yoğunluklu Polietilen (LDPE) Reçine

LDPE 352E

Şeffaf ambalaj uygulamaları için tasarlanmış; kaydırıcı (**slip**) ve bloklaşma önleyici (**antiblock**) katkılı, üstün işlenebilir reçine.



NotebookLM

Üstün Optik Özellikler ve İşlenebilirliğin İdeal Dengesi

Akışkanlık (MFR)

2.0 g/10 dk

(190°C/2.16 kg | ISO 1133)

Yoğunluk

0.925 g/cm^3

(ASTM D792)

Optik Performans

%8.0
Bulanıklık (Haze)

60
Parlaklık (Gloss)

(ASTM D1003 / D2457)

Darbe Direnci

110 g Dart Drop

(ASTM D1709A)

Mükemmel çekilme (draw down) yeteneği ve üstün işlenebilirlik sağlar.

NotebookLM

Hangi Uygulamalar İçin Geliştirildi?

Hafif ürün, gıda ve tekstil odaklı yüksek şeffaflık gerektiren filmler için idealdir.



Hafif manav/market torbaları



Tekstil ürünleri ambalajı



Gıda ambalaj filmleri



Yumuşak eşya ambalajları



Hijyen filmleri



İyi optik özellik gerektiren genel amaçlı torbalar

NotebookLM

LDPE 352E Ne Zaman Seçilmelidir?



Üstün Optik Performans İstendiğinde

%8.0 gibi çok düşük bir bulanıklık değeriyle vitrin kalitesinde, göz alıcı ambalajlar üretmek için idealdir.

Hazır Katkılı Çözüm Arandığında

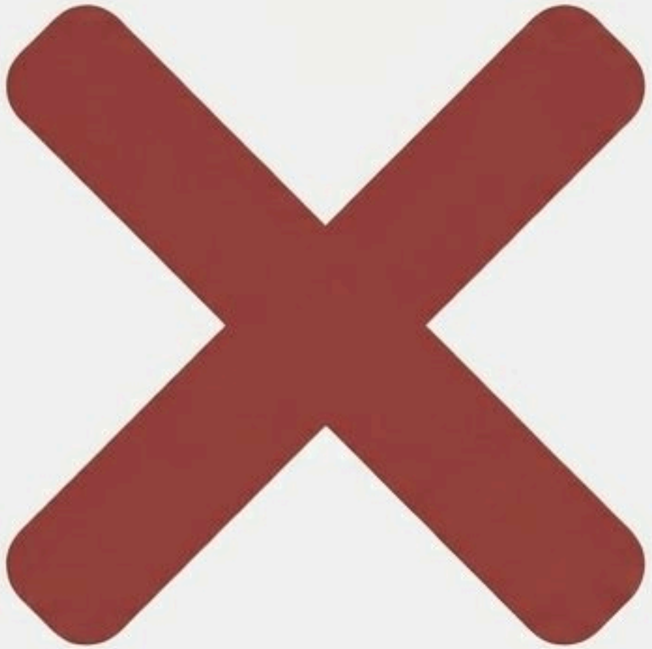
Kendinden erucamide slip (kaydırıcı) ve antiblock (bloklaşma önleyici) katkıları içerdiği için üretimde ek formülasyon gerektirmez, maliyet ve zaman tasarrufu sağlar.

Güvenli Gıda Teması Gerektiğinde

İyi Üretim Uygulamaları (GMP) standartlarında işlendiğinde FDA 177.1520 ve Avrupa gıda temas regülasyonlarına tam uyumludur.

NotebookLM

Hangi Durumlarda Alternatiflere Yönelmelisiniz?



Ağır Hizmet (Heavy-Duty) Ambalajı Üretilecekse

Bu ürün hafif yük torbaları için optimize edilmiştir. Darbe direnci (Dart Drop: 110ç) çuval veya ağır sanayi filmleri için yeterli yapısal bütünlüğü sağlamayabilir.

Yüksek Yapısal Rijitlik (Sertlik) Bekleniyorsa

Doğası gereği esnek bir Düşük Yoğunluklu Polietilen (LDPE) olduğu ve %450 oranında esneme (MD Elongation) yapısına sahip olduğu için, sert ve rijit plastik ihtiyacını karşılamaz.

175°C Üzeri Proses Sıcaklıkları Gerekiyorsa

Reçinenin fiziksel formunu koruması için ekstrüzyonda önerilen erime sıcaklığı tavanı 175 °C ile sınırlandırılmıştır.

NotebookLM

Ekstrüzyon Proses Parametreleri ve Notlar

Geleneksel şişirme film (blown film) teknikleriyle sorunsuz işlenebilirlik.



Erime Sıcaklığı Aralığı:
160 °C — 175 °C



Önerilen Film Şişirme Oranı (BUR): 1 : 2.5



Kopma Mukavemeti:
MD: 22.0 MPa | TD: 20.0 MPa

Gıda Teması Uyumluluğu: Ürün standart regülasyonlara (FDA/EU) uysa da, nihai ambalaj tasarımının ve işleme koşullarının yerel yönetmeliklere uygunluğunu doğrulamak üreticinin sorumluluğundadır.

NotebookLM

LDPE 352E: Şeffaflık ve İşlenebilirliğin Hazır Formülü

Ekstra katkı gerektirmeyen formülü, üstün çekilme (draw down) yeteneği ve vitrin kalitesinde optik özellikleriyle; tekstil, gıda ve hafif ambalaj üretiminde hız ve kaliteyi tek reçinede birleştirir.

[MFR: 2.0] [Yüksek Şeffaflık] [Slip & Antiblock Katkılı] [Güvenli Gıda Teması]

NotebookLM