ÜRETİCİ: Dow

MALZEME: Etilen, 1-Okten Kopolimeri

DOWLEX™ 6001GC

Polietilen Reçine Ürün Kartı

Yüksek üretim hızlarında üstün sızdırmazlık (seal) performansı ve mükemmel optik-mekanik dengesi sunan yüksek performanslı film çözümü.

NotebookLM

Teknik Özet

Kritik performans göstergeleri (50 µm referans film)



Akış İndeksi (MFI)

0.70 g/10 dk (190°C/2.1 kg)



Yoğunluk

0.917 g/cm³



Darbe Dayanımı

1100 g (Dart Drop, ISO 7765-1/A)



Optik Performans

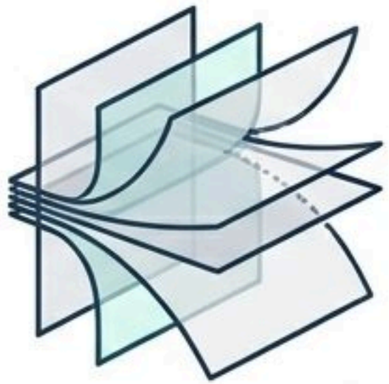
%9.0 Bulanıklık (Haze)

Katkı Profili: Antiblock (2500 ppm) | Slip (900 ppm) | İşleme Kolaylaştırıcı (Yok)

NotebookLM

Kullanım Alanları

Optimum performans için hedeflenen nihai ürünler



Gıda ve Özel Ambalaj Laminasyon Filmleri



Dondurulmuş Gıda Ambalajları



Taze Gıda Ambalajları



Regülasyon Uyumu (Gıda Teması)

Avrupa Komisyonu (EU 10/2011) ve ABD FDA (FCN 424) standartlarına tam uyum ile gıda güvenliği onaylı.

NotebookLM

Neden Seçilir?

Bu reçineyi projenize dahil etmeniz için 3 ana neden

Optimum Ekstrüzyon Hızı

Tek başına veya LDPE karışımlarında üretim stabilitesini bozmadan yüksek çıktı (output) kapasitesi hedeflendiğinde kusursuz çalışır.

Üstün Isıl Yapışma (Sealability)

96.0 °C gibi son derece düşük bir ısıl yapışma başlama sıcaklığına (SIT) ihtiyaç duyulan hızlı paketleme hatları için.

Güçlü Mekanik Direnç

Filmin darbe direnci (1100 g Dart Drop) ve kopma uzaması (MD: %610, TD: %630) değerlerinin üst düzey olması istendiğinde.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmez?

Malzemenin teknik ve yasal olarak uygun olmadığı durumlar



Kritik Medikal Uygulamalar

Vücut sıvılarıyla 72 saatten uzun süreli temas, kalp protezleri veya yaşam destek cihazları üretiminde kesinlikle kullanılamaz (Dow Medikal Politikası).



Yüksek Akışkanlık Beklentisi

0.70 g/10 dk eriyik indeksi ile yüksek akış (high MFI) gerektiren enjeksiyon kalıplama gibi prosesler için tasarlanmamıştır.



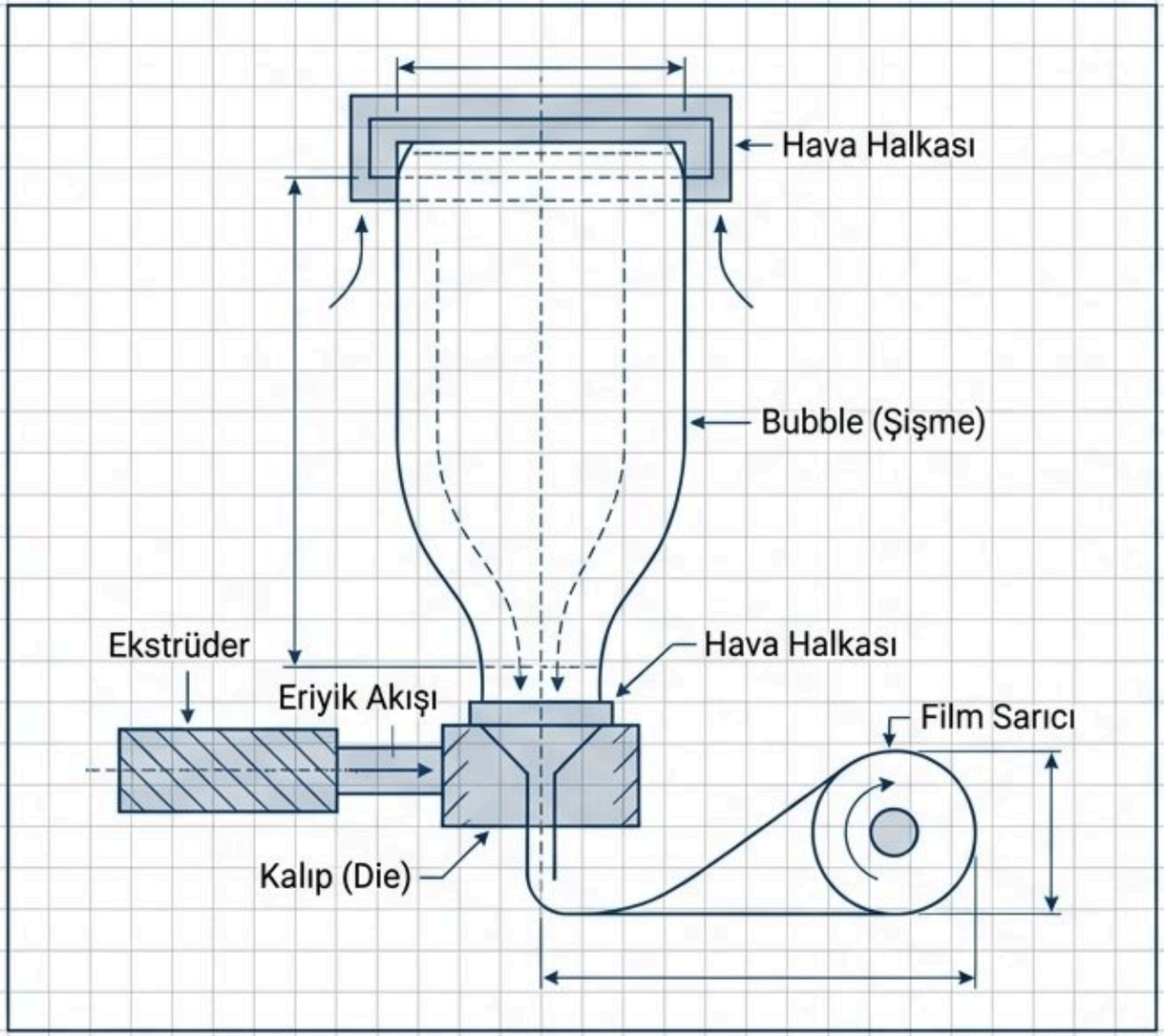
Hazır İşleme Katkısı (Processing Aid) İhtiyacı

Reçine formülasyonunda standart olarak işleme kolaylaştırıcı katkı bulunmadığından, bu katkının baz polimerden beklendiği durumlar.

NotebookLM

Proses ve İşleme Koşulları

Şişirme Film Ekstrüzyonu (Blown Film) için referans kalibrasyon değerleri



Eriyik Sıcaklığı

220°C

Kalıp (Die) Çapı

∅ 150 mm

Kalıp Boşluğu (Gap)

1.5 mm

Şişirme Oranı (BUR)

2.5 2.5

⚠ Mühendislik Notu - Yoğunluk Hesabı

Ürün içindeki her 1000 ppm antiblock katkısı, baz polimer yoğunluğunu tahmini olarak 0.0006 g/cm³ artırır (Baz yoğunluk: 0.916 g/cm³).

NotebookLM

Karar Özeti

DOWLEX™ 6001GC

Dondurulmuş ve taze gıda ambalajlarında; yüksek üretim hızı, yasal güvenlik ve kusursuz görsel kaliteyi aynı anda talep eden prosesler için ideal film reçinesi.

YÜKSEK HIZLI ÜRETİM. MÜKEMMEL OPTİK. GÜÇLÜ SIZDIRMAZLIK.

DOW®

NotebookLM