ExxonMobil

Enable™ 2005 Serisi

Performans Polimeri • Etilen 1-Hekzen Kopolimeri

İşlenebilirlik ve film özelikleri arasında mükemmel denge. Yüksek basınçlı LDPE uygulamaları için üstün inceltme ve artırılmış tokluk.

NotebookLM

Temel Fiziksel Özellikler

MFI / Akış İndeksi
(190°C/2.16 kg)
(190°C/2.16 kg)

0.50

g/10 min

Yoğunluk
(Specific Gravity)

0.920

g/cm^3

Erime Noktası
(Peak Melting)

115°C

NotebookLM

Mekanik ve Optik Performans

Dart Drop Impact (Darbe Dayanımı)

240 g

Elmendorf Yırtılma (MD / TD)

90 g / 570 g

Delinme Kuvveti (Puncture Force)

54 N

Haze (Bulanıklık)

% 7.8

NotebookLM

Grade Seçenekleri ve Katkı Profilleri

İhtiyacınıza uygun katkı paketini (Additive) seçin.
Tüm seride Termal Stabilizatör standarttır.

Grade	Antiblock	Slip	İşleme Yardımcısı
2005MC	-	-	**Var**
2005PA	-	-	-
2005ME	**2000 ppm**	**500 ppm**	**Var**

NotebookLM

İdeal Kullanım Alanları

Geniş bir esnek ambalaj yelpazesi için optimize edilmiştir.

- Tarım Filmi
- Gıda Ambalajı
- Cast & Blown Film
- Ağır Hizmet Torbaları
- Shrink & Streç Film
- Laminasyon Filmi
- Monoyar Poşeter
- Copası Ambalajlar
- Dik Duran Poşetler
- Çok Katmanlı Ambalajlar

NotebookLM

Karar Kriterleri: Ne Zaman Seçilir?



Yüksek Basınçlı LDPE Alternatifi

Geleneksel LDPE'yi değiştirmek ve daha üstün bir formülasyona geçmek istediğinizde.



İşlenebilirlik ve Tokluk Dengesi

Kolay proses avantajından ödün vermeden, mükemmel delinme ve darbe dayanımı gerektiğinde.



Üstün İnceltme (Drawdown) Kapasitesi

Filmi inceltirken yırtılma veya kopma direncinin korunması gereken performans odaklı üretimlerde.

NotebookLM

Karar Kriterleri: Ne Zaman Seçilmez?



Medikal Uygulamalar

Bu ürün medikal cihaz veya sağlık uygulamalarında kullanım için tasarlanmamıştır.



Yüksek Rijitlik / Yüksek Yoğunluk İhtiyacı

0.920 g/cm³ yoğunluğa sahiptir. HDPE (Yüksek Yoğunluklu) gerektiren sert ve rijit uygulamalara uygun değildir.



Teyit Edilmemiş Özel Gıda Teması

Genel gıda ambalajına uygun olsa da, regülasyon (FDA, EU) onayı için önceden ExxonMobil temsilcisiyle teyitleşilmemiş özel durumlarda.

NotebookLM

Proses ve Dikkat Notları



İşleme Sıcaklığı (Melt Temp)

Optimum üflemeli film (blown film) prosesi için eriyik sıcaklığı 193°C - 204°C (380 - 400°F) arasında olmalıdır.



Kimyasal İçerik Bilgisi

TnPP (Tris-nonylphenol phosphite) maddesi bu reçineye kasıtlı olarak eklenmemiştir.



Regülasyon Uygunluğu

Gıda teması onayları bölge ve uygulama bazlı farklılık gösterir. Kesin regülasyon uyumu için müşteri temsilcisi ile iletişime geçilmelidir.

NotebookLM

Karar Özeti

Karar Özeti

Enable™ 2005: Üstün İşlenebilirlik, Maksimum Dayanıklılık.

Geleneksel LDPE'nin sınırlarını aşmak isteyen üreticiler için; yüksek darbe direnci, kolay proses avantajı ve mükemmel film özelliklerini tek bir kopolimerde birleştiren mühendislik çözümü.

NotebookLM