ExxonMobil

PERFORMANS POLİMERİ

Exceed™ 1012MK

Etilen 1-Hekzen Kopolimeri

Üstün soğuk hava tokluğu, yüksek darbe direnci ve delinmezlik özellikleriyle çok yönlü ambalaj filmi çözümü.

İÇERİK: Katkı Paketli (Antiblock & Slip)

NotebookLM

TEKNİK ÖZET

ERİME İNDEKSİ (MFI)

1.0 g/10 dk

190°C / 2.16 kg (ASTM D1238)

YOĞUNLUK

0.912 g/cm³

ASTM D792

ERİME SICAKLIĞI

117 °C

Peak Melting (ExxonMobil)

DELİNME KUVVETİ

43 N

Enerji: 2.9 J (ExxonMobil)

DART DROP DARBE

500 g

ASTM D1709

OPTİK PERFORMANS

%15 Haze

Parlaklık (45°): 45 (ASTM D1003 / D2457)

NotebookLM

KULLANIM ALANLARI



Soğuk Zincir

- Dondurucu Filmleri (Freezer Film)
- Buz Torbaları (Ice Bags)



Gıda & Bariyer

- Bariyerli Gıda Ambalajı
- Kutu İçi Torba (Bag in Box)
- Dik Duran Poşetler (Stand Up Pouches)
- Form-Fill-Seal Ambalajlar
- Genel Gıda Ambalajı



Endüstriyel

- Ağır Hizmet Torbaları (Heavy Duty Bags)
- Çok Katmanlı Ambalaj Filmleri
- Laminasyon Filmleri
- Şişirme Film (Blown Film)

NotebookLM

NE ZAMAN SEÇİLİR?



Soğuk Hava Performansı Gerektiğinde

Dondurucu filmleri ve buz torbaları gibi düşük sıcaklıklarda esnekliğini ve tokluğunu kaybetmeyen ambalajlar üretileceğinde idealdir.

Yüksek Delinme ve Darbe Direnci İstenildiğinde

Ağır hizmet torbaları için 43 N delinme kuvveti ve 500 g Dart Drop darbe dayanımı ile yırtılmaz, güçlü bir yapı arandığında seçilir.

Isıl Yapışma (Heat Seal) Kritik Olduğunda

Mükemmel ısıl yapışma ve sıcak tutunma (hot tack) performansı ile çok yönlü üretim hatlarında hız ve güvenilirlik hedeflendiğinde tercih edilir.

NotebookLM

NE ZAMAN SEÇİLMEZ?



Medikal Uygulamalarda

Bu ürün tıbbi uygulamalarda kullanım için tasarlanmamıştır ve kesinlikle bu tür alanlarda kullanılmamalıdır.

Katkısız (Saf) Reçine Arandığında

Formülasyonunda standart olarak 5000 ppm Antiblock, 1000 ppm Slip, işleme yardımcıları ve termal stabilizatör bulunur. Saf reçine gerektiren proseslere uygun değildir.

Ultra Yüksek Şeffaflık Gerektiren Vitrin Uygulamalarında

%15 Haze (bulanıklık) değeri genel bariyer ambalajları için harika olsa da, 'cam gibi' optik şeffaflığın zorunlu olduğu uygulamalar için optimize edilmemiştir.

NotebookLM

PROSES VE DİKKAT NOTLARI

Referans Proses Değerleri (Şişirme Film - 25.4 mikron)

Eriyik Sıcaklığı:	**207°C (404°F)**
Şişirme Oranı (BUR):	**2.5:1**
Kalıp Boşluğu (Die Gap):	**1.52 mm**
Hat Hızı Oranı:	**1.79 kg/sa/cm**

Regülasyon ve İçerik Uyarıları

Gıda Teması:

FDA, EU regülasyon uygunlukları için mutlaka ExxonMobil müşteri hizmetleri ile teyitleşilmelidir.

İçerik:

TnPP Katkısı: Tris(nonilfenol)fosfit bilerek eklenmemiştir; rutin test edilmese de formülasyonda bulunması beklenmez.

NotebookLM

KARAR ÖZETİ

“Düşük sıcaklıklarda üstün tokluk, yüksek delinme direnci ve mükemmel ısıl yapışma gerektiren zorlu esnek ambalaj projeleri için dengeli ve güvenilir bir polimer çözümü.”

[Tam TDS Belgesini İndir]

[Satış Temsilcisi ile Görüş]

Bu sunum Exceed™ 1012MK (05/22/2018 revizyonlu) güncel TDS belgesi referans alınarak özetlenmiştir.
Garanti veya spesifikasyon belgesi yerine geçmez.

NotebookLM