Material Passport

ExxonMobil

Exceed™ XP 8784 Serisi

eXtreme Performance Etilen 1-Hekzen Kopolimeri

Şişirme film (blown film) uygulamaları için geliştirilmiş; üstün dayanıklılık, kolay işlenebilirlik ve mükemmel sızdırmazlık performansının kusursuz birleşimi.

Üretici: ExxonMobil | **Kategori:** Performans Polimeri



NotebookLM

Zorlu uygulamalar için optimize edilmiş temel spesifikasyonlar.

Temel Fiziksel Değerler

0.914
g/cm³ (ASTM D792)
Yoğunluk

0.80
g/10 min (190°C/2.16 kg)
Erime İndeksi (MFI)

121
°C
Zirve Erime Sıcaklığı

Öne Çıkan Mekanik / Optik Değerler

910
g
Dart Drop Darbe Dayanımı

310 / 460
g
Yırtılma Direnci (MD / TD)

55
N
Delinme Kuvveti

34
Parlaklık (Gloss 45°)
Parlaklık (Gloss 45°)

NotebookLM

Çok yönlü ve zorlu esnek ambalaj çözümleri için en uygun uygulamalar.

Dondurucu Filmleri

Düşük sıcaklıklarda yüksek darbe direnci.

Sıvı Ambalajları

Güvenli sızdırmazlık ve üstün delinme koruması.

XP 8784

Bariyer Filmleri

Üstün koruma gerektiren katmanlı yapılar.

Poşet / Saşe

Esneklik ve dayanıklılığın birleştiği porsiyonluk ürünler.

Lamine Çuvallar

Ağır hizmet tipi taşıma ve yırtılma gereksinimleri.

NotebookLM

Aşırı performansın (eXtreme Performance) kritik olduğu projelerinizde doğru tercihtir.

Neden Exceed™ XP 8784?

Aşırı dayanıklılık gerektiğinde:

Üstün darbe sönümleme (910g Dart Drop) ve delinme direnci (55 N) talep eden ince filmler üretiyorsanız.

İşleme ve mühürleme dengesi arandığında:

Üretim hattınızda kolay işlenebilirlik ile nihai üründe kusursuz yapışma/sızdırmazlık performansını aynı anda istiyorsanız.

Zorlu koşullara sahip ambalajlarda:

Dondurucu içi kullanımlar veya sıvı ambalajları gibi yüksek stres altındaki esnek ambalajlar tasarlıyorsanız.

NotebookLM

Ürünün sınırlarını ve yasal kullanım koşullarını dikkate alın.

Ne Zaman Seçilmez?

Medikal Uygulamalar:

ExxonMobil'den önceden yazılı onay alınmamış hiçbir tıbbi (medical) uygulama ve testte kullanılamaz.

Yüksek Optik Parlaklık İstenen Basit Filmler:

Parlaklık (Gloss 45°) değeri 34 seviyesindedir; ana odak noktası şeffaflık/parlaklık değil, ekstra mekanik güçtür.

Yüksek Akışkanlık Gerektiren Prosesler:

MFI değeri 0.80 g/10 min olup, çok daha yüksek akışkanlık (örneğin enjeksiyon kalıplama) gerektiren hızlı prosesler için formüle edilmemiştir.

NotebookLM

Üretim hattında ve son kullanımda dikkat edilmesi gereken kritik parametreler.



Sıcaklık ve Proses

- **Eriyik Sıcaklığı:** 199 - 210 °C
- **Proses Tipi:** Şişirme Film
- **Referans Hat Şartı:** 2.5:1 şişirme oranı (BUR).



Grade Farklılıkları

- **XP 8784ML:** Kaydırıcı (Slip) ve Antiblok içermez.
- **XP 8784MK:** 1000 ppm Kaydırıcı, 5000 ppm Antiblok içerir.

Ortak Katkılar: İşleme Yardımcısı ve Termal Stabilizatör



Uyumluluk

- **Gıda Teması:** AB ve ABD (FDA) normlarına prensipte uygundur (Spesifik onay belgesi teyit edilmelidir).
- **TNPP:** Ürüne kasıtlı olarak eklenmemiştir.

NotebookLM

Karar Özeti: Exceed™ XP 8784

“ Aşırı Performans Gerektiğinde.

Sıvı ambalajlarından dondurucu filmlerine kadar en zorlu projelerinizde; İnce formlarda bile üst düzey **yırtılma ve delinme direnci** sunan, **kolay işlenebilir kopolimer** çözümünüz.

0.914 Yoğunluk

0.80 MFI

910g Dart Drop Direnci

Tam uygunluk ve bölgesel ürün bulunabilirliği için satış temsilciniz ile iletişime geçiniz.

NotebookLM