ExxonMobil

LD 100 Serisi (Blown)

Alçak Yoğunluklu Polietilen (LDPE) Reçine

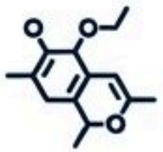
Optik ve mekanik özelliklerin mükemmel dengesi.

İhtiyaca özel 3 farklı katkı paketi seçeneğiyle.



NotebookLM

Standartların ötesinde dengeli fiziksel performans.



Polimer Profili

Yoğunluk:

0.923 g/cm³

Erime Akış İndeksi (MFI):

2.0

g/10 dk (190°C / 2.16 kg)

Pik Erime Sıcaklığı:

110 °C



Optik Performans

Pusluluk (Haze):

%6.1

Parlaklık (Gloss - 45°):

63

63



Mekanik Özet

Kopma Uzaması:

%330

(MD) / %550 (TD)

Dart Drop Darbe:

80 g

Yırtılma Dayanımı:

150 g

(MD) / 120 g (TD)

NotebookLM

İhtiyacınıza göre özelleştirilmiş yüzey özellikleri.

LD 100BR	LD 100BW	LD 100AC
Antiblock: **1000 ppm**	Antiblock: ✗ Yok	Antiblock: **450 ppm**
Slip: **750 ppm**	Slip: ✗ Yok	Slip: **500 ppm**
Termal Stabilizatör: ✓ Var	Termal Stabilizatör: ✓ Var	Termal Stabilizatör: ✓ Var

NotebookLM

Geniş ambalaj ve film uygulamaları için ideal çözüm ortağı.



Gıda ve Tüketici Ambalajları

Gıda paketleme, FFS (Form-Fill-Seal), pazar ve alışveriş torbaları (Shoppers).



Özel Filmler

Dondurucu (Freezer) filmleri, hafif hizmet shrink filmleri, laminasyon ve döküm (Cast) filmler.



Endüstriyel Uygulamalar

Posta torbaları (Mail Bag), astar (Liner) filmleri, tekstil ambalajları.



Diğer Prosesler

Harmanlama (Blend) partneri, köpükler (Foams) ve orta boy dayanıklı kalıplama (Molding).

NotebookLM

B2B Industrial Passport

Hangi projelerde kesinlikle tercih edilmeli?

Dengeli Performans İhtiyacında

Hem yüksek parlaklık/düşük pusluluk (%6.1) hem de güvenilir mekanik kopma dayanımı gerektiren film üretimlerinde.

Özelleştirilebilir Yüzey Gereksiniminde

Prosesinize özel kaydırıcı (slip) ve bloklaşma önleyici (antiblock) seviyelerine (BR, BW, AC serileri) ihtiyaç duyduğunuzda.

Çok Yönlü Proses İhtiyacında

Sadece şişirme (blown) film değil; döküm, kalıplama veya köpük uygulamalarında çok amaçlı bir reçine arandığında.

NotebookLM

Spesifik kısıtlamaları ve malzeme sınırlarını göz önünde bulundurun.

Medikal Sektör Ürünlerinde

Yasal uyarı gereği; bu ürün tıbbi (medikal) uygulamalarda kullanım için tasarlanmamıştır ve kesinlikle kullanılmamalıdır.

Yüksek Sıcaklık Direnci Gereken Yerlerde

Pik erime sıcaklığı 110 °C olduğu için, üretim sonrası yüksek ısıya maruz kalacak son ürünlerde.

Yüksek Yapısal Sertlik İstendiğinde

Esnek bir alçak yoğunluklu polietilen (LDPE) olduğu için, şeklini mutlaka koruması gereken rijit parça üretimlerinde.

NotebookLM

Optimum verim için önerilen işleme parametreleri ve uyarılar.

Proses Önerisi (Şişirme Film - 2.5 inç hat)

Eriyik Sıcaklığı:
171 - 182 °C
(340 - 360 °F)

Şişirme Oranı (BUR):
2.5:1

Kritik Bildirimler

Gıda Teması

FDA, EU vb. gıda teması gerektiren potansiyel uygulamalara uygunluk için müşteri temsilcisi ile iletişime geçilmelidir.

Bölgesel Bulunabilirlik

Ürün tedariği Afrika, Ortadoğu, Asya Pasifik ve Avrupa bölgelerine göre değişiklik gösterebilir.

NotebookLM

Esnek film ve ambalaj projelerinizde optik netlikten taviz vermeden güvenilir mekanik dayanım elde etmek istiyorsanız, LD 100 Serisi ideal seçimdir.

ExxonMobil™ LDPE LD 100 Serisi (Blown)

Teknik detaylar, sipariş ve numune talebi için temsilcinizle iletişime geçin. (Kaynak: exxonmobilchemical.com)

ExxonMobil

NotebookLM