ExxonMobil™ LDPE LD 105 Serisi

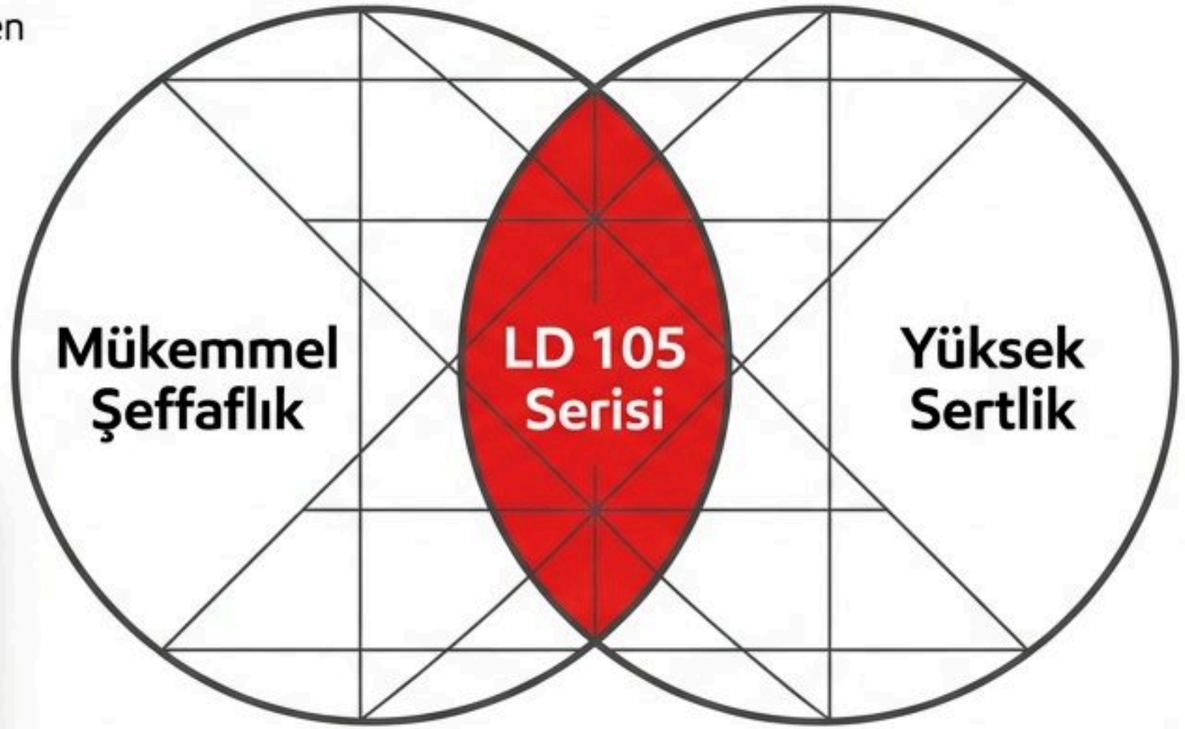
Düşük Yoğunluklu Polietilen Reçine (Low Density Polyethylene Resin)

ExxonMobil

NotebookLM

Şeffaflık ve Sertlik Arasındaki İdeal Denge

ExxonMobil™ LD 105 serisi, mükemmel şeffaflık ile yüksek sertlik gerektiren uygulamalar için özel olarak tasarlanmış homopolimer ambalaj filmi reçineleridir.



Çok Yönlü İşleme

Üflemeli (blown) veya döküm (cast) film ekipmanlarında kusursuz işlenebilirlik.

İnce Film Kapasitesi (Down-gauging)

LD 105.30 ve LD 105.DS varyantları ile 1.0 mil (25.4 mikron) kalınlığa kadar sorunsuz inebilme yeteneği.

NotebookLM

Ürün Seçenekleri Karşılaştırma Matrisi

Uygulama gereksinimlerinize uygun doğru katkı (additive) profilini belirleyin.

	LD 105.BR	LD 105.DS
Bloklayıcı Önleyici (Antiblock)	1000 ppm	1000 ppm
Kaydırıcı (Slip)	750 ppm	Yok
Termal Stabilizatör	✓ Evet	✓ Evet
1.0 Mil Kapasitesi	–	✓ Evet (LD 105.30 ile)

NotebookLM

Moleküler Temel: Reçine ve Termal Profil

Reçine

Yoğunluk

0.923 g/cm³

Standart: ASTM D1505

Reçine

Erime İndeksi

2.0 g/10 min

Standart: ASTM D1238

Termal

Tepe Erime Sıcaklığı

112 °C

(234 °F)

Termal

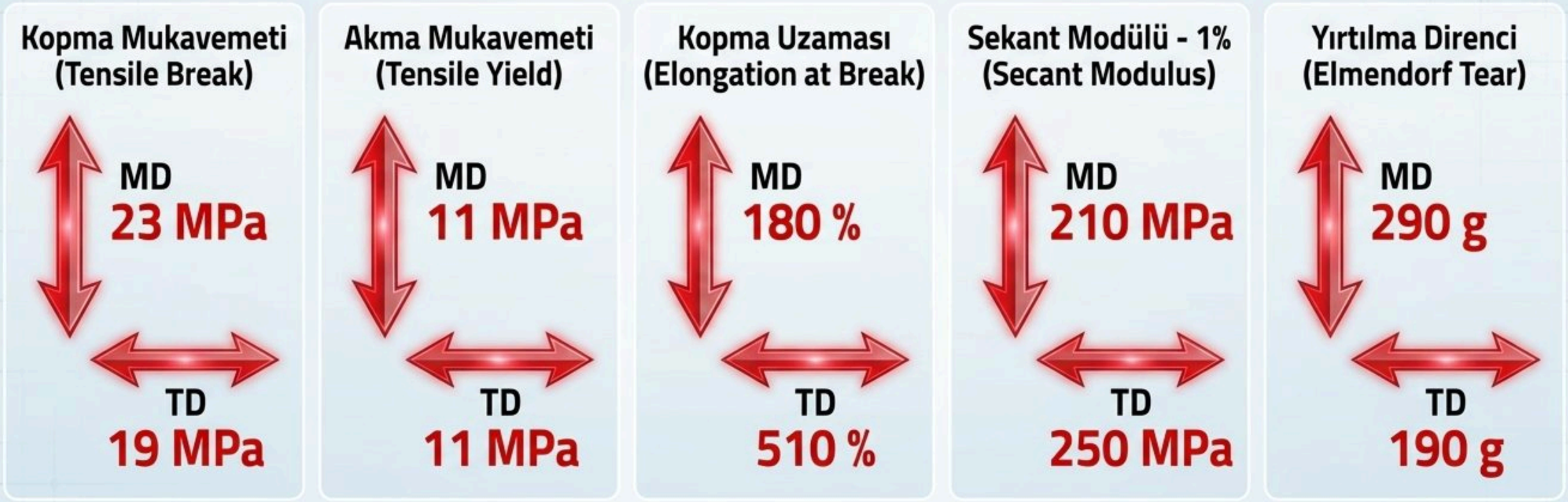
Vicat Yumuşama Sıcaklığı

95.0 °C

(203 °F)

NotebookLM

Yönsel Mekanik Dayanım Analizi



Darbe & Delinme Dayanımı

Çökme Şok Dayanımı (Dart Drop Impact):	90 g	Delinme Kuvveti (Puncture Force):	37 N	Delinme Enerjisi (Puncture Energy):	0.58 J

NotebookLM

Optik Mükemmellik: Ölçülebilir Şeffaflık



Bulanıklık (Haze): 5.1 %
(ASTM D1003)

Ambalaj içindeki ürünün kusursuz görünürlüğü.

Parlaklık (Gloss - 45°): 78
(ASTM D2457)

Rafta dikkat çeken premium yüzey yansıması.

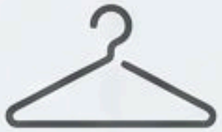
NotebookLM

Uygulama Ekosistemi



Gıda ve Tarım

- Ekmek Torbaları
- Gıda Ambalajı
- Dondurucu Filmi
- Sebze/Meyve ve Salata Torbaları



Endüstriyel ve Tekstil

- Çamaşırhane Filmi
- Tekstil Ambalajı
- Hafif Hizmet Shrink Film
- Teşhir Ambalaj Filmi



Yüksek Performans

- Form-Dolum-Mühür
- Yüksek Şeffaflıklı Film
- Yüksek Kaliteli Laminasyon
- Karışım Partneri

NotebookLM

Performans Kesişimi: Neden LD 105 Serisi?

[Reçine Mimarisi]

Yoğunluk (0.923) ve Erime İndeksi (2.0) mükemmel bir baz oluşturur.

[İşleme Esnekliği]

1.0 mil kalınlığa kadar inebilme (down-gauging) malzeme maliyetlerini düşürür.

[Optik ve Mekanik]

5.1% Haze ve MD/TD dengesi, rafta premium görünüm ve taşıma güvenliği sağlar.

[Pazar Avantajı]

Tek bir reçine ailesi ile gıdadan tekstile geniş üretim kapasitesi.

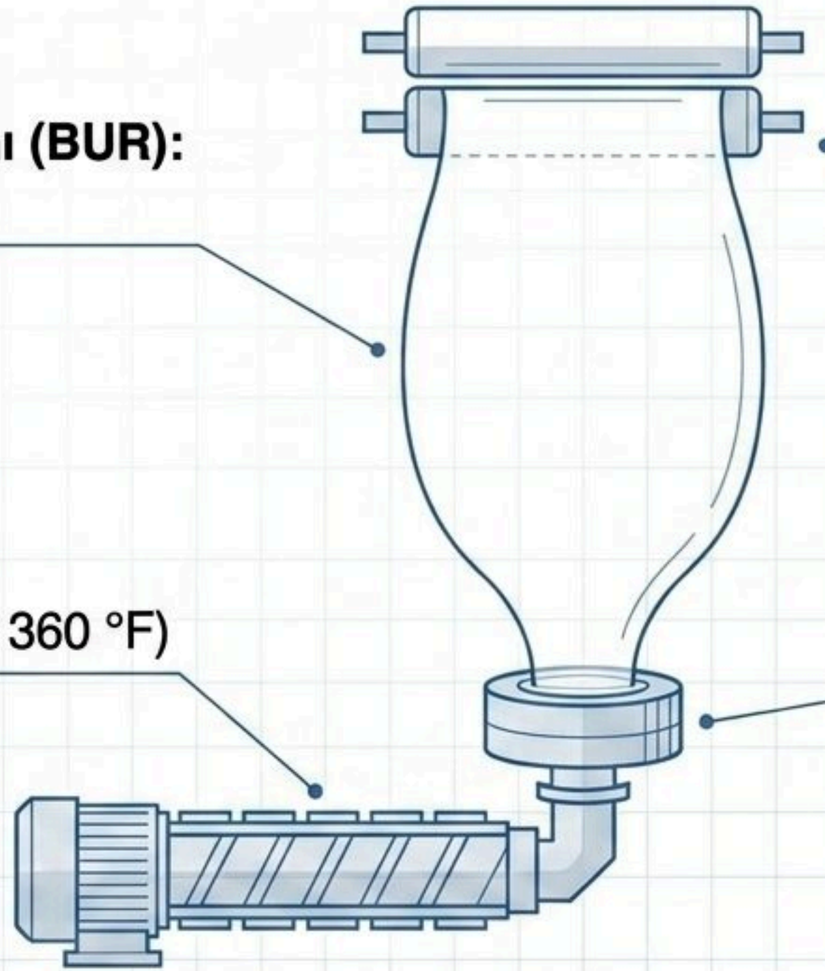
NotebookLM

Engineered Clarity

Üflemeli Film İşleme Yönergeleri (Blown Film)

Şişirme Oranı (BUR):
2.5:1

Üretim Hızı:
1.43 kg/saat/cm kalıp çevresi



Erime Sıcaklığı:
171 - 182 °C (340 - 360 °F)

Kalıp Boşluğu (Die Gap):
0.76 mm (30 mil)

Not: Değerler 63.5 mm (2.5 inç) hat üzerinde üretilen 38.1 mikron (1.5 mil) kalınlığındaki film (LD 105.30) baz alınarak verilmiştir.

NotebookLM

Engineered Clarity

Küresel Tedarik ve Mevzuat Çerçevesi



Medikal Kullanım:
Bu ürün tıbbi uygulamalarda kullanım için tasarlanmamıştır ve bu tür uygulamalarda kullanılmamalıdır.

Gıda Teması:
Olası gıda teması uygulamaları ve mevzuat uyumluluğu için ExxonMobil Chemical Müşteri Hizmetleri Temsilcinizle iletişime geçin.

Not: Tipik özellikler spesifikasyon olarak yorumlanmamalıdır.

NotebookLM

Teknik Destek ve Sipariş İçin

Özel uygulama gereksinimleriniz, ülkenizdeki güncel bulunabilirlik durumu ve teknik dokümantasyonlar için uzman mühendislik ekibimizle iletişime geçin.

www.exxonmobilchemical.com/ContactUs

ExxonMobil

©2023 ExxonMobil.

NotebookLM