Malzeme Pasaportu | Ürün Vitrini

ExxonMobil™

LDPE LD 144BR

Alçak Yoğunluklu Polietilen (LDPE) Reçine

Mükemmel optik özellikler ile artırılmış sertliğin kusursuz dengesi.

[1000 ppm Antiblock] [750 ppm Slip] [Termal Stabilizatörlü]

NotebookLM

Teknik Performans Özeti

İşlenebilirlik ve performans için optimize edilmiş temel fiziksel değerler.

Akışkanlık & Yoğunluk

Erime İndeksi (MFI):

3.1

g/10 dk (190°C/2.16 kg)

Yoğunluk:

0.927

g/cm³

Termal Performans

Pik Erime Sıcaklığı:

112 °C

(233 °F)

Üstün Optik Özellikler

Parlaklık (Gloss 45°):

%72

Bulanıklık (Haze):

%6.2

(Yüksek Şeffaflık)

Önemli Mekanik Değerler

Kopma Uzaması (MD/TD):

%150 / %480

Dart Drop Darbe Dayanımı:

60 g

NotebookLM

Önerilen Kullanım Alanları

Yüksek netlik ve sertlik gerektiren esnek ambalaj çözümleri için idealdir.



Gıda Ambalajları

- Ekmek Poşetleri
- Salata Poşetleri
- FFS (Form-Fill-Seal) Ambalajlar
- Genel Gıda Paketlemesi



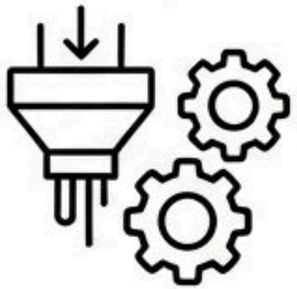
Görsel & Sergileme

- Yüksek Netlikte Filmler (High Clarity)
- Teşhir (Display) Ambalaj Filmleri
- Dış Sarım (Overwrap) Filmler



Genel ve Tüketici

- Çamaşır Filmleri
- Hafif Hizmet Shrink Filmleri
- Posta Poşetleri
- Ürün (Produce) Poşetleri



Üretim Tipi

- Cast (Dökme) Film
- Ko-ekstrüzyon Filmler
- Polimer Karışım Partneri (Blend Partner)

NotebookLM



Ne Zaman Seçilir?

LD 144BR'nin rekabet avantajı sağladığı birincil senaryolar.

Vitrin Kalitesinde Şeffaflık Gerektiğinde

Bulanıklığın (%6.2) minimum, parlaklığın parlaklığın (%72) maksimum olması istenen, içindeki ürünü net gösteren premium ambalaj projelerinde idealdir.

Ekstra Sertlik (Stiffness) Arandığında

İnce filmlerde (down-gauging potansiyeli) formunu koruyan ve makinede rahat çalışan (drawdown) bir yapıya ihtiyaç duyulduğunda tercih edilmelidir.

Hazır Katkılı Çözüm İstendiğinde

Ekstra işlem yapmadan, formülasyonunda bulunan Slip (750 ppm) ve Antiblock (1000 ppm) sayesinde bloklaşmayan bir film üretilmek istendiğinde en doğru seçimdir.

NotebookLM



Ne Zaman Seçilmez?

Ürünün kimyasal ve fiziksel doğası gereği uygun olmadığı durumlar.

Katkısız (Bare) Reçine Gerektiğinde

Formülasyonunda aktif olarak Slip ve Antiblock katkıları bulunduğundan, özel laminasyon, baskı veya yüzey işlemi gerektiren katkısız reçine arayışlarında kullanılmamalıdır.

Yüksek Darbe (Heavy-Duty) Mukavemeti İstendiğinde

Dart drop değeri (60 g) ince ve net filmler için optimize edilmiştir; ağır sanayi torbaları veya yüksek darbe direnci gerektiren uygulamalar için yetersiz kalacaktır.

Yüksek Sıcaklığa Maruz Kalacak Ürünlerde

Pik erime sıcaklığı 112 °C'dir; otoklavlama, sıcak dolum veya yüksek sıcaklık sterilizasyonu gerektiren zorlu termal koşullar için uygun değildir.

NotebookLM

Proses Parametreleri ve Dikkat Notları

Referans film özelliklerine ulaşmak için önerilen temel üretim koşulları.



Optimum Ekstrüzyon Sıcaklığı **180 °C - 190 °C** (356 - 374 °F)



Referans Test Parametreleri

Film Kalınlığı: **30 µm** (1.18 mil)

Şişirme Oranı (BUR): **2.5**

Kalıp Boşluğu (Die Gap): **1.0 mm** (Kalıp çapı: **200 mm**)

Belirtilen teknik değerler standart üretim testleridir (30 µm film üzerinden elde edilmiştir) ve mutlak şartname olarak yorumlanmamalıdır.

Formül, işleme sırasında reçine bütünlüğünü koruyan termal stabilizatör içermektedir.

NotebookLM

Görsel Çekicilik ve Üretim Hızının Buluşma Noktası

ExxonMobil™ LD 144BR; içerdiği hazır slip/antiblock katkılarıyla makine hattında sorunsuz akan, %6.2 Haze değeriyle raf ömrü ve teşhir (display) ambalajlarında kusursuz netlik sağlayan, 3.1 MFI akışkanlık seviyesine sahip premium bir LDPE tercihidir.

[İnce Film ve Gıda Ambalajı Projeleriniz İçin Seçin]

NotebookLM