ÜRETİCİ: SABIC | MALZEME AİLESİ: LDPE (Alçak Yoğunluklu Polietilen)

HP0722N

Blown (Şişirme) Film Sınıfı

Orta hizmet tipi filmler için tasarlanmış; kaydırıcı (slip) ve bloklaşma önleyici (antiblock) katkılardan tamamen arındırılmış, yüksek tokluk ve mükemmel optik kalite sunan saf polimer çözümü.



Ekstrüzyon Prosesleri İçin Optimize Edilmiş Akış ve Form Stabilitesi



0.75

g/10 dk | MFI (@190°C & 2.16 kg)



922

kg/m³ | Yoğunluk (@23°C)



95

°C | Vicat Yumuşama Noktası

NotebookLM

Şeffaf Yüzeyler ve Darbelere Dayanıklı Sağlam Yapı

Optik Performans

Haze (Bulanıklık)

%9 *(Yüksek Şeffaflık)*

Gloss @ 45° (Parlaklık)

60

Mekanik Dayanım

Dart Impact (Darbe Dayanımı)

2 g/mikron

Kopma Uzaması (MD/TD)

%235 / %560

Tear Resistance (Yırtılma Direnci MD/TD)

6 / 4 g/mikron

NotebookLM

Günlük Ambalaj İhtiyaçları İçin İdeal Esneklik ve Koruma



Orta Hizmet Torbaları



Shrink Filmler



Alışveriş Poşetleri



Laminasyon Filmleri



Dondurulmuş Gıda Ambalajları

NotebookLM

Doğru Karar: Ne Zaman HP0722N Seçmelisiniz?

Mükemmel Optik Beklentisi

Ürettiğiniz filmde düşük bulanıklık (Haze %9) ve yüksek yüzey parlaklığı arıyorsanız.

Saf (Katkısız) Formül İhtiyacı

Kendi prosesinizde kaydırıcı (slip) veya bloklaşma önleyici (antiblock) katkıların oranını kendiniz belirlemek istiyorsanız.

İyi Tokluk (Toughness)

Filmin mekanik zorlanmalara karşı dayanıklı olması ve darbe/yırtılma direnci göstermesi gerekiyorsa.

NotebookLM

Alternatif Durumlar: Ne Zaman Farklı Bir Grade Seçmelisiniz?

Hazır Katkılı Polimer Talebi

Üretime doğrudan girecek, içinde slip ve antiblock katkıları **hazır bulunan**, formüle edilmiş bir reçine istiyorsanız.

Ağır Hizmet (Heavy Duty) Uygulamaları

Ürününüz orta hizmet (medium duty) standartlarının ötesinde, çok ağır endüstriyel yükler taşıyacaksa.

Yüksek Akışkanlık Gereksinimi

Prosesiniz MFI değeri 1'in üzerinde olan, daha yüksek eriyi'k akış hızına hızına sahip bir LDPE gerektiriyorsa.

NotebookLM

Proses ve Referans Parametreleri

Aşağıdaki proses şartları, teknik tablodaki optik ve mekanik karakteristik değerlerin ölçümü için referans alınmıştır.

Kullanılan Malzeme	%100 HP0722N
Referans Film Kalınlığı	50 mikron (µm)
Referans BUR (Şişirme Oranı)	2.5



NotebookLM



Şeffaf, Sağlam ve Saf.

Dondurulmuş gıdalardan laminasyon filmlerine kadar; slip ve antiblock katkısı içermeyen yapısıyla proses kontrolünü size bırakan, yüksek şeffaflık ve tokluk sunan optimum orta hizmet LDPE çözümüdür.

TDS Belgesini İndir

Satış Mühendisine Ulaş

NotebookLM