LyondellBasell

LyondellBasell

LUPOLEN 2221F

Alçak Yoğunluklu Polietilen (LDPE) Homopolimer

Şeffaflık, sertlik, büzülme ve mukavemetin mükemmel dengesi.

Status Ticari Olarak Aktif (Commercial: Active)



NotebookLM

Kritik Performans Göstergeleri

Primary Metric

MFI

0.80

g/10 dk | 190 °C/2.16 kg (ASTM D1238)

Primary Metric

Yoğunluk

0.9220

g/cm³ | 23 °C (ASTM D1505)

Secondary Metric

Dart Drop

150

g | F50 Darbe Dayanımı (ASTM D1709)

Secondary Metric

Çekme Mukavemeti

25 / 21

MPa | Kopma Anı MD/TD (ASTM D882)

Secondary Metric

Pusluluk

%6.5

Parlaklık

72

Haze & Gloss (ASTM D1003 / D2457)

NotebookLM

Esnek Ambalaj Pazarında Geniş Kullanım Alanı

Hedef Sektör: Esnek Ambalaj (Flexible Packaging)

- Torba ve Poşet Üretimi
- Şeffaf Filmler (Clarity Film)
- Ağır Hizmet Ambalajları
- Gıda Ambalaj Filmleri
- Shrink (Büzülme) Filmleri
- Endüstriyel Filmler
- Laminasyon Filmleri
- Yüzey Koruma Filmleri
- Film Ambalaj (Film Wrap)

NotebookLM

Lupolen 2221F Sizin İçin Doğru Tercih Mi?

Üstün Şeffaflık ve Sertlik Gerektiğinde

Görselliğin ve form korumanın kritik olduğu ambalaj filmleri için mükemmel denge sunar.

Shrink (Büzülme) Uygulamalarında

Palet sarma ve gruplama (collation) shrink filmlerinde yüksek performans göstermek üzere tasarlanmıştır.

Yüksek Mukavemet İstendiğinde

“Fractional melt” (düşük akışkanlık) yapısı sayesinde ağır hizmet tipi ambalajlarda gereken ekstra dayanıklılığı sağlar.

NotebookLM

Alternatif Ürünleri Değerlendirmeniz Gereken Durumlar

Yüksek Akışkanlık Gereken Prosesler

0.80 MFI değeri ile düşük akışkanlığa sahiptir; enjeksiyon gibi hızlı akış gerektiren proseslere uygun değildir.

Slip veya Antiblock Beklentisi Varsa

Formülünde kaydırıcı (Slip) ve bloklanma önleyici (Antiblock) katkılar bulunmaz; sadece antioksidan içerir.

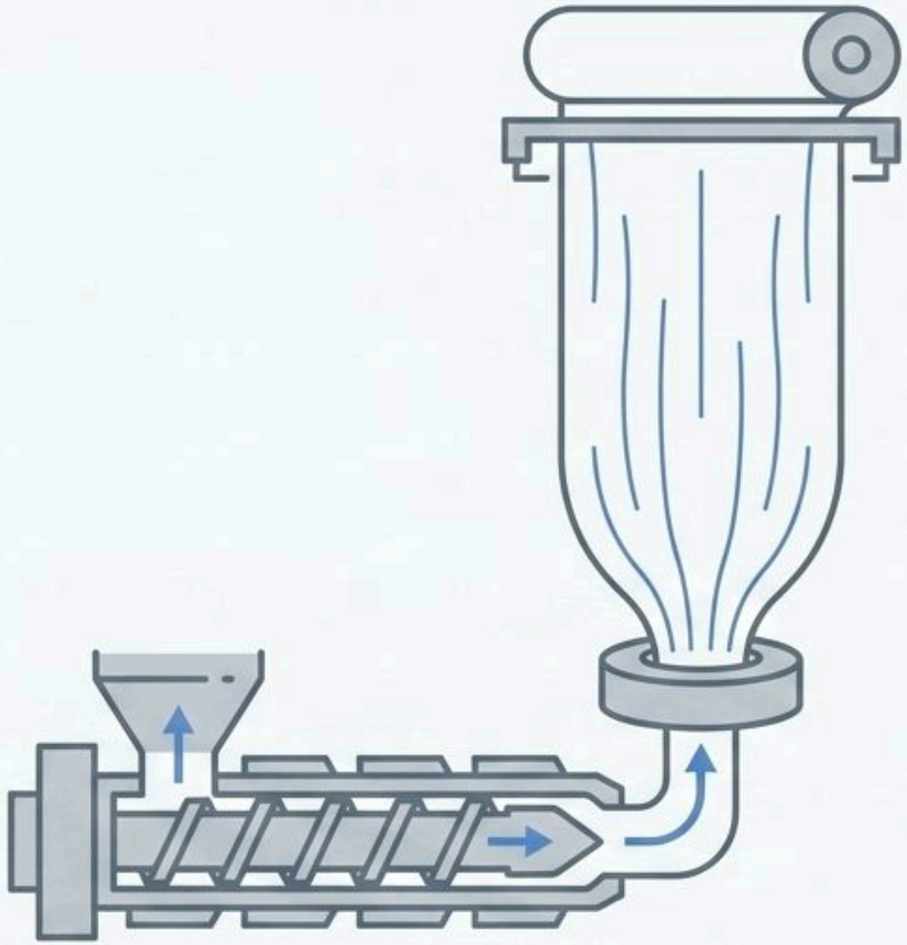
Sadece İnce ve Standart Film Üretimi

Büzülme ve yüksek mukavemetin kritik olmadığı, çok ince ve basit uygulamalar için gereğinden yüksek (over-engineered) özelliklere sahip olabilir.

NotebookLM

İşleme Koşulları ve Katkı Profili

Şişirme Film (Blown Film) Ekstrüzyonu



Referans Üretim Parametreleri - 50 Mikron Film İçin

Tavsiye Edilen Eriyik Sıcaklığı: 205 °C

Şişirme Oranı (BUR): 2.5:1

Kalıp Boşluğu: 0.635 mm | Kapasite: 27 kg/saat

Katkı Profili

- ✓ Antioksidan (İçerir)
- ✗ Slip / Kaydırıcı (İçermez)
- ✗ Antiblock (İçermez)

Değerler spesifikasyon limiti değil, tipik özelliklerdir.
Özel proses koşulları donanıma göre değişebilir.

NotebookLM

Ürün Karar Özeti

Lupolen 2221F; şeffaflık, sertlik ve **mukavemetin** bir arada arandığı, özellikle **shrink ve ağır hizmet ambalaj projeleri** için özel olarak tasarlanmış, **katkısız** (Slip/Antiblock içermeyen) ve **güvenilir** bir LDPE çözümüdür.

Güvenlik ve mevzuat uyumluluğu detayları (Regulatory Status) için lütfen ürüne ait Ürün Güvenlik Bülteni (PSB) ve Güvenlik Bilgi Formu'nu (SDS) inceleyiniz.
Kullanım uygunluğu kullanıcının sorumluluğundadır.

NotebookLM