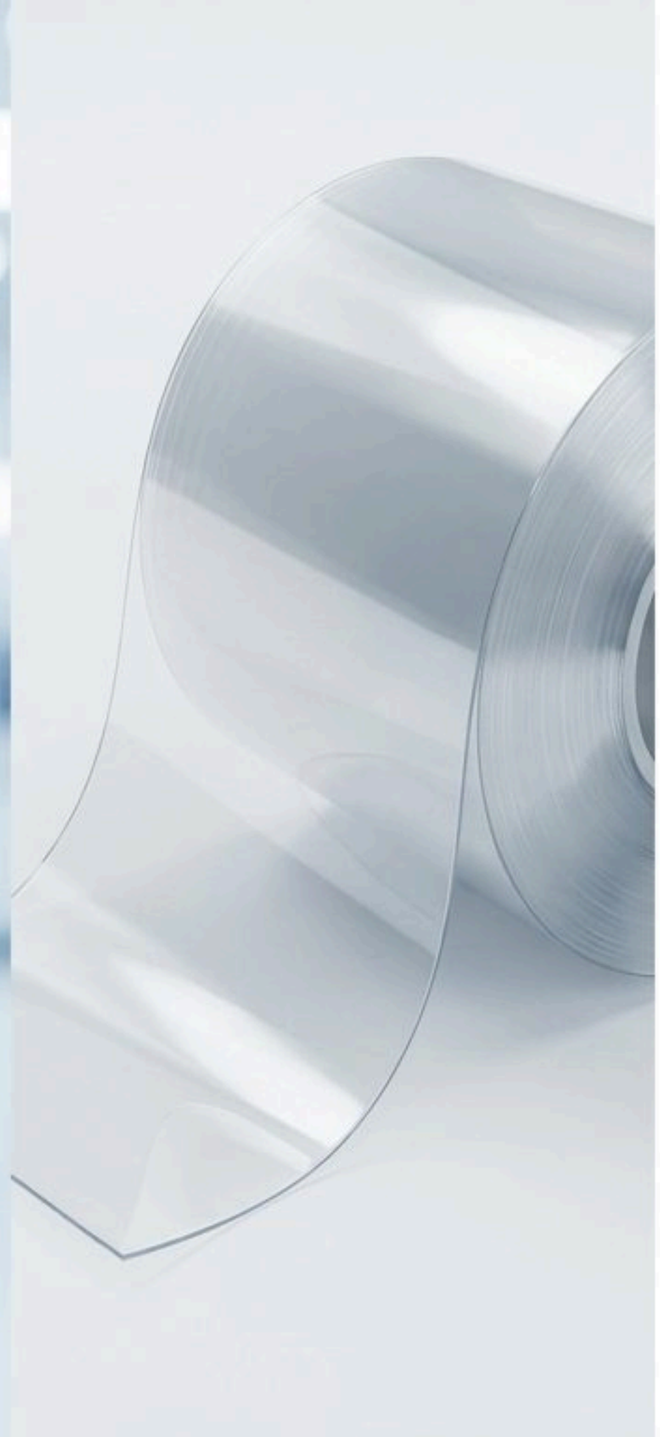




lyondellbasell

ÜRETİCİ: LYONDELLBASELL

LUPOLEN 2420 D

Düşük Yoğunluklu Polietilen (LDPE)

İyi işlenebilirlik, yüksek tokluk ve mükemmel yırtılma direnci sunan, katkısız saf LDPE çözümü.

NotebookLM

Temel Teknik Karakteristik



Erime Akış İndeksi (MFR)

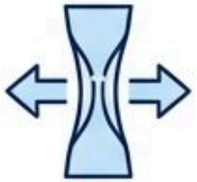
0.25 g/10 min

(190°C / 2.16kg)



Yoğunluk

0.923 g/cm³



Çekme Modülü & Dayanım

240 MPa

(Modül)

27.0 MPa *(Çekme Dayanımı - MD)*



Erime & Yumuşama

109°C

(Erime)

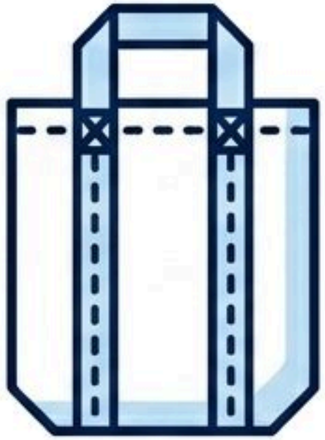
94.0°C *(Vicat)*

NotebookLM

En Uygun Uygulamalar



Şişirme Filmler & Şirink Filmler



Dayanıklı Torbalar ve Poşetler



Tüketici Ürünleri Şişeleri

Üretim hatları için optimize edilmiştir: **Enjeksiyon Şişirme**, **Ekstrüzyon Şişirme** ve **Film Şişirme** prosesleri.

NotebookLM

Lupolen 2420 D’yi Neden Seçmelisiniz?



Yüksek İşlenebilirlik

Üretim prosesinde sorunsuz **akışkanlık, iyi işlenebilirlik** ve **yüksek hat stabilitesi** arıyorsanız.

Tokluk ve Yırtılma Direnci

Nihai ambalaj veya film ürününde yüksek yırtılma direnci ve tokluk, en kritik kalite beklentisiyse.

Saf & Katkısız Yapı

Kendi formülasyonunuzu yaratmak veya kendi katkılarınızı (*additives*) eklemek üzere tamamen katkısız (*non-additivated*) bir baz polimer reçine arıyorsanız.

NotebookLM

Ne Zaman Alternatiflere Yönelmelisiniz?



Hedef Kalınlık Sınırları

Üreteceğiniz filmin hedeflenen kalınlığı 70 µm'nin altında veya 220 µm'nin üzerinde olacaksa (Önerilen optimum kalınlık aralığı: 70 - 220 µm'dir).

Aşırı Termal/UV Maruziyeti

Malzemenin depolama veya son kullanım aşamasında doğrudan yüksek UV ışınlarına veya sürekli olarak 40°C üzeri sıcaklıklara maruz kalması gerekiyorsa.

Hazır Katkı İhtiyacı

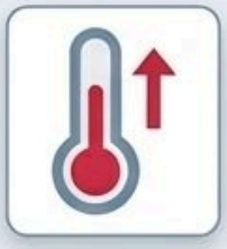
Üretim hattınız için içerisinde kaydırıcı, anti-blok veya anti-statik gibi özelliklerin fabrikasyon aşamasında eklendiği katkılı **(additivated)** bir çözüm arıyorsanız.

NotebookLM

Proses ve Depolama Notları

Film Ekstrüzyonu için İdeal Eriyik Sıcaklığı:

170°C – 220°C



Maksimum 40°C'de depolayın.



Doğrudan güneş ışığından (UV) koruyun.



Neme karşı koruyun. Isı dalgalanmasında yoğuşma olursa işleme öncesi mutlaka kurutun.



Polimer tozlarının birikimini önleyin (patlama riski). Eriyik gazlarına karşı çalışma alanında yeterli havalandırma sağlayın.

NotebookLM

Lupolen 2420 D: Katkısız yapısı, dengeli akışkanlığı (0.25 MFR) ve yüksek tokluk özellikleriyle ambalaj ve şişirme prosesleriniz için güvenilir, saf ve uzun ömürlü bir LDPE çözümüdür.

Güvenli ve stabil üretim için ideal tercih. Detaylı güvenlik veri föyü (MSDS) ve teknik destek talepleriniz için LyondellBasell ile iletişime geçin.

www.lyondellbasell.com

NotebookLM