LyondellBasell

Malzeme Ailesi: LDPE (Alçak Yoğunluklu Polietilen)

LUPOLEN 2421F

Şişirme film ekstrüzyonunda yüksek balon stabilitesi ve mükemmel optik netlik sunan, antioksidan katkılı endüstri standardı LDPE çözümü.

Ticari Durum: Aktif

Bölge: Avrupa, Asya-Pasifik, Afrika-Orta Doğu

Proses: Şişirme Film (Blown Film)

NotebookLM

Kritik Teknik Veriler

TDS Odaklı Özet (Nominal Değerler)

Akışkanlık

0.75 g/10 min

MFR (190 °C / 2.16 kg) | ISO 1133-1

İyi işlenebilirlik ve eriyik dayanımı.

Yoğunluk

0.923 g/cm³

Yoğunluk | ISO 1183-1

Esnek ambalaj için ideal esneklik dengesi.

Termal

111 °C (Pik Erime Noktası)

Vicat Yumuşama: 96 °C | ISO 306

Optik

< %8 (Bulanıklık / Haze)

(50 µm film kalınlığında) | ASTM D1003

Üstün cam benzeri şeffaflık.

Mekanik

150 g (Darbe Dayanımı)

Dart Drop Impact, F50 | ASTM D1709

NotebookLM

İdeal Uygulama Alanları

Esnek ambalaj pazarında çok yönlü performans.



Tarım Filmleri (Agriculture Film)



Gıda Ambalaj Filmleri (Food Packaging Film)



Shrink Filmler (Shrink Film)



Torba ve Poşetler (Bags & Pouches)



Hijyen Filmleri (Hygiene Film)



Astar Filmler (Liner Film)

NotebookLM

Neden Lupolen 2421F Seçmelisiniz?

Üretim hattında ve son üründe sağladığı temel avantajlar.

Yüksek Balon Stabilitesi Gerektiğinde:

Şişirme film (blown film) üretim hattında, iyi eriyik dayanımı (melt strength) sayesinde sorunsuz ve kesintisiz bir proses istendiğinde.

Üstün Optik Özellikler Arandığında:

Ambalajın rafta dikkat çekmesi için çok düşük bulanıklık (<%8 Haze) ve yüksek parlaklık (>90 Gloss @60°) değerlerine ihtiyaç duyulduğunda.

Güçlü Isıl Yapışma (Heat Seal) İhtiyacında:

Gıda ambalajı veya poşet üretiminde genel amaçlı, güvenilir kaynaklanabilirlik ve yüksek kopma uzaması (%300 MD / %600 TD) talep edildiğinde.



NotebookLM

Hangi Durumlarda Uygun Değildir?

Yanlış spesifikasyon riskini önlemek için kritik kısıtlamalar.

Medikal ve Farmasötik Uygulamalarda:

Üretici (LyondellBasell) tarafından tıbbi ve doğrudan eczacılıkla ilgili son kullanım uygulamaları için özel olarak önerilmemektedir.

Yüksek Isı Dayanımı Gerektiren Proseslerde:

Malzemenin pik erime noktası 111°C, Vicat yumuşama noktası ise 96°C'dir. Yüksek ısıl işleme veya sterilizasyona maruz kalacak son ürünler için uygun değildir.

Rijit (Sert) Plastik Beklentisinde:

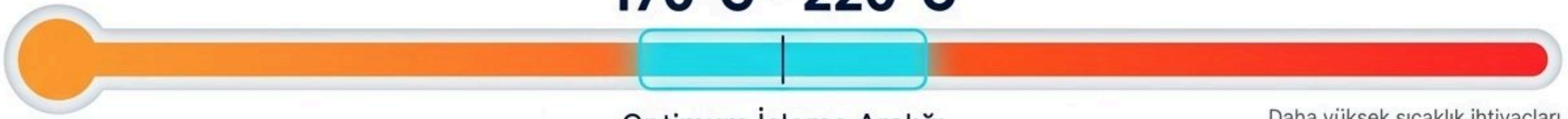
Bu ürün spesifik olarak esnek ambalaj (flexible packaging) yöntemleri için tasarlanmış, bükülebilir (260 MPa Tensile Modulus) bir 'Alçak Yoğunluklu' (LDPE) polimerdir.

NotebookLM

İşleme ve Depolama Kriterleri

Güvenli ve verimli üretim için temel parametreler.

170°C - 220°C



Optimum İşleme Aralığı

Daha yüksek sıcaklık ihtiyaçları için teknik destek alınmalıdır.



Depolama Şartları

- Direkt güneş ışığından korunmalıdır.
- 40°C altı sıcaklıklarda ve düşük nemde (octabin veya çuvalda) muhafaza edilmelidir.

Önemli Not: *Aşırı ısı ve nem değişimi ambalaj içi yoğuşmaya sebep olabilir; bu durumda kullanmadan önce kurutulmalıdır.*



İş Güvenliği & Havalandırma

- Erimiş polimer havaya maruz kaldığında bozunabilir ve rahatsız edici koku yapabilir.
- Üretim alanlarında duman ve buharı uzaklaştıracak aktif havalandırma şarttır. Eriyik sıçramalarına karşı göz koruması tavsiye edilir.

NotebookLM

Sonuç ve Karar Özeti

Lupolen 2421F; esnek ambalaj ve şişirme film hatlarında, üretim stabilitesini üstün optik netlikle birleştiren standart belireyici bir LDPE tercihidir.

- **Performans:** Yüksek eriyik dayanımı ile sorunsuz ‘bubble stability’.
- **Estetik:** Cam gibi şeffaflık (<%8 Haze) ve yüksek parlaklık (>90 Gloss).
- **Çok Yönlülük:** Tarım filminden gıda ambalajına kadar geniş, esnek çözümler.

Güvenli üretim, gıda teması ve mevzuat uygunluk detayları için ürünün güncel ‘Product Stewardship Bulletin (PSB)’ ve ‘Güvenlik Bilgi Formu (SDS)’ belgelerini inc

NotebookLM