MALZEME PASAPORTU | ÜRÜN VİTRİNİ

Lupolen 2426 H

Alçak Yoğunluklu Polietilen (LDPE)

Kaydırıcı ve anti-blokaj katkılı; yüksek optik kalite, kusursuz işlenebilirlik ve düşük sürtünme sunan gelişmiş film ambalaj çözümü.

Üretici:
LyondellBasell

Form:
Granül (Pellet)



NotebookLM

Temel Fiziksel ve Termal Metrikler



Erime Akış İndeksi (MFR)

1.9

g/10 min (190°C/2.16kg)



Yoğunluk

0.925

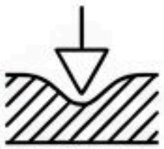
g/cm³



Erime Sıcaklığı

111

°C



Vicat Yumuşama Sıcaklığı

94.0

°C (A50)

NotebookLM

Film Üretimi İçin Optimize Edilmiş Mekanik Güç

Veriler 180°C eriyik sıcaklığında ve 1:2.5 şişirme oranında ekstrüde edilmiş 50 µm şişirme film referans alınarak test edilmiştir.



Sertlik (Shore D)

48

Hata Enerjisi (Failure Energy)

4 J/mm

NotebookLM

Hedef Uygulama Alanları

Yüksek optik beklentisi ve düşük sürtünme (Low Friction) gerektiren üretim hatları için tasarlanmıştır.

Lupolen 2426 H İdeal Uygulamalar

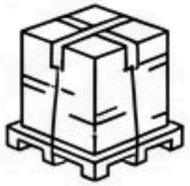


Gıda Ambalaj Filmleri

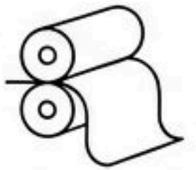
(Gıda mevzuatına (Foodlaw) uyumluluk için özel ürün dokümantasyonu incelenmelidir)



Poşet ve Torbalar



Şrink (Shrink) Filmler



Şişirme (Blown) ve Döküm (Cast) Filmler

NotebookLM

Neden Lupolen 2426 H Seçilmelidir?



Kendinden Katkılı Formül

İçeriğindeki Doğal Silika (%0.1) ve Erukamid (%0.05) sayesinde ekstra anti-blokaj veya kaydırıcı katman ekleme maliyetini ortadan kaldırır.



İnce ve Hassas Üretim

Özellikle 25 ile 60 µm arasındaki film kalınlığı gereksinimlerinde optimum performans ve mükemmel işlenebilirlik sergiler.



Yüksek Hızlı Üretim Uyumluluğu

Formülündeki düşük sürtünme (Low Friction / >%20 COF) katsayısı, paketleme ve ekstrüzyon hatlarında takılmaları önleyerek hızı artırır.

NotebookLM

Hangi Durumlarda Seçilmemelidir?



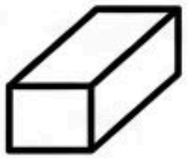
Yüksek Sıcaklık Uygulamaları

Vicat yumuşama noktası 94°C ve erime noktası 111°C'dir. Yüksek ısıl direnç gerektiren endüstriyel formlar için uygun değildir.



Korumasız Dış Mekan / UV Maruziyeti

Malzeme ultra-viyole radyasyona karşı bozulma (degradasyon) eğilimi gösterir; doğrudan güneş ışığına maruz kalacak uygulamalar için tasarlanmamıştır.



Rijit / Sert Plastik İhtiyacı

Shore D sertliği 48 olan bu spesifikasyon, esnek film ve ince ambalajlar için formüle edilmiştir; sert parça üretimine uygun değildir.

NotebookLM

Kritik Proses ve Depolama Parametreleri



Proses Sıcaklığı

Film eriyik sıcaklığı ekstrüzyon sırasında **160°C** ile **200°C** arasında tutulmalıdır.



Depolama Koşulları

Ürün doğrudan güneş ışığından korunmalı ve **40°C**'nin altındaki sıcaklıklarda saklanmalıdır. Uygun koşullarda saklama ömrü **>3 aydır**.



İş Güvenliği ve Toz Riski

Polimer tozları birikerek patlama riski yaratabilir. Yeterli topraklama yapılmalı ve uygun filtreli havalandırma sistemleri kullanılmalıdır. Malzeme yanıcıdır ve yoğun siyah duman çıkarır.

lyondellbasell
NotebookLM

Karar Özeti

Lupolen 2426 H

Optik kaliteden ödün vermeden üretim hatlarında sürtünmeyi en aza indirmek isteyen ambalaj üreticileri katkıları içinde (kaydırıcı ve anti-blokaj) güvenilir, yüksek performanslı bir LDPE film sınıfıdır.

Şişirme (Blown) & Döküm (Cast) Film

İdeal: 25 - 60 µm

Ticari Olarak Aktif (Commercial: Active)

NotebookLM