PETKİM

ÜRETİCİ: PETKİM

PETİLEN F2-12

Alçak Yoğunluklu Polietilen (AYPE)

Genel amaçlı ambalaj ve şişirme film uygulamaları için geliştirilmiş, katkılı premium reçine.

NotebookLM

Temel Özellikler ve Karar Kriterleri



Üretim Teknolojisi

- **Yüksek basınç otoklav** prosesi üretimi.
- **Optik** ve **mekanik özellikler** (şeffaflık/tokluk) arası ideal denge.



Entegre Katkı Paketi

- **Antiblok** ve **kaydırıcı** (slip) katkılar içerir.
- Film katmanlarının yapışmasını engeller.
- **Yüksek kayganlık** performansı.



Yasal Güvenilirlik

- **Türk Gıda Kodeksi** onaylıdır.
- Gıda ile **temasa uygunluk** sertifikasyonu.
- Gıda paketleme proseslerinde **tam güvenlik**.

NotebookLM

Öne Çıkan Teknik Özellikler

2.5	0.920	110	%6.3 / 77	>200 / >500
g/10 min (190°C)	g/cm³	°C	GU	MY % / DY %
MFI (Erime Akış Hızı)	**Yoğunluk**	**Ergime Noktası**	**Pusluluk / Parlaklık**	**Kopmada Uzama**
İdeal işlenebilirlik ve akışkanlık.	Esneklik ve tokluk dengesi.	Hızlı erime ve stabil film çekimi.	Yüksek şeffaflık ve yüzey kalitesi.	Üstün film esnekliği ve kopma direnci.

İdeal İşlem Parametreleri: Eriyik Sıcaklığı: 160-175°C | Şişirme Oranı (BUR): 2:1 - 3:1

NotebookLM

Uygulama Alanları ve Proses Parametreleri

İdeal İşlem Parametreleri

Eriyik Sıcaklığı:

160-175°C

Şişirme Oranı (BUR):

2:1 - 3:1

Uygun Uygulamalar



Film İmalatı

- Gıda ambalaj filmleri
- Çok katlı lamine filmler
- Balonlu filmler
- File torbalar



Düz Plaka İmalatı

- Levha köpük uygulamaları

NotebookLM

Operasyonel Limitler ve Çevresel Riskler

Dikkat Edilmesi Gerekenler

Endüstriyel Ambalaj: Yüksek sıcaklık dayanımı ve rijitlik (sertlik) gerektiren yerlerde uygun değildir (Alternatif: HDPE tercih edilmelidir).

Medikal Kullanım: İlaç ve medikal ürün uygulamalarında kullanılmamalıdır (Test ve onay mevcut değildir).

Depolama Riski

50°C üzeri sıcaklıkta veya direkt güneş ışığında stoklama; koku, renk ve fiziksel bozulmaya yol açar.

Zaman Aşımı Riski (Tipik Problem)

Polimer bozunmasını önlemek için, teslimattan itibaren maksimum 6 ay içinde işlenmelidir.

NotebookLM

PETİLEN F2-12 Karar Özeti

Kısa Teknik Özet

Antiblok ve kaydırıcı katkılarla zenginleştirilmiş, gıda temasına tam uyumlu AYPE reçinesi. 2.5 MFI değeri ve mükemmel optik özellikleriyle, **standart şişirme film ve gıda ambalajı** üretiminde stabil, verimli ve güvenilir işleme performansı sunar.

Güçlü Yönler

Neden Seçilir?

- **Mükemmel optik özellikler ve yüzey parlaklığı.**
- **Katkı paketi ile yüksek film kayganlığı.**
- **Gıda ambalajı için tam yasal sertifikasyon.**

Sınırları

Ne Zaman Seçilmez?

- **Rijitlik ve yüksek ısı dayanımı gerektiren prosesler.**
- **Medikal ve farmasötik ürün ambalajları.**
- **6 ayı aşan uzun süreli stoklamalar.**

NotebookLM