PETKİM

PETKİM | PETİLEN G03-5

Alçak Yoğunluklu Polietilen (AYPE / LDPE)

Katkısız yapısı ve geniş molekül ağırlığı dağılımıyla; genel amaçlı film, boru ve şişirme uygulamaları için güvenilir, gıda uyumlu polimer çözümü.

Temel özellikleri incelemek için kaydırın →

NotebookLM

Teknik Özet: Kritik Reçine Değerleri

Akış

0.30

g/10 min | MFI/MFR (190°C/2.16 kg, ASTM D1238)

Yoğunluk

0.920

g/cm³ | (23°C, ASTM D1505)

Isıl Değer

110

°C | Ergime Noktası (DSC, ASTM D3418)

Mekanik Çerçeve

Dayanım Profili (50 µm film, BUR 3:1)

Kopmada Gerilme (MY):		**26 MPa** ✓
Yırtılma Dayanımı (DY):		**260 cN** ✓

Optik Çerçeve

Optik Performans

Pusluluk:		**%9.3**
Parlaklık (45°):		**58 GU**

NotebookLM

İdeal Kullanım Alanları ve Prosesler

Ekstrüzyon ve kalıplama proseslerinde geniş kullanım esnekliği.



Şişirme Film Ekstrüzyonu

- Shrink film
- Seralık ve brandalık filmler
- Ağır hizmet torbaları



Şişirme ile Kalıplama

- Muhtelif bidonlar
- Endüstriyel taşıma kapları



Boru Ekstrüzyonu

- Muhtelif tarımsal ve endüstriyel boru imalatları

NotebookLM

Karar Matrisi: Ne Zaman Seçilmelidir?



Gıda Güvenliği Gerekiyorsa

Üretim ve formülasyon, Türk Gıda Kodeksi gıda temas tebliğine tam uyumludur.

Katkısız Saf Polimer İsteniyorsa

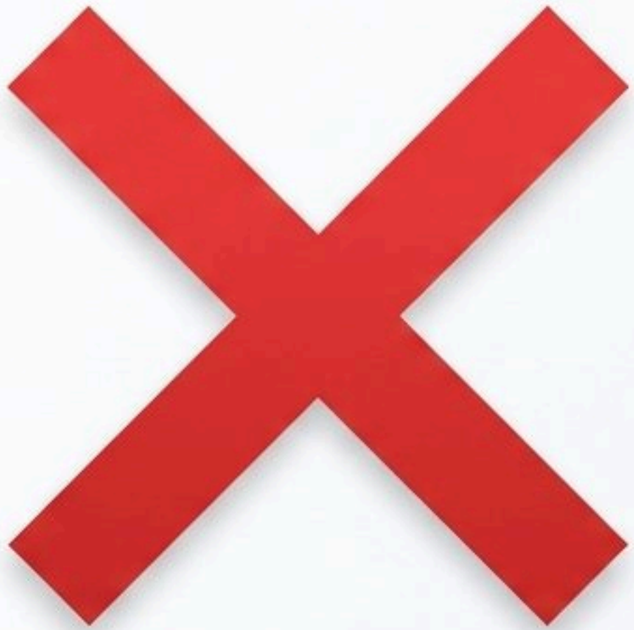
Ürün hiçbir ekstra katkı maddesi içermez; özel reçete ve formülasyonlarınıza esnek bir temel oluşturur.

Düşük Akış, Yüksek Tutunma Gerekiyorsa

0.30 düşük MFI değeri ile; eriyik mukavemeti isteyen ağır hizmet filmleri ve kalın formlu ekstrüzyonlar için idealdir.

NotebookLM

Karar Matrisi: Ne Zaman Alternatif Aranmalıdır?



Onaylı Medikal Uygulama Arıyorsanız

İlaç ve medikal uygulamalara uygunluğu test edilmemiştir; bu alanda kullanım sorumluluğu tamamen nihai üreticiye aittir.

Yüksek Erime Akış Hızı Gerekiyorsa

İnce cidarlı ve çok hızlı enjeksiyon prosesleri için 0.30 MFI değeri aşırı düşük kalacaktır.

Sıcaklık Kontrolü Olmayan Depolama Varsa

50°C üstü sıcaklıklarda ve direkt güneş ışığı alan ortamlarda saklanacaksa, zamanla renk/koku bozulması riski taşır.

NotebookLM

Proses Parametreleri ve Depolama Uyarıları

Film Ekstrüzyonu Sıcaklık Aralıkları



< 50°C Depolama

Güneş ışığı görmeyen kuru bir alanda saklayın. Fiziksel bozulma ve koku değişimini önler.

6 Ay İşleme Ömrü

Polimer yapısının zamanla bozulma riskine karşı, teslim tarihinden itibaren 6 ay içinde işlenmesi tavsiye edilir.

NotebookLM

Karar Özeti

PETİLEN G03-5; katkısız saf yapısı, gıda temasına uygunluğu ve düşük erime akış hızıyla ambalaj, tarım ve ağır hizmet endüstrilerinde güçlü bir temeldir. Yüksek eriyik mukavemeti ve istikrarlı film/boru ekstrüzyon performansı arıyorsanız, operasyonunuz için güvenilir bir standarttır.



Toksik değildir. Uygun metotlarla %100 geri dönüştürülebilir yapıdadır.

NotebookLM