ÜRÜN KİMLİĞİ | MATERIAL PASSPORT

LDPE LF0200

Alçak Yoğunluklu Polietilen (Film Grade)



Film uygulamaları için optimize edilmiş mükemmel optik netlik ve dengeli mekanik performans.

Üretici: PGPICC | Film Sınıfı | Standart Akışkanlık

NotebookLM

Kritik teknik parametreler, üretimde stabilite ve kalite hedeflenerek optimize edilmiştir.

Akışkanlık (MFI)

1.7 - 2.3 gr/10 min

ASTM D-1238 (190°C/2.16KG)

Yoğunluk & Isıl Özellik

Yoğunluk: **0.918 - 0.922** gr/ml (TSTM 209 B)

Vicat Yumuşama: **92 - 96** °C (ASTM D-1525)

Optik Kalite

Haze (Bulanıklık): **%15 Max** (ASTM D-1003)

Gloss (Parlaklık @60°C): **60 Min** gu (ASTM D-523)

Mekanik Direnç

Dart Impact (Darbe): **100 Min** gr (ASTM D-1709)

Tensile @Break (MD): **330 Min** kg/cm² (ASTM D-882)

NotebookLM



UYGULAMA ALANLARI

Özel olarak esnek film üretim prosesleri için formüle edilmiştir.

FİLM UYGULAMALARI (FILM GRADE)

- Genel amaçlı polietilen film üretimi
- Yüksek parlaklık gerektiren estetik ambalaj çözümleri
- Darbe ve kopma direnci istenen esnek paketlemeler

NotebookLM

NE ZAMAN SEÇİLİR?

LF0200, optik ve mekanik beklentilerin aynı anda karşılanması gereken durumlar için idealdir.

1. Mükemmel Optik Netlik İstiyorsanız

Maksimum %15 Haze (bulanıklık) ve minimum 60 birim parlaklık (Gloss) ile ambalajın içini net gösteren, estetik filmler üretmek için tercih edilmelidir.

2. Darbe ve Kopma Direnci Gerekliyse

100 gram (min) dart impact ve 330 kg/cm² kopma mukavemeti (MD) ile dış etkenlere ve yırtılmaya karşı dirençli esnek filmler için.

3. Dengeli Bir Akışkanlık Arıyorsanız

1.7 - 2.3 MFI değeri ile standart LDPE ekstrüzyon hatlarında motoru yormayan, sorunsuz ve stabil bir işlenebilirlik için.

NotebookLM

NE ZAMAN SEÇİLMEZ?

Farklı fiziksel beklentiler gerektiren spesifik proseslerde alternatif ürün gruplarına (HDPE, PP vb.) yönelinmelidir.

1. Yüksek Sıcaklık Dayanımı Gerekiyorsa

Vicat yumuşama noktası 92-96 °C aralığındadır. Sürekli yüksek ısıya (kaynar su, sterilizasyon vb.) maruz kalacak uygulamalar için uygun değildir.

2. Rijit (Sert) Bir Malzeme Lazımsa

0.918 - 0.922 gr/ml yoğunluğu ile doğası gereği esnek bir malzemedir. Yüksek sertlik istenen yapısal parçalarda formunu koruyamaz.

3. Enjeksiyon veya Şişirme (Blow Molding) Yapılacaksa

Bu polimer zinciri bir Film Grade olarak kurgulanmıştır. Kalıplama prosesleri için uygun eriyik akış dinamiğine sahip değildir.

NotebookLM

PROSES VE DİKKAT NOTLARI

Standart işlem koşullarında maksimum performans alınması için temel üretim ve depolama kurallarına uyulmalıdır.



Proses Uygunluğu

Ürün, standart LDPE (Alçak Yoğunluklu Polietilen) film ekstrüzyon hatlarında optimum performans gösterecek molekül yapısına sahiptir.



Depolama Şartları

Polimer yapının kalitesini korumak için ürün; nemsiz, kuru ortamlarda ve UV bozunmasını engellemek adına doğrudan güneş ışığına maruz kalmayacak şekilde depolanmalıdır.



Termal Kontrol

Ekstrüzyon sırasında aşırı ısıtmadan kaçınılmalı; malzemenin termal bozunmaya (degradasyon) uğramaması için sıcaklık profilleri standart LDPE güvenlik limitleri içinde tutulmalıdır.

NotebookLM

ÜRÜN KARAR ÖZETİ

“PGPICC LDPE LF0200; standart esnek film üretimlerinde yüksek parlaklık, düşük bulanıklık ve güçlü kopma direnci arayan üreticiler için optimize edilmiş, güvenilir bir Alçak Yoğunluklu Polietilen çözümüdür.”

[Sınıf]: Film Grade

[Ana Karakter]: Optik + Mekanik Denge

Detaylı teknik spesifikasyonlar ve numune talepleri için satış temsilcinizle iletişime geçin.

NotebookLM