SABIC® MALZEME PASAPORTU

LDPE HP2025JN

Şeffaflık ve Dayanıklılığın Dengesi

[ÜRETİCİ]: SABIC®

[BÖLGE]: Avrupa

[AİLE]: Alçak Yoğunluklu Polietilen (LDPE)

Yüksek şeffaflık ve optimize edilmiş mukavemet ile film uygulamaları için ideal, kararlı polimer yapısı.



NotebookLM

Kararlı Akışkanlık ve Optik Netlik Profili

2.00 g/10 min

Akışkanlık (MFR)

190°C, 2.16kg (ISO 1133)

0.925 g/cm³

Yoğunluk

23°C (ASTM D792)

%8 Optik Netlik

Bulanıklık (Haze)

(ASTM D1003)

55 Yüzey Yansıması

Parlaklık (Gloss 45°)

(ASTM D2457)

NotebookLM

Film ve Mekanik Performans

Dart Impact Strength (ASTM D1709)

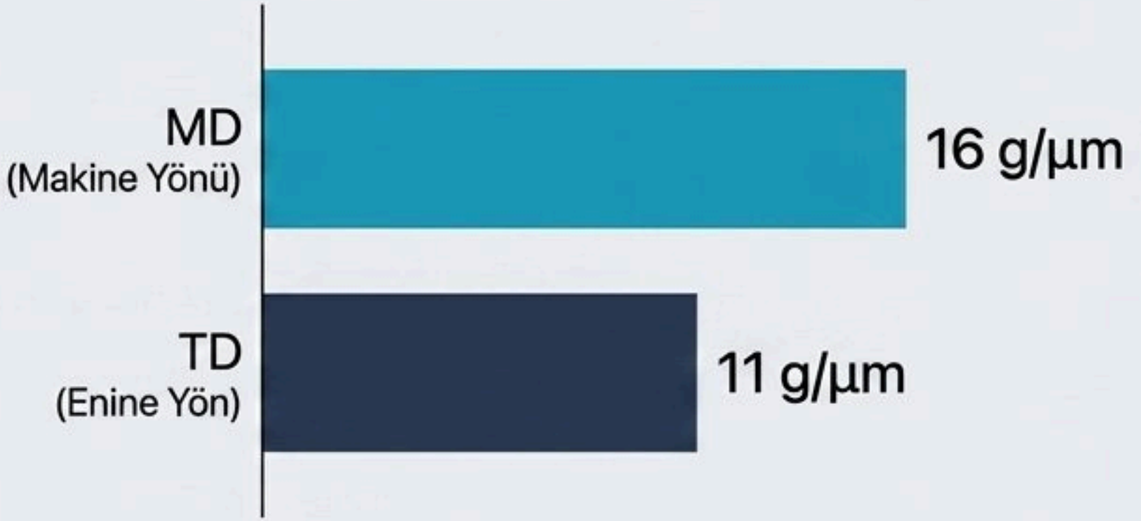


110 g

(2 g/µm)

Delinme ve darbelere karşı yüksek tokluk kapasitesi.

Yırtılma Direnci (Elmendorf Tear)



Test: ASTM D1922

Esneklik ve mekanik direncin kritik olduğu film üretim prosesleri için optimize edilmiş dengeli formülasyon.

NotebookLM

Neden HP2025JN Seçmelisiniz?

Uygulama Uyum Kriterleri

Üstün Optik Beklentiler

%8 Haze ve 55 Gloss (45°) değeri ile yüksek şeffaflık ve yüzey parlaklığı gerektiren kaliteli filmler üreteceksiniz.

Standart ve Stabil İşlenebilirlik

MFR 2.00 ve 0.925 g/cm³ yoğunluk profili ile klasik LDPE ekstrüzyon hatlarında kararlı bir akış kontrolü arıyorsanız.

Güçlü Esneme ve Uzama Kapasitesi

Kopma anında makine yönünde (MD) %450, enine yönde (TD) %350'ye varan yüksek uzama oranına (Strain at break) ihtiyaç duyuyorsanız.

NotebookLM

Hangi Durumlarda Alternatiflere Yönelinmeli?

Limitler ve Proses Sınırları



Yüksek Isıl Direnç Gereksinimi

Prosesiniz veya nihai ürününüz 96.0 °C (Vicat Yumuşama Noktası) üzerinde sıcaklıklara uzun süre maruz kalacaksa.



Yüksek Rijidite (Sertlik) Talebi

Alçak yoğunluklu (0.925 g/cm³) esnek bir yapı yerine, bükülmez ve sert bir malzeme (örneğin HDPE sınıfı) zorunlu ise.



Farklı Akışkanlık Rejimleri

Üretim hattınız spesifik olarak MFR 2.00 değerinden çok daha hızlı (yüksek enjeksiyon) veya çok daha düşük (fraksiyonel) bir akış endeksi gerektiriyorsa.

NotebookLM

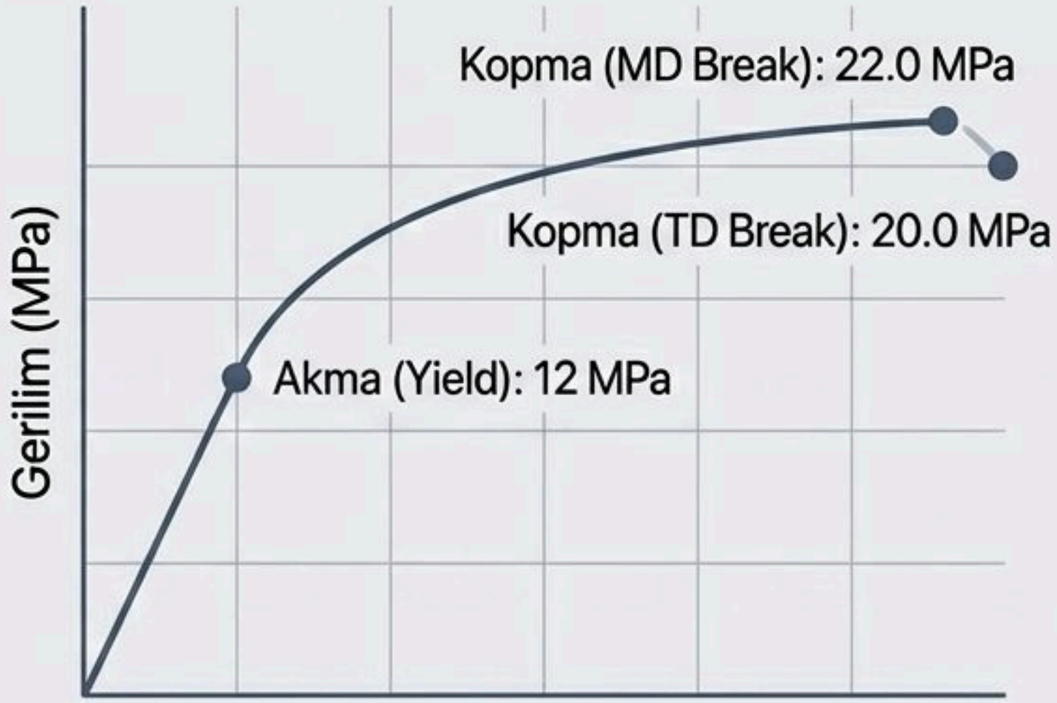
Kritik Proses ve Tasarım Sınırları



Termal Sınır (Vicat)

Maksimum Güvenli Eşik: 96.0 °C (ASTM D1525)

Not: Yumuşama deformasyonunu önlemek için depolama ve son kullanım sıcaklıkları bu değerin altında tutulmalıdır.



Mekanik Gerilim Limitleri

Kalıcı deformasyon başlangıcı her iki yönde de (MD/TD) 12 MPa'dır. Tasarımda maksimum yük sınırı olarak baz alınmalıdır.

NotebookLM

NİHAİ KARAR ÖZETİ

SABIC® LDPE HP2025JN

"2.00 MFI akışkanlık ve 0.925 yoğunluk değerleriyle; yüksek şeffaflık (%8 Haze) ve mekanik tokluğun (110g Dart Impact) ideal bir sentezidir. Esnek, parlak ve dengeli film uygulamaları için tasarlanmış birinci sınıf bir Avrupa LDPE çözümüdür."

Spesifikasyonları projenizle doğrulamak ve tedarik detaylarını görüşmek için satış mühendislerimizle iletişime geçin.

NotebookLM