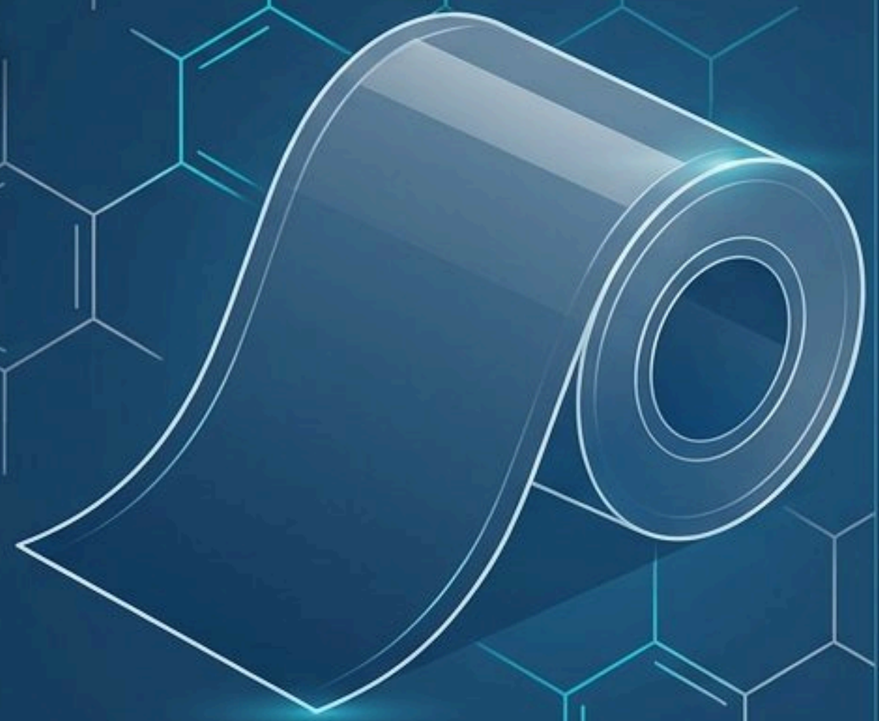
TASNEE

LD 1925AS

Alçak Yoğunluklu Polietilen (LDPE)

Üstün optik özelliklere ve düşük sürtünme direncine sahip; şirink film ve esnek ambalajlar için optimize edilmiş katkılı çözüm.



NotebookLM

Kusursuz optik netlik ve optimum akışkanlık dengesi.

Akışkanlık (MFI)

1.90

g/10min (190°C/2.16 kg)

Yoğunluk

0.925

g/cm³

Erime / Yumuşama

111°C

Vicat: 94°C

Parlaklık ve Netlik

100 GU (Gloss 60°)

Bulanıklık (Haze): <%7.0

NotebookLM

Düşük sürtünme, yüksek esneme ve çekme dayanımı.



İçeriğindeki kaydırıcı (slip) ve bloklaşma önleyici (anti-block) katkılar sayesinde üretim hattında düşük sürtünme sağlarken, mekanik bütünlüğünü korur.

Kopma Uzaması (MD / TD)

%250 / %600

Çekme Dayanımı (MD / TD)

18 / 26 MPa

Sürtünme Katsayısı (COF)

%20

NotebookLM

İnce filmden gıda ambalajına esnek ve güvenilir performans.





Tavsiye Edilen Kalınlık:
25 - 60 µm





NotebookLM

Ne Zaman Seçilir?

Üretim hızını ve film kalitesini artırmak istediğinizde doğru tercih.

Hazır Katkı Paketi Gerektiğinde:
Düşük sürtünme (slip) ve bloklaşma önleyici (anti-blocking) katkıların üretim öncesi formülasyona dahil olması isteniyorsa.

Yüksek Optik Beklenti Varsa:
Ambalajda mükemmel parlaklık (100 GU) ve düşük bulanıklık (Haze <%7) hedefleniyorsa.

Kolay İşlenebilirlik Arandığında:
Standart PE ekstrüderlerinde (önerilen şişirme oranı 2:1 ile) pürüzsüz proses deneyimi isteniyorsa.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmez?

Yanlış uygulama veya koşullar performansı kısıtlar.

Saf Polimer İhtiyacında:
Formülasyonda kaydırıcı (slip) veya bloklaşma önleyici katkıların bulunması son ürününüz için istenmeyen bir durumsa.

Yüksek Isı Uygulamalarında:
Son ürün yüksek sıcaklıklara maruz kalacaksa (Vicat Yumuşama Noktası: 94°C / Erime: 111°C).

Aşırı Kalın Film Üretimlerinde:
Hedeflenen film kalınlığı tavsiye edilen 25 - 60 µm aralığının çok üzerindeyse (optimum mekanik/optik özellikler kaybolabilir).

NotebookLM

Proses ve Dikkat Notları

Doğru koşullarla maksimum üretim verimliliği ve raf ömrü.

Proses Parametreleri

Eriyik Sıcaklığı: 160 – 200°C aralığı.

Şişirme Oranı (BUR): Optimum özellikler için 2:1.

Güvenlik: Eriyik polimer hava ile temasta bozunur ve koku yapar; çalışma alanında havalandırma şarttır.

Depolama Kuralları

Raf Ömrü: Üretimden itibaren maksimum 6 ay.

Ortam: Doğrudan güneş ışığından, yüksek nemden ve 40°C üzeri sıcaklıklardan koruyun.

Uyarı: Ortamdaki büyük sıcaklık dalgalanmaları ambalaj içi yoğuşmaya yol açabilir; bu durumda kullanmadan önce kurutulmalıdır.

NotebookLM

Şeffaflık, Mukavemet ve İşleme Kolaylığının Standardı.

TASNEE LD 1925AS; dahili katkı paketi, pürüzsüz işlenebilirliği ve kusursuz optik netliği ile 25-60 mikron aralığındaki şirink film ve esnek gıda ambalajı projelerinizde zaman ve maliyet tasarrufu sağlayan optimum karardır.

Teknik doküman (MSDS) ve numune talepleri için iletişime geçin.

NotebookLM