TASNEE التصنيع

İnce Yapılı Filmlerde Optik Mükemmellik

Material Passport identity

Üretici	Grade Code	Malzeme Ailesi
TASNEE	**LD 4025AS**	**LDPE (Alçak Yoğunluklu Polietilen)**

Yüksek şeffaflık, entegre katkı paketi ve kolay işlenebilirliğin mükemmel dengesi.
İnce ambalaj filmleri için optimize edilmiştir.



NotebookLM

Karakteristik değerler ve yüksek optik kalite.

Temel Değerler

Akışkanlık (MFR)

4.0 g/10min (190°C/2.16kg)

Yoğunluk

0.925 g/cm³

Termal Sınırlar

Erime Noktası

111 °C

Vicat Yumuşama

92 °C

Optik Üstünlük

Parlaklık (Gloss 60°)

> 105 GU

Bulanıklık (Haze)

< %9

Mekanik Dayanım

Çekme Modülü

260 MPa

Darbe Dayanımı (Dart Drop)

100 g

NotebookLM

Ambalaj ve esnek film üretiminde çok yönlü kullanım.



Shrink Film: Düşük kalınlıkta yüksek form tutma performansı.



Gıda Ambalaj Filmi: Yüksek parlaklık ve güvenli temas yapısı.



Blown Film (Şişirme Film): Kaydırıcı ve anti-blokaj katkılarıyla pürüzsüz üretim.



Cast Film (Döküm Film): Şeffaflığın kritik olduğu hızlı üretim hatları.

NotebookLM

Üretimde hız, üründe estetik arıyorsanız idealdir.



Yüksek Şeffaflık İstendiğinde:
<%9 bulanıklık ve **>105 GU** (**60°**) parlaklık değerleriyle rafta dikkat çeken üst düzey optik kalite sunar.

Hazır Katkı Paketi Arandığında:
İçeriğindeki hazır "Kaydırıcı (Slip)" ve "Anti-Blokaj" ajanları (COF **< %20**) sayesinde ekstra katkı maliyetini ve eforunu ortadan kaldırır.

İnce Filmlerde (Thin-Gauge) Performans Gerektiğinde:
15 – 40 µm arası kalınlıklardaki üretimlerde yüksek mekanik stabilite (**260 MPa** Çekme Modülü) ve rijitlik (stiffness) hedeflendiğinde doğru tercihtir.

NotebookLM

Fiziksel sınırları ve formülasyon yapısını göz önünde bulundurun.



Yüksek Isı Dayanımı Beklendiğinde:
Erime sıcaklığı 111°C ve Vicat yumuşama noktası 92°C olduğundan, yüksek sıcaklıklara maruz kalacak son ürünler için uygun değildir.

Kalın Duvarlı (Thick-Gauge) Rijit Uygulamalarda:
Ürün karakteristiği spesifik olarak "ince yapılı" filmler için (optimum 15-40 µm) tasarlandığından, çok kalın ağır hizmet ambalajlarında yetersiz kalabilir.

Saf (Katkısız - Bare) Reçine İhtiyacında:
Polimer matrisinde halihazırda slip ve anti-blokaj katkıları bulunduğu için, hiç katkı istenmeyen özel reçete üretimlerine uygun değildir.

NotebookLM

Ekstrüzyon hattınızda kolaylıkla işlenmek üzere tasarlanmıştır.



Önerilen Erime Sıcaklığı:
150 – 190 °C

Uyumluluk:
Polietilen için tasarlanmış tüm ekstrüder tiplerinde mükemmel işlenebilirlik.

İdeal Şişirme Oranı (BUR): 2.5 : 1

Önerilen Film Kalınlığı: 15 – 40 µm

Dikkat Notu: Düşük sürtünme katsayısına (COF < %20) sahiptir, sarım ve kesim hatlarında yüksek hızlara imkan tanır.

NotebookLM

TASNEE LD 4025AS; gıda ambalajı ve shrink film üretiminde yüksek şeffaflık, ince yapı optimizasyonu ve hazır katkı paketi arayan tesisler için kesin, hızlı ve güvenilir bir LDPE çözümüdür.

TDS İNDİR / BİZE ULAŞIN

Bu sunumdaki değerler 70µm kalınlığında, 180°C erime sıcaklığında ve 2:1 şişirme oranında üretilmiş blown film üzerinden ölçülmüş tipik değerlerdir, kesin spesifikasyon teşkil etmez.

NotebookLM