ÜRETİCİ: DOW

CEFOR™ 1221P

Buten LLDPE (Lineer Alçak Yoğunluklu Polietilen)

Genel döküm (cast) ekstrüzyon filmleri için optimize edilmiş; üstün optik kalite, gelişmiş işlenebilirlik ve yüksek renk kararlılığı sunan saf reçine.

NotebookLM

Temel Fiziksel ve Optik Değerler

Erime Akış İndeksi (MFI)

2.0

g/10 dk (190°C/2.16 kg)

Yoğunluk

0.918

g/cm³ (ASTM D792)

Bulanıklık (Haze)

% 0.560

(Üstün Optik)

Parlaklık (Gloss - 20°)

151

(ASTM D2457)

Kopma Uzaması

%450

(MD) / %680 (TD)

Erime Sıcaklığı

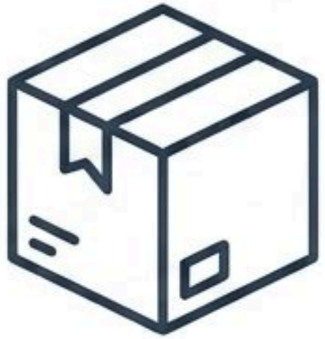
116 °C

(Vicat: 96.1 °C)

KATKI MADDESİ PROFİLİ: Saf Reçine (Barefoot) | Antiblock: YOK | Slip: YOK | Processing Aid: YOK

NotebookLM

Onaylı Kullanım Alanları ve Sektörler



Endüstriyel Ambalaj

Dayanım ve optik netliğin bir arada arandığı döküm (cast) filmler.



Gıda Ambalajı

Gıda ile temasa uygun, güvenli ve şeffaf paketleme çözümleri.



Özel Ambalajlar

Yüksek renk kararlılığı gerektiren niş (specialty) esnek filmler.



ULUSLARARASI UYUMLULUK:

- **FDA Onayı**: U.S. FDA 21 177.1520 (c) 3.2a
- **Avrupa Birliği**: EU No 10/2011 standardına tam uyum.

NotebookLM



Bu Malzemeyi Neden Seçmelisiniz?

1. Mükemmel Optik Beklentisi

Üretiminizde %0.560 gibi çok düşük bulanıklık (haze) ve yüksek parlaklık değeri gerektiren, görselliği ön planda olan filmler varsa.

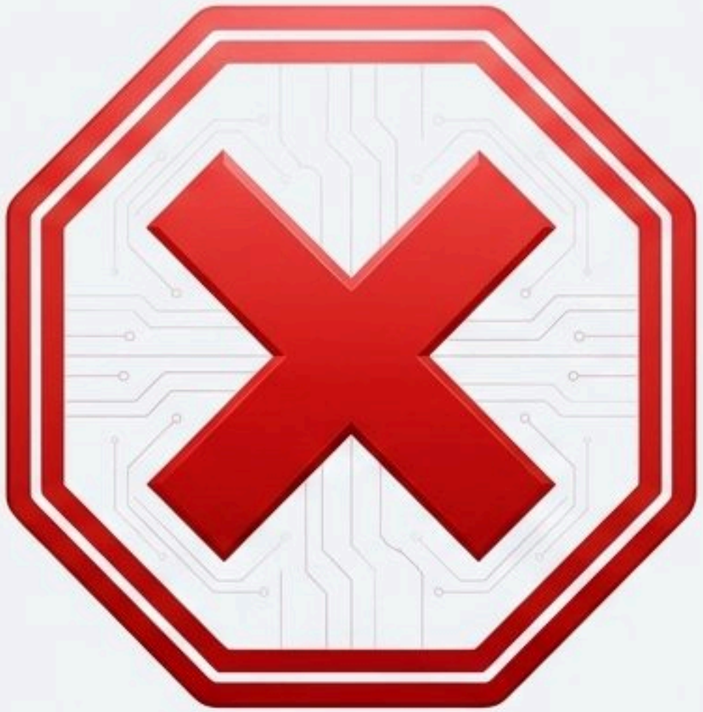
2. Gıda Güvenliği Standardı

Ürünlerinizin Amerikan (FDA) ve Avrupa Birliği regülasyonlarına istisnasız uyumlu olması gerektiğinde.

3. Özelleştirilebilir Katkı İhtiyacı

Kendi formülasyonunuzu yaratmak için kaydırıcı veya bloklanma önleyici içermeyen, tamamen "saf" bir baz reçineye ihtiyaç duyduğunuzda.

NotebookLM



Kesin Kullanım Kısıtlamaları (Ne Zaman Seçilmez?)

1. İnvaziv ve Kritik Tıbbi Uygulamalar

Vücut sıvıları veya dokularıyla 72 saati aşan uzun süreli temas gerektiren uygulamalarda ve yaşam destek cihazlarının kritik bileşenlerinde kullanılamaz.

2. Kardiyak ve Üreme Sistemleri

Kalp pili ve benzeri kardiyak protezlerde veya özel olarak hamile kadınlar/insan üreme sistemleri için tasarlanan medikal cihazlarda kullanılamaz.

3. Hazır Katkılı Reçine Beklentisi

Üretim hattınızda harici katkı dozajlama sisteminiz yoksa (Slip/Antiblock katkıları reçine içinde hazır gelmiyorsa).

NotebookLM

Döküm (Cast) Film Ekstrüzyon Parametreleri



Not: Belirtilen değerler tipik üretim önerileridir, kesin spesifikasyon olarak yorumlanmamalıdır. Sonuçlar kendi üretim hattınızda doğrulanmalıdır.

NotebookLM

Karar Özeti: Dow CEFOR™ 1221P

Material ID Card

Sınıf	**Buten LLDPE**
En Güçlü Yönü	**Üstün optik netlik ve renk kararlılığı**
Birincil Uygulama	**Gıda ve endüstriyel ambalaj filmleri**
Kritik Kısıtlama	**Tıbbi implantlar ve yaşam destek cihazlarında kullanılamaz**

Teknik Veri Sayfasını (TDS) İndir

Numune Talep Et

NotebookLM