Yüksek Parlaklık ve Dayanıklılığın Buluşma Noktası

Künye Kartı

Üretici:	ExxonMobil™
Ürün Kodu:	LL1001xBU
Malzeme Ailesi:	LLDPE (Lineer Alçak Yoğunluklu Polietilen) Reçine
Form:	Pelet (Pellet)
Erişilebilirlik:	Latin Amerika

Yüksek parlaklık, mükemmel şeffaflık ve üstün delinme direncini bir araya getiren, filmlerin işlenebilirliğini artırmak için ideal LDPE harman (blend) ortağı.



NotebookLM

Temel Karakteristikler ve Termal Profil

Yoğunluk

0.918 g/cm³

Test: ASTM D1505

Erime İndeksi (MFI)

1.0 g/10 dk

Koşul: 190°C / 2.16 kg (ASTM D1238)

Termal Değerler

- **Tepe Erime Sıcaklığı:** 122 °C
- **Vicat Yumuşama:** 98 °C

Temel Katkılar

Antiblock: 3500 ppm
Slip: 1500 ppm
Termal Stabilizör: Var
İşleme Yardımcısı: Yok

NotebookLM

İnce Filmlerde Kayıpsız Dayanım ve Üstün Netlik

KORUMAK İÇİN (Mekanik Performans)

Delinme Kuvveti:	26 N (1.1 J Enerji)
Dart Drop Impact:	80 g
Kopma Dayanımı (MD / TD):	44 MPa / 26 MPa
Yırtılma Direnci (MD / TD):	100 g / 450 g

GÖSTERMEK İÇİN (Optik Performans)

Bulanıklık (Haze):

Sadece %13

Parlaklık (Gloss 45°):

53

İnce film uygulamalarında hem görsel raf çekiciliği (düşük bulanıklık) hem de fiziksel koruma (yüksek delinme direnci) sağlar.

NotebookLM

Esnek ve Dayanıklı Ambalajlar İçin Geniş Uygulama Yelpazesi



Gıda ve Tarım

- ✓ Ekmek Torbaları & Ürün Poşetleri
- ✓ Dondurucu (Freezer) Filmleri
- ✓ Kutu İçi Torbalar & Buz Torbaları
- ✓ Bariyerli Gıda Ambalajları & Tarım Filmleri



Endüstriyel Çözümler

- ✓ Ağır Hizmet Torbaları (Heavy Duty Bags)
- ✓ Endüstriyel Astarlar ve Ambalajlar
- ✓ Çöp ve Atık Torbaları



Genel ve Perakende

- ✓ Alışveriş Torbaları (Shoppers)
- ✓ Dik Duran Poşetler (Stand Up Pouches)
- ✓ Çok Katmanlı (Multilayer) Filmler
- ✓ Tekstil/Giysi Filmleri

NotebookLM

Neden LL1001xBU Seçilmeli?



LDPE ile Harmanlama İhtiyacı

Mevcut filmlerinizin işlenebilirliğini ve genel fiziksel özelliklerini artırmak için güvenilir bir LDPE harman ortağı (blend partner) aradığınızda.



Yüksek Görsel Beklenti

Ambalajda ürünün net görünmesinin kritik olduğu; yüksek parlaklık (Gloss) ve mükemmel şeffaflığın (Clarity) raf albenisi yarattığı durumlarda.



İnceltme ve Delinme Direnci Dengesi

Film üretiminde kopma olmadan mükemmel inceltme (drawdown) kabiliyetine ve eşzamanlı olarak dış etkenlere karşı yüksek delinme direncine ihtiyaç duyulduğunda.

NotebookLM

Kullanım Kısıtlamaları ve Uyarılar



Medikal Uygulamalar

Bu ürün tıbbi veya medikal uygulamalarda kullanılmak üzere tasarlanmamıştır ve kesinlikle bu alanlarda kullanılmamalıdır.



Otomatik Gıda Teması (Food Contact)

Potansiyel gıda teması (FDA, EU) onayı otomatik olarak garanti edilmez. Özel uyumluluk durumu için ExxonMobil temsilcisiyle iletişime geçilmelidir.

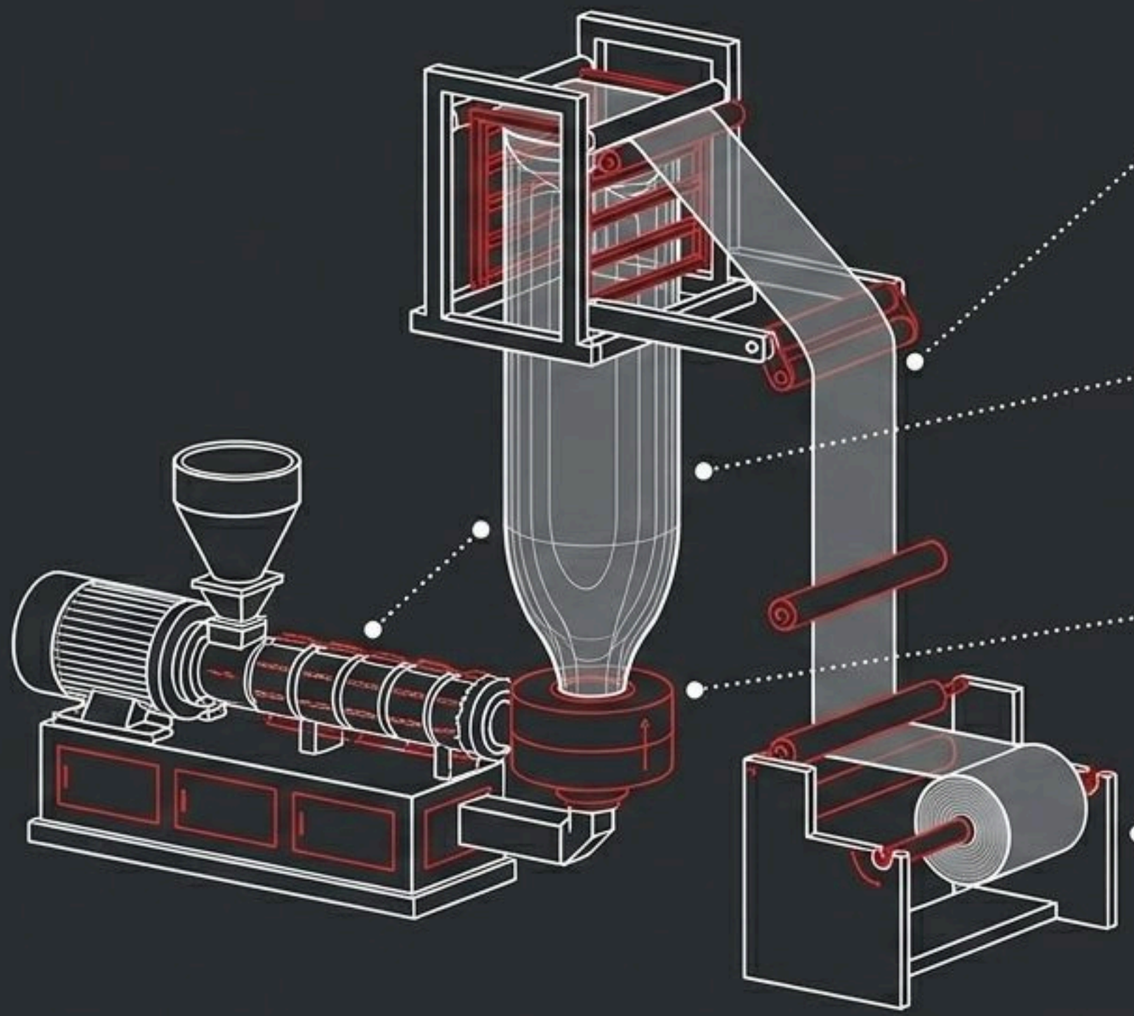


TNPP İçeriği Durumu

Tris(nonilfenol)fosfit (TNPP) bu ürüne kasıtlı olarak eklenmemiştir. Ancak üretim sürecinden kaynaklı çok düşük eser miktarlarda bulunma ihtimali vardır.

NotebookLM

Blown Film (Şişirme Film) Proses Referansları



Tavsiye Edilen Erime Sıcaklığı:
202 - 213 °C (395 - 415 °F)

Şişirme Oranı (BUR):
2.5 : 1

Kalıp Boşluğu (Die Gap) & Verim:
1.52 mm (60 mil) | 1.79 kg/saat/cm

Referans Film Kalınlığı:
25.4 mikron (1.0 mil)

Not: Yukarıdaki değerler 63.5 mm (2.5 inç) blown film hattı için tipik özelliklerdir, kesin spesifikasyon olarak yorumlanmamalıdır.

NotebookLM

NİHAİ KARAR ÖZETİ

> “ExxonMobil™ LLDPE LL1001xBU; ambalaj filmlerinde estetikten (şeffaflık ve parlaklık) ödün vermeden delinme direncini artırmak ve LDPE harmanlarında işlenebilirliği maksimize etmek isteyen üreticiler için tasarlanmış yüksek performanslı bir reçinedir.”

Bölgenizdeki güncel bulunabilirlik ve teknik spesifikasyon teyidi için yerel satış temsilcinizle iletişime geçin.

exxonmobilchemical.com/ContactUs

NotebookLM